

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-z-rzepem-125mm-p60-k00011-keltin-p-20523.html>

Papier ścierny na dysk z rzepem 125mm P60 K00011 Keltin

Cena brutto	25,17 zł
Cena netto	20,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	K00011
Kod producenta	K00011
Kod EAN	5901477129513
Producent	Keltin

Opis produktu

Papier ścierny na dysk z rzepem 125mm P60 K00011

Krążek ścierny z mocowaniem rzepowym przeznaczony do szlifierek mimośrodowych i rotacyjnych. Granulacja P60 zapewnia efektywne usuwanie starych powłok oraz wstępne szlifowanie różnych materiałów.

Srednica 125 mm

Granulacja P60

Mocowanie Rzep (velcro)

Model K00011

Charakterystyka produktu

Granulacja P60 - gruboziarniste szlifowanie

Oznaczenie P60 według skali FEPA określa wielkość ziarna około 269 µm. Taka granulacja sprawdza się w usuwaniu grubych warstw materiału, starych powłok lakierniczych, rdzy oraz w wstępnym wyrównywaniu nierówności. Nie nadaje się do wykańczania powierzchni - pozostawia widoczne rysy.

System mocowania na rzep

Tylna strona krążka pokryta jest materiałem rzepowym, który łączy się z odpowiednim talerzem szlifierki. Umożliwia to szybką wymianę dysków bez użycia narzędzi oraz wielokrotne montowanie i demontowanie tego samego krążka. Należy upewnić się, że szlifierka posiada talerz z powierzchnią rzepową o średnicy 125 mm.

Średnica 125 mm - standard dla szlifierek mimośrodowych

Wymiar 125 mm to powszechnie stosowany rozmiar w szlifierkach mimośrodowych oraz niektórych modelach rotacyjnych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę talerza w posiadanej szlifierce - musi ona dokładnie odpowiadać średnicy krążka.

Kompatybilność z różnymi materiałami

Papier ścierny P60 można stosować do drewna, metalu, tworzyw sztucznych oraz materiałów kompozytowych. Wybór odpowiedniego typu ziarna (tlenek glinu, węgiel krzemowy) zależy od obrabianego materiału - sprawdź oznaczenia na opakowaniu.

Specyfikacja techniczna

Model	K00011
Średnica krążka	125 mm
Granulacja	P60 (gruboziernisty)
Typ mocowania	Rzep (velcro)
Zastosowanie	Szlifierki mimośrodowe i rotacyjne

Zastosowanie

- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z drewna oraz metalu
- Czyszczenie powierzchni metalowych z rdzy i zgorzeliny
- Wstępne wyrównywanie drewna przed dalszym szlifowaniem
- Usuwanie nierówności po spawaniu lub naprawach lakierniczych
- Przygotowanie powierzchni do gruntowania i malowania
- Obróbka tworzyw sztucznych wymagających agresywnego szlifowania
- Zdzieranie kleju i pozostałości po taśmach montażowych
- Szlifowanie powierzchni betonowych i wypraw tynkarskich

Jak dobrać granulację papieru ściernego

Skala FEPA (P) określa wielkość ziarna - im niższa liczba, tym grubsze ziarno. P40-P80 to grubozierniste papiery do usuwania materiału, P100-P180 to średnioziarniste do wyrównywania, P220-P400 to drobnociarniste do wykańczania, a P600 i wyżej to papiery do polerowania. Do jednego zadania stosuje się zwykle kilka granulacji w kolejności rosnącej.

Użytkowanie i konserwacja

Montaż krążka

Przed zamontowaniem należy sprawdzić, czy talerz szlifierki jest czysty i wolny od zanieczyszczeń. Krążek należy docisnąć równomiernie do całej powierzchni talerza, upewniając się, że rzep przylega na całym obwodzie. Niewłaściwe zamocowanie może prowadzić do nierównomiernego zużycia i wibracji podczas pracy.

Praca z materiałem

Podczas szlifowania nie należy wywierać nadmiernego nacisku – ciężar szlifierki zazwyczaj wystarcza. Zbyt silny docisk skraca żywotność krążka i może prowadzić do przegrzania materiału. Szlifierkę należy prowadzić ruchem równomiernym, unikając długotrwałego zatrzymywania w jednym miejscu.

Wymiana zużytego krążka

Krążek wymienia się, gdy ziarna się zużyją lub zatną. Oznaki konieczności wymiany to: zmniejszona skuteczność szlifowania, przegrzewanie się materiału, nadmierne wibracje. Zużyty papier należy oderwać od talerza i zamontować nowy. Resztki rzepów można usunąć szczotką lub sprężonym powietrzem.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć zakup krążków w różnych granulacjach: P80 do dalszego usuwania materiału, P120-P150 do wyrównywania oraz P220-P240 do wygładzania przed malowaniem. Sprawdź również dostępność krążków z perforacją, które ograniczają zapylenie i wydłużają żywotność papieru.