

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-150mm-p60-otwory-geko-g78631-p-20054.html>

## Papier ścierny na dysk 150mm P60 (otwory) GEKO G78631

Cena brutto	<b>23,50 zł</b>
Cena netto	<b>19,11 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G78631</b>
Kod producenta	<b>G78631</b>
Kod EAN	<b>5901477133633</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Papier ścierny na dysk 150mm P60 z otworami GEKO G78631

Krążek ścierny o gradacji P60 przeznaczony do szlifierek mimośrodowych z systemem odsysania pyłu. Uniwersalne zastosowanie przy obróbce metali, drewna, tworzyw sztucznych i materiałów budowlanych.

Srednica 150 mm

Gradacja P60

Otwory 8 otworów

Model G78631

### Charakterystyka

#### Gradacja P60 – zastosowanie

Ziarnistość P60 odpowiada gruboziarnistemu szlifowaniu. Służy do szybkiego usuwania materiału, wstępnego wyrównywania powierzchni, usuwania rdzy, starej farby oraz grubszych nierówności. Pozostawia widoczne rysy, wymaga dalszego szlifowania drobniejszymi gradacjami.

## System odsysania pyłu

Krażek wyposażony w 8 otworów rozmieszczonych symetrycznie. Współpracuje ze szlifierkami posiadającymi system odprowadzania pyłu. Otwory muszą być zgodne z rozkładem otworów w talerzu szlifierki — przed zakupem należy sprawdzić kompatybilność.

## Średnica 150 mm

Standardowy rozmiar krążków do szlifierek mimośrodowych i oscylacyjnych. Pasuje do większości narzędzi tej klasy dostępnych na rynku. Przed montażem należy potwierdzić średnicę talerza roboczego w instrukcji szlifierki.

## Uniwersalność materiałowa

Krażek nadaje się do obróbki materiałów o różnej twardości — od metali po miękkie drewno i tworzywa. Przy szlifowaniu metali zaleca się niższe obroty i krótsze cykle pracy, aby uniknąć przegrzania ścierniwa.

## Specyfikacja techniczna

Model	G78631
Średnica krążka	150 mm
Gradacja	P60
Liczba otworów	8
Rodzaj krążka	z otworami (system odsysania)
Materiały do obróbki	metal, drewno, tworzywa sztuczne, gips

## Zastosowanie

- Wstępne szlifowanie drewna przed wykończeniem drobnymi gradacjami
- Usuwanie rdzy i zgorzeli z powierzchni metalowych
- Usuwanie starej farby, lakieru i powłok ochronnych
- Wyrównywanie nierówności w szpachli i masach wypełniających
- Szlifowanie gipsu i płyt gipsowo-kartonowych
- Obróbka tworzyw sztucznych i kompozytów
- Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub lakierowanie
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu

## Jak sprawdzić kompatybilność?

Przed zakupem upewnij się, że rozkład otworów w krążku odpowiada rozkładowi w talerzu szlifierki. Sprawdź średnicę talerza roboczego — musi wynosić 150 mm. W przypadku braku otworów w talerzu lub innego ich rozkładu, należy wybrać krążki bez otworów lub z innym układem perforacji.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed montażem krążka należy wyłączyć szlifierkę z zasilania. Krążek mocuje się do talerza za pomocą systemu rzepowego — przed każdym użyciem należy sprawdzić stan rzepa na talerzu. Zużyty rzep zmniejsza przyczepność i może prowadzić do oderwania krążka podczas pracy.

Podczas szlifowania zaleca się stosowanie równomiernego nacisku i unikanie przegrzewania powierzchni. Przy obróbce metali warto pracować z przerwami, aby nie doprowadzić do wypalenia ziarna ściernego. Krążek należy wymieniać, gdy zauważalnie spada jego wydajność lub gdy ziarna ściernie są zużyte.

System odsysania pyłu wymaga regularnego czyszczenia. Zatkane otwory w krążku lub filtr w szlifierce obniżają skuteczność odprowadzania pyłu i mogą prowadzić do przegrzania silnika. Po zakończeniu pracy warto przedmuchać otwory sprężonym powietrzem.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć zakup krążków w różnych gradacjach: P80, P120, P180 i P240. Pozwala to na stopniowe wygładzanie powierzchni od usuwania grubszych nierówności po wykończenie pod malowanie.