

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-z-rzepem-125mm-p40-k00010-keltin-p-20522.html>

Papier ścierny na dysk z rzepem 125mm P40 K00010 Keltin

Cena brutto	25,17 zł
Cena netto	20,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	K00010
Kod producenta	K00010
Kod EAN	5901477129551
Producent	Keltin

Opis produktu

Papier ścierny na dysk z rzepem 125mm P40 K00010

Krążek ścierny przeznaczony do szlifierek mimośrodowych z mocowaniem na rzep. Gradacja P40 odpowiada za intensywne usuwanie materiału przy wstępnej obróbce powierzchni drewnianych, metalowych i lakierowanych.

Srednica 125 mm

Gradacja P40

Mocowanie Rzep (velcro)

Model K00010

Charakterystyka

Gradacja P40 – gruboziarnista obróbka

Ziarnistość P40 (według normy FEPA) oznacza rozmiar ziarna około 425 mikronów. Taka gradacja zapewnia agresywne usuwanie materiału, stosowana przy zdejmowaniu starych powłok lakierniczych, wyrównywaniu nierówności oraz przygotowywaniu powierzchni przed dalszymi etapami szlifowania drobniejszymi gradacjami.

Średnica 125 mm – kompatybilność z popularnymi szlifierkami

Standardowa średnica 125 mm odpowiada najpowszechniejszym szlifierkom mimośrodowym (orbitalnym) dostępnym na rynku. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę talerza szlifierki oraz obecność systemu mocowania na rzep.

Mocowanie na rzep – szybka wymiana

System rzepowy (velcro) umożliwia natychmiastową wymianę krążków bez użycia narzędzi. Dysk przykleja się do talerza szlifierki wyposażonego w odpowiedni element rzepu, co skraca czas przestoju przy zmianie gradacji lub zużytego krążka.

Konstrukcja odporna na zrywanie

Podłoże papieru ściernego wzmocnione jest tak, aby wytrzymywać obciążenia mechaniczne podczas intensywnej pracy. Struktura materiału zapobiega przedwczesnemu rozwarstwianiu się krążka oraz oderwaniu ziarna ściernego od podłoża.

Specyfikacja techniczna

Model	K00010
Średnica krążka	125 mm
Gradacja (norma FEPA)	P40
Typ mocowania	Rzep (velcro)
Typ narzędzia	Szlifierka mimośrodowa (orbitalna)
Zastosowanie	Drewno, metal, lakier, tworzywa sztuczne

Zastosowanie

- Usuwanie starych powłok lakierniczych z drewna i metalu
- Zdzieranie farb olejnych i emulsyjnych z powierzchni
- Wstępne wyrównywanie nierówności w drewnie
- Przygotowanie podłoża metalowego przed malowaniem
- Szlifowanie powierzchni plastikowych wymagających intensywnej obróbki
- Usuwanie rdzy i zgorzeliny z elementów metalowych
- Obróbka szpachlowanych powierzchni przed dalszym szlifowaniem

Dobór gradacji papieru ściernego

Kiedy stosować gradację P40

Gradacja P40 to jeden z najgrubszych dostępnych ziaren stosowanych w obróbce mechanicznej. Używa się jej wyłącznie do wstępnej obróbki, gdy priorytetem jest szybkie usunięcie dużej ilości materiału. Po zastosowaniu P40 konieczne jest przejście przez kolejne, drobniejsze gradacje (P60, P80, P120 itd.), aby uzyskać gładką powierzchnię.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy upewnić się, że szlifierka posiada talerz o średnicy 125 mm oraz system mocowania na rzep. W przypadku szlifierek z mocowaniem śrubowym lub zaciskowym konieczne będzie zastosowanie odpowiedniego adaptera lub wybór innego typu krążków.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z papierem ściernym P40 należy stosować umiarkowany nacisk — zbyt silne dociskanie przyspiesza zużycie ziarna i może prowadzić do przegrzania materiału obrabianego. Regularne odpylanie powierzchni krążka przedłuża jego żywotność.

Krążki ścierne należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Zawilgocenie podłoża papierowego osłabia jego wytrzymałość mechaniczną i może prowadzić do przedwczesnego uszkodzenia podczas pracy.

Zużyty krążek rozpoznaje się po widocznym zeszlifowaniu ziarna, zmniejszeniu skuteczności szlifowania oraz pojawieniu się przetarć w podłożu. Dalsze używanie zużytego krążka obniża jakość obróbki i zwiększa ryzyko uszkodzenia powierzchni.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć zakup krążków w gradacjach P60, P80 i P120, które pozwolą na stopniowe wygładzanie powierzchni po wstępnym szlifowaniu krążkiem P40.