

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-z-rzepem-125mm-p100-k00013-keltin-p-20525.html>

Papier ścierny na dysk z rzepem 125mm P100 K00013 Keltin

Cena brutto	25,80 zł
Cena netto	20,98 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	K00013
Kod producenta	K00013
Kod EAN	5901477129537
Producent	Keltin

Opis produktu

Papier ścierny na dysk z rzepem 125mm P100

Krążek ścierny z ziarnistością P100 przeznaczony do szlifierek mimośrodowych i kątowych z systemem mocowania rzepowego. Średnica 125 mm zapewnia kompatybilność z większością popularnych modeli elektronarzędzi.

Średnica 125 mm

Ziarnistość P100

Mocowanie Rzep (velcro)

Model K00013

Charakterystyka techniczna

Ziarnistość P100 - zastosowanie

Gradacja P100 oznacza średnią wielkość ziarna około 125 µm. Odpowiednia do usuwania grubszych warstw materiału, starych powłok lakierniczych oraz wstępnego wyrównywania powierzchni przed szlifowaniem wykończeniowym.

System mocowania na rzep

Tylna strona krążka pokryta materiałem rzepowym umożliwia szybką wymianę bez użycia narzędzi. Zapewnia stabilne trzymanie podczas pracy i możliwość wielokrotnego montażu bez utraty przyczepności.

Średnica 125 mm - kompatybilność

Standard 125 mm pasuje do szlifierek mimośrodowych z tarczą nośną 125 mm oraz szlifierek kątowych z odpowiednim talerz rzepowym. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę tarczy w elektronarzędziu.

Konstrukcja krążka

Papierowa lub tekstylna podkładka z naniesionym ziarnem ściernym oraz warstwą rzepową. Konstrukcja zapewnia elastyczność podczas pracy i równomierne dopasowanie do obrabianej powierzchni.

Specyfikacja techniczna

Model	K00013
Średnica krążka	125 mm
Ziarnistość	P100 (125 µm)
Typ mocowania	Rzep (velcro)
Zastosowanie	Szlifowanie wstępne i średnie
Kompatybilność	Szlifierki mimośrodowe i kątowe 125 mm z tarczą rzepową

Zastosowanie

- Usuwanie starych warstw farby i lakieru z drewna
- Przygotowanie powierzchni drewnianych przed malowaniem
- Szlifowanie wypełnień szpachlowych i mas wyrównujących
- Wstępne wyrównywanie powierzchni metalowych
- Usuwanie rdzy i zanieczyszczeń z metalu
- Obróbka elementów z tworzyw sztucznych
- Szlifowanie kompozytów i materiałów wielowarstwowych
- Przygotowanie podłoża przed klejeniem lub lakierowaniem

Dobór ziarnistości do rodzaju prac

Kiedy stosować P100?

Ziarnistość P100 znajduje się w zakresie średnim skali gradacji. Stosuje się ją po grubszych gradacjach (P40-P80) lub bezpośrednio na powierzchniach wymagających umiarkowanego usunięcia materiału. Po obróbce krążkiem P100 zaleca się przejście na drobniejsze gradacje (P120-P180) dla uzyskania gładkiego wykończenia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem krążka należy upewnić się, że tarcza nośna szlifierki jest czysta i wolna od zanieczyszczeń. Krążek należy dociskać równomiernie do tarczy rzepowej, unikając montażu pod kątem.

Podczas pracy zaleca się stosowanie umiarkowanego docisku – zbyt silny nacisk skraca żywotność krążka i może prowadzić do jego przegrzania. Regularnie należy sprawdzać stan krążka i wymieniać go po zauważalnym zużyciu ziarna ściernego.

Zużyte krążki tracą skuteczność szlifowania, co objawia się wydłużonym czasem obróbki i gorszą jakością powierzchni. Zatarte ziarna mogą również powodować przegrzewanie materiału i powstawanie śladów przypalenia.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować średnicę tarczy nośnej w posiadanej szlifierce. Informacja ta znajduje się w instrukcji elektronarzędzia lub na tabliczce znamionowej. Krążek 125 mm nie pasuje do szlifierek z tarczami 115 mm, 150 mm czy innych średnic.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć zakup krążków o różnych gradacjach: P80 do prac grubszych, P120-P150 do szlifowania wykończeniowego oraz P180-P240 do ostatecznego wygładzania przed malowaniem.