

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-z-otworami-190mm-p240-10szt-opak-szlifierka-gipsu-geko-g78835-p-21185.html>



Papier ścierny na dysk z otworami 190mm P240 (10szt. opak.) Szlifierka gipsu GEKO G78835

Cena brutto	11,50 zł
Cena netto	9,35 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78835
Kod producenta	G78835
Kod EAN	5901477146794
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny na dysk 190mm P240 GEKO G78835

Krażki ścierne z perforacją dedykowane do szlifierek żyrafowych stosowanych przy wykańczaniu płyt gipsowo-kartonowych. Gradacja P240 zapewnia gładkie wykończenie przed malowaniem.

Średnica 190 mm

Gradacja P240

Liczba otworów 8

Zawartość opakowania 10 szt.

Charakterystyka

Gradacja P240

Ziarnistość odpowiadająca średnicy ziarna około 58 mikrometrów. Stosowana do ostatecznego wygładzania powierzchni przed malowaniem – usuwa drobne nierówności bez tworzenia głębokich rys.

System perforacji 8-otworowy

Otwory odprowadzają pył bezpośrednio do systemu odsysania szlifierki, co poprawia widoczność obrabianej powierzchni i wydłuża żywotność krążka poprzez zmniejszenie zapychania ziarna.

Średnica 190 mm

Standardowy rozmiar do szlifierek żyrafowych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę talerza ściernego w specyfikacji posiadanej szlifierki – krążek musi być dopasowany do średnicy mocowania.

Pakowanie zbiorcze

Zestaw 10 krążków wystarcza do obróbki średniej powierzchni około 40-60 m² w zależności od stanu podłoża i intensywności pracy. Zapas pozwala na wymianę zużytych krążków bez przerywania pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G78835
Średnica krążka	190 mm
Gradacja (ziarnistość)	P240
Liczba otworów odpylających	8
Liczba sztuk w opakowaniu	10
Przeznaczenie	Szlifierki żyrafowe do gipsu

Zastosowanie

- Wygładzanie szpachłówki na płytach gipsowo-kartonowych
- Szlifowanie spoin i wypełnień między płytami GK
- Przygotowanie powierzchni gipsowych pod malowanie
- Usuwanie drobnych nierówności po szpachlowaniu
- Wykańczanie ścian i sufitów w budownictwie mieszkaniowym
- Renowacja i odświeżanie starych powierzchni gipsowych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i wymiana krążków

Przed montażem należy upewnić się, że rozmieszczenie otworów odpowiada układowi na talerzu szlifierki. Krążek mocuje się zazwyczaj za pomocą systemu rzepowego – należy docisnąć całą powierzchnię, aby zapewnić równomierne przyleganie. Zużyty

krążek wymienia się, gdy ziarna ściernie przestają skutecznie usuwać materiał lub gdy widoczne są rozdzarcia.

Optymalizacja pracy

Najlepsze rezultaty uzyskuje się przy podłączonym systemie odsysania pyłu – otwory w krążku współpracują z odpylaniem, co utrzymuje powierzchnię ścierną czystą. Szlifierka powinna pracować z umiarkowanym dociskiem – zbyt duży nacisk skraca żywotność krążka i może powodować przegrzewanie. Ruch szlifierki powinien być równomierny, bez długotrwałego zatrzymywania w jednym miejscu.

Sprawdzanie kompatybilności

Aby upewnić się, że krążki pasują do posiadanej szlifierki, należy sprawdzić w instrukcji urządzenia średnicę talerza ściernego oraz układ otworów odpylających. Niektóre modele szlifierek mają zmienne układy perforacji – w takim przypadku liczba i rozmieszczenie otworów muszą się zgadzać. Średnica 190 mm to standard w szlifierekach żyrafowych, ale zawsze warto zweryfikować przed zakupem.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z szlifierką żyrafową warto rozważyć zakup krążków w różnych gradacjach: P120 do wstępnego szlifowania grubszych warstw szpachlówki, P180 do etapu pośredniego oraz P320 do uzyskania bardzo gładkiego wykończenia pod lakiery. Przydatne mogą być także worki do odsysacza pyłu oraz filtry wymienne.