

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-okragly-na-rzep-180mm-p60-yt-83461-yato-p-16919.html>

## PAPIER ŚCIERNY OKRĄGŁY NA RZEP 180MM P60 YT-83461 YATO

Cena brutto	<b>2,35 zł</b>
Cena netto	<b>1,91 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-83461</b>
Kod producenta	<b>YT-83461</b>
Kod EAN	<b>5906083052620</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Papier ścierny okrągły na rzep 180mm P60 YT-83461 YATO

Krążek ścierny o średnicy 180 mm z ziarnistością P60, przeznaczony do szlifowania gładzi, tynków i innych materiałów budowlanych. System mocowania na rzep zapewnia szybką wymianę i stabilne połączenie ze szlifierką.

Średnica 180 mm

Gradacja P60

Materiał ścierny Elektrokorund

Mocowanie Rzep (velcro)

### Charakterystyka papieru ściernego YATO YT-83461

#### Ziarnistość P60 - zastosowanie

Gradacja P60 oznacza ziarnistość ok. 269 mikrometrów. Zaliczana do grupy gruboziarnistych krążków ściernych, stosowana do wstępnego szlifowania, usuwania nierówności i grubszych warstw materiału. Zapewnia szybkie usuwanie materiału przy pozostawieniu widocznych śladów szlifowania, które wymagają dalszej obróbki drobniejszym ziarnem.

## Elektrokorund jako materiał ścierny

Elektrokorund (tlenek glinu) charakteryzuje się twardością 9 w skali Mohsa i odpornością na ścieranie. Skutecznie szlifuje materiały budowlane, drewno oraz niektóre metale. Ziarna elektrokorundu łamią się podczas pracy, odsłaniając nowe ostre krawędzie, co wydłuża okres użytkowania krążka.

## System mocowania na rzep

Mocowanie typu velcro umożliwia szybką wymianę krążków bez użycia narzędzi. Tylna strona papieru pokryta jest pętlami, które łączą się z haczykami na talerzu szlifierki. Zapewnia stabilne połączenie podczas pracy i możliwość wielokrotnego zakładania tego samego krążka. Przed zakupem należy sprawdzić, czy szlifierka posiada talerz z rzepem o średnicy 180 mm.

## Otwory odprowadzające pył

Krążek wyposażony w 8 otworów umożliwiających odprowadzanie pyłu podczas pracy z szlifierką z systemem odsysania. Rozmieszczenie otworów musi być zgodne z rozmieszczeniem na talerzu szlifierki. Skuteczne odpylanie zapobiega zapychaniu się ziaren ściernych i przedłuża żywotność krążka, a także poprawia widoczność obrabianej powierzchni.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-83461
Marka	YATO
Średnica krążka	180 mm
Gradacja (ziarnistość)	P60
Materiał ścierny	Elektrokorund (tlenek glinu)
Typ mocowania	Rzep (velcro)
Liczba otworów	8
Podkład	Elastyczna pianka neoprenowa

## Zastosowanie krążków ściernych 180mm P60

- Szlifowanie gładzi gipsowych przed malowaniem
- Wyrównywanie tynków cienkowarstwowych na elewacjach
- Usuwanie nierówności ze ścian i sufitów
- Wstępne szlifowanie drewna – usuwanie starych powłok lakierniczych
- Obróbka płyt gipsowo-kartonowych
- Przygotowanie powierzchni betonowych do dalszej obróbki
- Szlifowanie szpachlówek budowlanych
- Usuwanie rdzy i zanieczyszczeń z metalu (wstępna obróbka)

---

## **Dobór ziarnistości do etapu prac**

Gradacja P60 stosowana jest na etapie wstępnego szlifowania. Po jej użyciu zaleca się przejście na ziarnistość P80-P120 dla uzyskania gładziej powierzchni, a następnie P150-P240 przed malowaniem lub wykończeniem. Każdy kolejny etap usuwa ślady pozostawione przez poprzednie ziarno.

## **Kompatybilność i użytkowanie**

---

Krążki ścierne 180 mm na rzep współpracują ze szlifierkami ekscentrycznymi i oscylacyjnymi wyposażonymi w talerz o tej samej średnicy z systemem mocowania velcro. Przed zakupem należy zweryfikować średnicę talerza szlifierki oraz rozmieszczenie otworów odpylających. Niezgodność rozmieszczenia otworów uniemożliwi skuteczne odprowadzanie pyłu, ale nie wpłynie na możliwość zamocowania krążka.

Elastyczny podkład z pianki neoprenowej zapewnia równomierny docisk do nierównych powierzchni, co ma znaczenie przy szlifowaniu tynków czy gładzi z drobnymi wypukłościami. Materiał podkładu amortyzuje wibracje i dostosowuje się do kształtu obrabianej powierzchni.

## **Konserwacja i przechowywanie**

Krążki ścierne należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od wilgoci, która może osłabić właściwości kleju i podkładu. Po zakończeniu pracy warto oczyścić krążek z pyłu sprężonym powietrzem, co przedłuży jego żywotność. Zużyte krążki tracą ostrość ziaren – kontynuowanie pracy wymaga większego docisku i obniża jakość szlifowania.

...