

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-125mm-p80-krazki-fibra-z-nacieciami-geko-g78674-p-20067.html>



## Papier ścierny na dysk 125mm P80,krążki "FIBRA" z nacięciami GEKO G78674

Cena brutto	<b>25,41 zł</b>
Cena netto	<b>20,66 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G78674</b>
Kod producenta	<b>G78674</b>
Kod EAN	<b>5901477121852</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Krążki ścierne FIBRA 125mm P80 z nacięciami GEKO G78674

Krążki ścierne typu FIBRA z nacięciami radialnymi do szlifierek kątowych i wiertarek, umożliwiające efektywne szlifowanie różnorodnych materiałów. Gradacja P80 zapewnia równowagę między wydajnością usuwania materiału a uzyskiwaną powierzchnią.

Średnica 125 mm

Gradacja P80

Typ FIBRA z nacięciami

Model G78674

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja z nacięciami radialnymi

Nacięcia w strukturze krążka zapobiegają przegrzewaniu materiału podczas pracy, umożliwiają odprowadzanie pyłu i wydłużają żywotność produktu. Konstrukcja typu FIBRA zapewnia stabilność podczas szlifowania przy wyższych obrotach.

## Gradacja P80 - zastosowanie

Ziarnistość P80 (około 201 mikrometrów) to gradacja średnio-gruba, stosowana do usuwania rdzy, farby, zgrubnego szlifowania spawów oraz wyrównywania nierówności. Pozostawia ślady wymagające dalszego wykończenia drobniejszymi gradacjami.

## Uniwersalność materiałowa

Krażki nadają się do pracy z metalami (stal, aluminium), drewnem twardym i miękkim, tworzywami sztucznymi oraz gipsem. Umożliwiają stosowanie jednego narzędzia do różnych etapów prac w warsztacie.

## Średnica 125 mm - kompatybilność

Standardowy rozmiar pasujący do szlifierek kątowych 125 mm (5 cali) oraz wiertarek z adapterami tarczowymi. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę otworu montażowego w narzędziu (zazwyczaj 22,2 mm).

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G78674
Średnica krażka	125 mm
Typ konstrukcji	FIBRA z nacięciami radialnymi
Gradacja	P80
Ziarnistość	Około 201 µm (średnio-gruba)
Materiały do obróbki	Metal, drewno, tworzywa sztuczne, gips
Przeznaczenie	Szlifowanie zgrubne, usuwanie powłok, wyrównywanie

## Zastosowanie

- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i starych powłok malarskich z powierzchni metalowych
- Szlifowanie spawów i wygładzanie krawędzi po cięciu metalu
- Wyrównywanie nierówności i usuwanie ubytków w drewnie przed wykończeniem
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Obróbka elementów z tworzyw sztucznych - usuwanie zadziorów i gratowania
- Szlifowanie i kształtowanie elementów gipsowych
- Czyszczenie betonowych powierzchni z resztek kleju i zapraw

## Użytkowanie i konserwacja

### Dobór prędkości obrotowej

---

Krażki 125 mm pracują optymalnie przy prędkości 8000-12000 obr/min. Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do przegrzania i przedwczesnego zużycia ziarna ściernego. Należy dostosować prędkość do twardości materiału – materiały miękkie wymagają niższych obrotów.

### **Montaż i bezpieczeństwo**

Przed montażem należy sprawdzić zgodność średnicy otworu montażowego krażka z wrzecionem narzędzia. Podczas pracy zaleca się stosowanie ochrony oczu, rękawic i maski przeciwpyłowej. Krażek powinien być zamocowany płasko, bez wychyleń.

### **Wskazówki eksploatacyjne**

Nacięcia radialne wymagają równomiernego dociskania podczas pracy – nierównomierne obciążenie może prowadzić do przedwczesnego zużycia poszczególnych segmentów. Po zakończeniu pracy warto oczyścić krażek ze zgromadzonego pyłu sprężonym powietrzem.

### **Produkty powiązane**

Do dalszego wykończenia powierzchni po szlifowaniu P80 zaleca się zastosowanie krażków o gradacji P120 lub P150. Do prac wymagających większej wydajności usuwania materiału można rozważyć gradację P60 lub P40.