

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-150mm-p60-otwory-geko-g78631-p-20054.html>

Papier ścierny na dysk 150mm P60 (otwory) GEKO G78631

Cena brutto	21,55 zł
Cena netto	17,52 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78631
Kod producenta	G78631
Kod EAN	5901477133633
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny na dysk 150mm P60 z otworami GEKO G78631

Krążek ścierny o gradacji P60 przeznaczony do szlifierek mimośrodowych z systemem odsysania pyłu. Uniwersalne zastosowanie przy obróbce metali, drewna, tworzyw sztucznych i materiałów budowlanych.

Srednica 150 mm

Gradacja P60

Otwory 8 otworów

Model G78631

Charakterystyka

Gradacja P60 – zastosowanie

Ziarnistość P60 odpowiada gruboziarnistemu szlifowaniu. Służy do szybkiego usuwania materiału, wstępnego wyrównywania powierzchni, usuwania rdzy, starej farby oraz grubszych nierówności. Pozostawia widoczne rysy, wymaga dalszego szlifowania drobniejszymi gradacjami.

System odsysania pyłu

Krażek wyposażony w 8 otworów rozmieszczonych symetrycznie. Współpracuje ze szlifierkami posiadającymi system odprowadzania pyłu. Otwory muszą być zgodne z rozkładem otworów w talerzu szlifierki — przed zakupem należy sprawdzić kompatybilność.

Średnica 150 mm

Standardowy rozmiar krążków do szlifierek mimośrodowych i oscylacyjnych. Pasuje do większości narzędzi tej klasy dostępnych na rynku. Przed montażem należy potwierdzić średnicę talerza roboczego w instrukcji szlifierki.

Uniwersalność materiałowa

Krażek nadaje się do obróbki materiałów o różnej twardości — od metali po miękkie drewno i tworzywa. Przy szlifowaniu metali zaleca się niższe obroty i krótsze cykle pracy, aby uniknąć przegrzania ścierniwa.

Specyfikacja techniczna

Model	G78631
Średnica krążka	150 mm
Gradacja	P60
Liczba otworów	8
Rodzaj krążka	z otworami (system odsysania)
Materiały do obróbki	metal, drewno, tworzywa sztuczne, gips

Zastosowanie

- Wstępne szlifowanie drewna przed wykończeniem drobnymi gradacjami
- Usuwanie rdzy i zgorzeli z powierzchni metalowych
- Usuwanie starej farby, lakieru i powłok ochronnych
- Wyrównywanie nierówności w szpachli i masach wypełniających
- Szlifowanie gipsu i płyt gipsowo-kartonowych
- Obróbka tworzyw sztucznych i kompozytów
- Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub lakierowanie
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu

Jak sprawdzić kompatybilność?

Przed zakupem upewnij się, że rozkład otworów w krążku odpowiada rozkładowi w talerzu szlifierki. Sprawdź średnicę talerza roboczego — musi wynosić 150 mm. W przypadku braku otworów w talerzu lub innego ich rozkładu, należy wybrać krążki bez otworów lub z innym układem perforacji.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem krążka należy wyłączyć szlifierkę z zasilania. Krążek mocuje się do talerza za pomocą systemu rzepowego — przed każdym użyciem należy sprawdzić stan rzepa na talerzu. Zużyty rzep zmniejsza przyczepność i może prowadzić do oderwania krążka podczas pracy.

Podczas szlifowania zaleca się stosowanie równomiernego nacisku i unikanie przegrzewania powierzchni. Przy obróbce metali warto pracować z przerwami, aby nie doprowadzić do wypalenia ziarna ściernego. Krążek należy wymieniać, gdy zauważalnie spada jego wydajność lub gdy ziarna ściernie są zużyte.

System odsysania pyłu wymaga regularnego czyszczenia. Zatkane otwory w krążku lub filtr w szlifierce obniżają skuteczność odprowadzania pyłu i mogą prowadzić do przegrzania silnika. Po zakończeniu pracy warto przedmuchać otwory sprężonym powietrzem.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć zakup krążków w różnych gradacjach: P80, P120, P180 i P240. Pozwala to na stopniowe wygładzanie powierzchni od usuwania grubszych nierówności po wykończenie pod malowanie.