

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-okragly-na-rzep-180mm-p60-yt-83461-yato-p-16919.html>

PAPIER ŚCIERNY OKRĄGŁY NA RZEP 180MM P60 YT-83461 YATO

Cena brutto	2,35 zł
Cena netto	1,91 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-83461
Kod producenta	YT-83461
Kod EAN	5906083052620
Producent	YATO

Opis produktu

Papier ścierny okrągły na rzep 180mm P60 YT-83461 YATO

Krążek ścierny o średnicy 180 mm z ziarnistością P60, przeznaczony do szlifowania gładzi, tynków i innych materiałów budowlanych. System mocowania na rzep zapewnia szybką wymianę i stabilne połączenie ze szlifierką.

Średnica 180 mm

Gradacja P60

Materiał ścierny Elektrokorund

Mocowanie Rzep (velcro)

Charakterystyka papieru ściernego YATO YT-83461

Ziarnistość P60 - zastosowanie

Gradacja P60 oznacza ziarnistość ok. 269 mikrometrów. Zaliczana do grupy gruboziarnistych krążków ściernych, stosowana do wstępnego szlifowania, usuwania nierówności i grubszych warstw materiału. Zapewnia szybkie usuwanie materiału przy pozostawieniu widocznych śladów szlifowania, które wymagają dalszej obróbki drobniejszym ziarnem.

Elektrokorund jako materiał ścierny

Elektrokorund (tlenek glinu) charakteryzuje się twardością 9 w skali Mohsa i odpornością na ścieranie. Skutecznie szlifuje materiały budowlane, drewno oraz niektóre metale. Ziarna elektrokorundu łamią się podczas pracy, odsłaniając nowe ostre krawędzie, co wydłuża okres użytkowania krążka.

System mocowania na rzep

Mocowanie typu velcro umożliwia szybką wymianę krążków bez użycia narzędzi. Tylna strona papieru pokryta jest pętlami, które łączą się z haczykami na talerzu szlifierki. Zapewnia stabilne połączenie podczas pracy i możliwość wielokrotnego zakładania tego samego krążka. Przed zakupem należy sprawdzić, czy szlifierka posiada talerz z rzepem o średnicy 180 mm.

Otwory odprowadzające pył

Krążek wyposażony w 8 otworów umożliwiających odprowadzanie pyłu podczas pracy z szlifierką z systemem odsysania. Rozmieszczenie otworów musi być zgodne z rozmieszczeniem na talerzu szlifierki. Skuteczne odpylanie zapobiega zapychaniu się ziaren ściernych i przedłuża żywotność krążka, a także poprawia widoczność obrabianej powierzchni.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-83461
Marka	YATO
Średnica krążka	180 mm
Gradacja (ziarnistość)	P60
Materiał ścierny	Elektrokorund (tlenek glinu)
Typ mocowania	Rzep (velcro)
Liczba otworów	8
Podkład	Elastyczna pianka neoprenowa

Zastosowanie krążków ściernych 180mm P60

- Szlifowanie gładzi gipsowych przed malowaniem
- Wyrównywanie tynków cienkowarstwowych na elewacjach
- Usuwanie nierówności ze ścian i sufitów
- Wstępne szlifowanie drewna – usuwanie starych powłok lakierniczych
- Obróbka płyt gipsowo-kartonowych
- Przygotowanie powierzchni betonowych do dalszej obróbki
- Szlifowanie szpachlówek budowlanych
- Usuwanie rdzy i zanieczyszczeń z metalu (wstępna obróbka)

Dobór ziarnistości do etapu prac

Gradacja P60 stosowana jest na etapie wstępnego szlifowania. Po jej użyciu zaleca się przejście na ziarnistość P80-P120 dla uzyskania gładziej powierzchni, a następnie P150-P240 przed malowaniem lub wykończeniem. Każdy kolejny etap usuwa ślady pozostawione przez poprzednie ziarno.

Kompatybilność i użytkowanie

Krażki ścierne 180 mm na rzep współpracują ze szlifierkami ekscentrycznymi i oscylacyjnymi wyposażonymi w talerz o tej samej średnicy z systemem mocowania velcro. Przed zakupem należy zweryfikować średnicę talerza szlifierki oraz rozmieszczenie otworów odpylających. Niezgodność rozmieszczenia otworów uniemożliwi skuteczne odprowadzanie pyłu, ale nie wpłynie na możliwość zamocowania krążka.

Elastyczny podkład z pianki neoprenowej zapewnia równomierny docisk do nierównych powierzchni, co ma znaczenie przy szlifowaniu tynków czy gładzi z drobnymi wypukłościami. Materiał podkładu amortyzuje wibracje i dostosowuje się do kształtu obrabianej powierzchni.

Konserwacja i przechowywanie

Krażki ścierne należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od wilgoci, która może osłabić właściwości kleju i podkładu. Po zakończeniu pracy warto oczyścić krążek z pyłu sprężonym powietrzem, co przedłuży jego żywotność. Zużyte krążki tracą ostrość ziaren – kontynuowanie pracy wymaga większego docisku i obniża jakość szlifowania.

...