

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-na-dysk-z-rzepem-125mm-p80-k00012-p-20524.html>



Papier ścierny na dysk z rzepem 125mm P80 K00012

Cena brutto	25,17 zł
Cena netto	20,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	K00012
Kod producenta	K00012
Kod EAN	5901477129520
Producent	Keltin

Opis produktu

Papier ścierny na dysk z rzepem 125mm P80 K00012

Krążek ścierny z mocowaniem rzepowym przeznaczony do szlifierek mimośrodowych. Gradacja P80 umożliwia intensywne szlifowanie z zachowaniem kontroli nad efektem końcowym.

Średnica 125 mm
Gradacja P80
Mocowanie Rzep (velcro)
Model K00012

Charakterystyka techniczna

Gradacja P80 - zastosowanie

Ziarnistość P80 (180-201 µm) klasyfikowana jako gruboziarnista. Stosowana do usuwania starych powłok lakierniczych, zdzierania rdzy, wygładzania głębokich rys oraz wstępnego przygotowania powierzchni przed wykończeniem drobniejszymi gradacjami.

Mocowanie rzepowe

System velcro zapewnia szybką wymianę krążków bez użycia narzędzi. Rzep utrzymuje krążek stabilnie podczas pracy, eliminując ryzyko przesunięcia. Kompatybilny ze szlifierkami wyposażonymi w talerz rzepowy o średnicy 125 mm.

Średnica 125 mm

Standardowy rozmiar do szlifierek mimośrodowych i rotacyjnych. Powierzchnia robocza około 123 cm² pozwala na efektywną obróbkę większych płaszczyzn przy zachowaniu manewrowości w trudno dostępnych miejscach.

Uniwersalność materiałowa

Krążek pracuje zarówno z drewnem (twardym i miękkim), metalem (stal, aluminium), jak i tworzywami sztucznymi. Ziarnistość P80 usuwa materiał w kontrolowany sposób, co pozwala na dostosowanie intensywności szlifowania poprzez zmianę prędkości i docisku.

Specyfikacja techniczna

Model	K00012
Średnica krążka	125 mm
Gradacja (ziarnistość)	P80
Rozmiar ziarna	180-201 µm
System mocowania	Rzep (velcro)
Kompatybilność	Szlifierki mimośrodowe i rotacyjne z talerzem 125 mm
Materiały do obróbki	Drewno, metal, tworzywa sztuczne

Zastosowanie

- Usuwanie starych powłok malarskich i lakierniczych z drewna i metalu
- Zdzieranie rdzy z powierzchni stalowych przed gruntowaniem
- Przygotowanie powierzchni drewnianych przed malowaniem lub lakierowaniem
- Wygładzanie nierówności i głębokich rys w drewnie
- Szlifowanie spawów i gratowanie krawędzi metalowych
- Obróbka wstępna powierzchni kompozytowych i laminatów
- Usuwanie kleju i pozostałości po taśmach montażowych
- Przygotowanie podłoży betonowych pod żywice epoksydowe

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem zweryfikuj średnicę talerza w szlifierce – musi wynosić 125 mm. Upewnij się, że talerz wyposażony jest w warstwę rzepową (miękką, tekstylną powierzchnię). Krążek nie będzie współpracował z talerzami gładkimi lub gwintowanymi.

Montaż i wymiana

Przyłóż krążek do talerza szlifierki, dociskając równomiernie całą powierzchnię. Rzep powinien zahaczyć się z charakterystycznym dźwiękiem. Przed włączeniem maszyny sprawdź, czy krążek nie ma fałd i przylega całą powierzchnią. Wymieniaj krążek, gdy ziarna się zużyją – objawia się to spadkiem wydajności i przegrzewaniem powierzchni.

Parametry pracy

Dla gradacji P80 zalecana prędkość obrotowa to 8000-12000 obr/min. Niższe obroty zwiększają kontrolę, wyższe – wydajność. Pracuj z umiarkowanym dociskiem – zbyt silny powoduje szybkie zużycie ziarna i przegrzanie materiału. Prowadź szlifierkę ruchem równomiernym, unikając dłuższego zatrzymywania w jednym miejscu.

Produkty powiązane

Do dalszej obróbki powierzchni po szlifowaniu krążkiem P80 zalecane są krążki o gradacji P120 lub P150 (wykończenie) oraz P220-P320 (finalne wygładzanie). Do pracy z metalem warto rozważyć krążki z tlenkiem glinu, a do drewna – z węglika krzemu.