

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-125mm-p80silicon-carbide-geko-g78423-p-19998.html>

Papier ścierny na dysk 125mm P80 "SILICON CARBIDE" GEKO G78423

Cena brutto	14,61 zł
Cena netto	11,88 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G78423
Kod producenta	G78423
Kod EAN	5901477118906
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny na dysk 125mm P80 Silicon Carbide GEKO G78423

Wodoodporny papier ścierny z ziarnami węgla krzemu, przeznaczony do pracy z szlifierkami mimośrodowymi. Gradacja P80 umożliwia efektywne usuwanie nierówności i przygotowanie powierzchni pod dalsze wykończenie.

Srednica 125 mm
Gradacja P80
Ziarnistość Silicon Carbide
Typ Wodoodporny

Charakterystyka techniczna

Gradacja P80 - szlifowanie wstępne

Ziarnistość 201 µm według normy FEPA zapewnia szybkie usuwanie materiału. Stosowana do wyrównywania powierzchni, usuwania rys i przygotowania pod szlifowanie wykończeniowe gradacjami P120-P240.

Ziarna węgla krzemu (SiC)

Twardszy od tlenku glinu materiał ścierny, skuteczny przy obróbce materiałów o dużej twardości. Charakteryzuje się ostrymi

krawędziami ziaren, które łamią się podczas pracy, odsłaniając nowe powierzchnie tnące.

Konstrukcja wodoodporna

Specjalne spoiwo i podłoże odporne na wilgoć umożliwiają szlifowanie na mokro. Woda odprowadza ciepło i usuwa pyły, zapobiegając zapychaniu się ziaren i przedłużając żywotność papieru.

Format na dysk 125 mm

Kompatybilny ze szlifierkami mimośrodowymi z tarczą nośną 125 mm. Sprawdź średnicę tarczy przed zakupem - powinna wynosić dokładnie 125 mm. Krążki mocowane na rzep lub przez otwory centralne.

Specyfikacja techniczna

Model	G78423
Średnica	125 mm
Gradacja	P80 (ziarnistość 201 µm)
Materiał ścierny	Węglik krzemu (Silicon Carbide)
Właściwości	Wodoodporny
Zastosowanie	Kamień, szkło, lakiery samochodowe
Metoda szlifowania	Na sucho lub na mokro
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Szlifowanie kamienia naturalnego i sztucznego - granit, marmur, konglomerat
- Obróbka szkła - wyrównywanie krawędzi, matowanie powierzchni
- Przygotowanie lakieru samochodowego pod polerowanie - usuwanie pomarańczowej skórki
- Szlifowanie wykończeniowe mas szpachlowych na karoserii
- Obróbka kompozytów na bazie żywic epoksydowych
- Wyrównywanie powierzchni ceramicznych i gresu
- Szlifowanie metali nieżelaznych - aluminium, mosiądz, miedź

Szlifowanie na mokro vs. na sucho

Szlifowanie na mokro: dłuższa żywotność papieru, brak pyłu, lepsza jakość powierzchni, konieczność osuszenia przed kolejnymi etapami. Szlifowanie na sucho: szybsza praca, natychmiastowa ocena efektu, większe zapylenie - stosuj z odsysaniem.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź, czy średnica tarczy nośnej szlifierki wynosi 125 mm. Zamocuj krążek równomiernie, bez fałd i zagięć. Przy szlifowaniu na mokro stosuj wodę w ilości zapewniającej powstanie zawiesiny ścierniej - nadmiar wody zmniejsza efektywność, zbyt mała ilość powoduje przegrzewanie.

Pracuj z umiarkowanym naciskiem - zbyt duża siła docisku skraca żywotność papieru i może uszkodzić obrabiany materiał. Przesuwaj szlifierkę ruchami krzyżowymi lub po spirali, unikając długiego pozostawania w jednym miejscu. Po zakończeniu pracy na mokro przepłucz krążek czystą wodą i pozostaw do wyschnięcia.

Papier należy wymieniać, gdy zauważysz spadek wydajności szlifowania, nadmierne nagrzewanie się powierzchni lub widoczne zużycie ziaren. Zużyty krążek ma gładką, błyszczącą powierzchnię zamiast ostrej, ziarnistej tekstury.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto uzupełnić zestaw o papier ścierny w gradacjach wykończeniowych P120, P150, P240 oraz pastę polerską. Przy większych pracach rozważ zakup zestawu krążków w różnych gradacjach.