

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-rolka-115mm-x-3m-p150-g78446-geko-p-45149.html>

Papier ścierny – rolka 115mm x 3m P150 G78446 GEKO

Cena brutto	5,83 zł
Cena netto	4,74 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78446
Kod producenta	G78446
Kod EAN	5901477182365
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny w rolce 115mm x 3m P150 GEKO G78446

Papier ścierny w formie rolki o szerokości 115 mm, przeznaczony do szlifowania powierzchni drewnianych, metalowych i lakierowanych. Gradacja P150 odpowiada średniej ziarnistości, stosowanej w etapie wygładzania przed wykończeniem.

Szerokość 115 mm

Długość 3 m

Gradacja P150

Model G78446

Charakterystyka produktu

Format rolki 115 mm

Szerokość 115 mm umożliwia cięcie papieru na dowolne wymiary, dostosowane do konkretnego zastosowania. Taka forma eliminuje konieczność kupowania wielu arkuszy i pozwala na ekonomiczne wykorzystanie materiału bez zbędnych odpadów.

Gradacja P150

Ziarnistość P150 (średnie ziarno około 100 mikrometrów) stosuje się do szlifowania pośredniego – po usunięciu grubszych nierówności papierem P80-P120, a przed wykończeniem papierem P180-P240. Usuwa ślady po grubszym szlifowaniu, przygotowując powierzchnię do lakierowania lub malowania.

Długość 3 metry

Rolka o długości 3 metrów wystarcza do obsługi kilku średnich projektów warsztatowych. Taka ilość materiału zapewnia wygodę pracy bez częstej wymiany papieru, jednocześnie nie zajmując nadmiernej przestrzeni magazynowej.

Uniwersalność zastosowań

Papier ścierny w tej gradacji nadaje się do pracy z różnymi materiałami – drewna litego, płyt wiórowych i MDF, metali nieżelaznych, starych powłok lakierniczych. Można go stosować zarówno ręcznie, jak i z maszynami szlifierskimi po odpowiednim przycięciu.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G78446
Szerokość rolki	115 mm
Długość rolki	3 m
Gradacja (ziarnistość)	P150
Ilość w opakowaniu	1 szt.

Zastosowanie

- Szlifowanie drewna przed malowaniem lub lakierowaniem
- Wygładzanie płyt wiórowych i MDF po obróbce mechanicznej
- Usuwanie śladów po grubszym szlifowaniu papierem P80-P120
- Przygotowanie powierzchni metalowych do powlekania
- Matowienie starych powłok lakierniczych przed ponownym lakierowaniem
- Szlifowanie wypełnień szpachlowych na drewnie
- Obróbka elementów stolarki budowlanej i meblarskiej

Jak dobrać gradację papieru ściernego

Gradacja P150 znajduje się w środkowej części skali ziarnistości. Przed nią stosuje się papiery P80-P120 do usuwania grubszych nierówności, po niej – P180-P240 do wykończenia. Prawidłowy dobór kolejnych gradacji zapewnia gładką powierzchnię bez głębokich rys, które mogą być widoczne po nałożeniu lakieru.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy odciąć odpowiedni fragment papieru, dostosowany do wymiarów szlifowanej powierzchni lub wymogów narzędzia. Przy szlifowaniu ręcznym warto używać klocka szlifierskiego, który zapewnia równomierne dociśnięcie i chroni dłoń.

Podczas szlifowania drewna należy pracować zgodnie z kierunkiem słoików, aby uniknąć powstawania widocznych zarysowań. W przypadku metali można szlifować ruchami krzyżowymi, stopniowo zmniejszając nacisk w miarę wygładzania powierzchni.

Papier ścierny zużywa się w miarę pracy – ziarna ściernie tępieją, a powierzchnia zapycha się pyłem. Gdy papier przestaje skutecznie szlifować i zaczyna tylko polerować materiał, należy go wymienić na nowy fragment. Przechowywanie rolki w suchym miejscu zapobiega zawilgoceniu i utracie właściwości ściernych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć papiery ściernie w innych gradacjach: P80-P100 do usuwania grubszych nierówności, P180-P240 do wykończenia przed lakierowaniem oraz klocki szlifierskie ułatwiające równomierne dociskanie papieru podczas pracy ręcznej.