

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-150mm-p80-otwory-geko-g78632-p-20055.html>

Papier ścierny na dysk 150mm P80 (otwory) GEKO G78632

Cena brutto	23,50 zł
Cena netto	19,11 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78632
Kod producenta	G78632
Kod EAN	5901477133640
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny na dysk 150mm P80 z otworami GEKO G78632

Krążek ścierny o średnicy 150 mm z gradacją P80, wyposażony w 8 otworów do odsysania pyłu. Przeznaczony do szlifowania wstępnego i usuwania nierówności na różnych materiałach.

Średnica 150 mm

Gradacja P80

Otwory 8 otworów

Model G78632

Charakterystyka

Gradacja P80 — zastosowanie

Ziarnistość P80 (180-201 μm) odpowiada za szlifowanie wstępne i usuwanie grubszych nierówności. Skutecznie usuwa rdzę, stare powłoki lakiernicze, zadziórów drewna oraz inne niedoskonałości powierzchni przed dalszą obróbką.

System odsysania pyłu

8 otworów umożliwia podłączenie do szlifierki z systemem odpylania. Zmniejsza to zapylenie stanowiska pracy, przedłuża żywotność krążka przez zapobieganie zapychaniu ziaren oraz poprawia widoczność obrabianej powierzchni.

Średnica 150 mm

Standard kompatybilny z popularnymi szlifierkami ekscentrycznymi i orbitalnymi. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę tarczy mocującej w posiadanej szlifierce — powinna wynosić 150 mm.

Uniwersalność materiałowa

Krążek nadaje się do obróbki materiałów twardych (metale, stale) oraz miękkich (drewno lite, sklejka, tworzywa sztuczne, gips). Zastosowanie zależy od twardości materiału i pożądanej intensywności szlifowania.

Specyfikacja techniczna

Model	G78632
Producent	GEKO
Średnica krążka	150 mm
Gradacja (ziarnistość)	P80
Liczba otworów	8
Typ krążka	z otworami (perforowany)
Przeznaczenie	metal, drewno, tworzywa sztuczne, gips

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy i korozji z powierzchni metalowych
- Szlifowanie wstępne drewna przed lakierowaniem lub bejcowaniem
- Usuwanie starych powłok lakierniczych z metalu i drewna
- Wyrównywanie nierówności i zadziorów na drewnie litym
- Przygotowanie powierzchni metalowych pod malowanie
- Szlifowanie wypełnień szpachlowych na gipsie i tynku
- Obróbka wstępna tworzyw sztucznych przed klejeniem
- Usuwanie śladów po spawaniu i cięciu metalu

Jak sprawdzić kompatybilność z szlifierką

Przed zakupem upewnij się, że posiadana szlifierka ma tarczę mocującą o średnicy 150 mm oraz system odsysania pyłu z 8 otworami. Sprawdź instrukcję urządzenia lub zmierz średnicę aktualnie używanego krążka. Rozmieszczenie otworów powinno odpowiadać układowi w szlifierce — w przypadku wątpliwości skonsultuj się z producentem narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem krążka wyłącz szlifierkę z zasilania. Upewnij się, że tarcza mocująca jest czysta i nie ma na niej pozostałości poprzedniego krążka. Mocuj krążek centralnie, unikając przekrzywienia.

Podczas pracy utrzymuj równomierny, umiarkowany docisk — zbyt silny nacisk skraca żywotność krążka i obniża jakość szlifowania. Regularnie sprawdzaj stopień zużycia ziaren — gdy krążek traci skuteczność, wymień go na nowy.

Jeśli szlifierka posiada system odsysania, regularnie opróżniaj zbiornik pyłu i sprawdzaj drożność otworów w krążku. Zapchane otwory zmniejszają efektywność odpylania i mogą powodować przegrzewanie powierzchni.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć krążki o innych gradacjach: P120 do szlifowania pośredniego, P180-P240 do wykończenia oraz P320+ do wygładzania przed lakierowaniem. W przypadku intensywnej pracy przydatne mogą być również zestawy wymienne oraz dodatkowe tarcze mocujące.