

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-rolka-115mm-x-3m-p100-g78444-geko-p-45147.html>

Papier ścierny – rolka 115mm x 3m P100 G78444 GEKO

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 4,87 zł |
| Cena netto | 3,96 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | G78444 |
| Kod producenta | G78444 |
| Kod EAN | 5901477182341 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Papier ścierny w rolce 115mm x 3m P100 GEKO G78444

Papier ścierny w uniwersalnej rolce o szerokości 115 mm i długości 3 metrów, przeznaczony do szlifowania drewna, metalu, tworzyw sztucznych oraz lakierów. Gradacja P100 zapewnia równowagę między skutecznością szlifowania a uzyskaniem gładkiej powierzchni.

Szerokość rolki 115 mm

Długość 3 m

Gradacja P100

Model G78444

Charakterystyka techniczna

Gradacja P100 - średnie szlifowanie

Ziarnistość P100 (około 125 mikrometrów) znajduje zastosowanie w szlifowaniu pośrednim – usuwa rysy po grubszych gradacjach i

przygotowuje powierzchnię pod wykończenie. Nie pozostawia głębokich śladów, jednocześnie efektywnie wyrównuje nierówności.

Szerokość 115 mm - zgodność z narzędziami

Szerokość rolki odpowiada standardowym rozmiarom taśm do szlifierek taśmowych oraz szerokości płyt szlifierskich w popularnych szlifierkach oscylacyjnych. Umożliwia samodzielne przycinanie arkuszy na potrzebny wymiar.

Rolka 3-metrowa - elastyczność zastosowania

Format rolki pozwala na odcinanie arkuszy o dowolnej długości, co eliminuje straty materiału. Wystarczy na kilkanaście do kilkudziesięciu arkuszy w zależności od potrzeb – praktyczne rozwiązanie dla użytkowników wykonujących prace o różnym zakresie.

Uniwersalność materiałowa

Papier ścierny nadaje się do obróbki różnych materiałów – drewna twardego i miękkiego, metali nieżelaznych, lakierów, gładzi szpachlowych oraz tworzyw sztucznych. Jedno narzędzie do wielu zastosowań w warsztacie.

Specyfikacja techniczna

| | |
|--------------------|-----------------|
| Model | G78444 |
| Producent | GEKO |
| Szerokość rolki | 115 mm |
| Długość rolki | 3 m |
| Gradacja | P100 |
| Rozmiar ziarna | ok. 125 μ m |
| Ilość w opakowaniu | 1 szt. |
| Forma | Rolka |

Zastosowanie

- Szlifowanie drewna przed nakładaniem lakieru lub bejcy
- Wyrównywanie powierzchni po szlifowaniu gradacją P60-P80
- Usuwanie starych warstw farby i lakieru z drewna
- Przygotowanie metalu pod malowanie – usuwanie rdzy i zacieków
- Szlifowanie gładzi szpachlowych na ścianach i sufitach
- Obróbka tworzyw sztucznych – usuwanie zadziorów i nierówności

-
- Matowanie lakierowanych powierzchni przed ponownym lakierowaniem
 - Wykańczanie elementów stolarskich przed montażem

Gradacja P100 – kiedy zastosować

Miejsce w procesie szlifowania

Gradacja P100 znajduje się w środkowym zakresie ziarnistości. Stosuje się ją po wstępnym szlifowaniu gradacjami P60-P80, a przed wykończeniem gradacjami P150-P180. Usuwa ślady po grubszym szlifowaniu, ale sama wymaga jeszcze drobniejszej obróbki przed aplikacją lakieru czy oleju. W przypadku drewna miękkiego może być ostatnim etapem szlifowania przed bejcowaniem.

Użytkowanie i przechowywanie

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź, czy powierzchnia jest wolna od gwoździ, wkrętów i innych twardych elementów – mogą uszkodzić ziarna ścierne. Odcinaj arkusze o długości odpowiedniej do narzędzia lub wykonywanej pracy. Podczas szlifowania stosuj równomierny nacisk i poruszaj narzędziem wzdłuż włókien drewna.

Papier ścierny należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od wilgoci. Wilgoć powoduje osłabienie podłoża papierowego i zmniejsza skuteczność ziaren. Rolkę warto przechowywać w oryginalnym opakowaniu lub w szczelnym pojemniku.

Jak sprawdzić zużycie papieru ściernego

Papier wymaga wymiany, gdy ziarna ścierne zaczynają się wykruszać, powierzchnia staje się błyszcząca (zatarta), a efektywność szlifowania wyraźnie spada. Kontynuowanie pracy zużytym papierem prowadzi do przegrzewania materiału i powstawania trudnych do usunięcia śladów.

Produkty powiązane

Do kompleksowego szlifowania warto rozważyć zestaw gradacji: P60 lub P80 do wstępnej obróbki, P100 do szlifowania pośredniego oraz P150 lub P180 do wykończenia. Dla prac wymagających szczególnie gładkiej powierzchni przydatne będą gradacje P220-P400.