

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-rolka-115mm-x-3m-p40-g78441-geko-p-45144.html>

Papier ścierny – rolka 115mm x 3m P40 G78441 GEKO

Cena brutto	6,08 zł
Cena netto	4,94 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78441
Kod producenta	G78441
Kod EAN	5901477182310
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny w rolce 115mm x 3m P40 GEKO G78441

Papier ścierny w rolce o szerokości 115 mm i długości 3 metry, przeznaczony do intensywnego szlifowania drewna, metalu i innych materiałów. Gradacja P40 zapewnia agresywne usuwanie materiału przy wstępnych pracach obróbczych.

Szerokość 115 mm

Długość 3 metry

Gradacja P40

Model G78441

Charakterystyka techniczna

Gradacja P40 - gruboziarniste szlifowanie

Ziarnistość P40 oznacza 425 mikronów średnicy ziarna. Stosowana do usuwania starych powłok lakierniczych, wyrównywania nierówności, zdzierania rdzy oraz wstępnego kształtowania powierzchni. Pozostawia wyraźne ślady szlifowania wymagające dalszej

obróbki drobniejszymi gradacjami.

Format rolki 115mm x 3m

Szerokość 115 mm odpowiada standardowym szlifierkom taśmowym oraz umożliwia ręczne cięcie pasów do szlifierek oscylacyjnych. Długość 3 metry pozwala na przygotowanie kilku pasów roboczych lub użycie w systemach szlifowania ręcznego z klockiem.

Uniwersalne zastosowanie

Papier nadaje się do obróbki drewna twardego i miękkiego, metali żelaznych, płyt wiórowych i MDF. Może być używany na sucho lub z minimalnym chłodzeniem wodnym w zależności od rodzaju podłoża i intensywności pracy.

Forma rolki - elastyczność użycia

Rolka umożliwia samodzielne cięcie pasów o dowolnej długości, dostosowanie do różnych narzędzi oraz przechowywanie w zwartej formie. Eliminuje konieczność zakupu gotowych pasów o określonych wymiarach.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G78441
Szerokość rolki	115 mm
Długość rolki	3 m
Gradacja (ziarnistość)	P40
Średnica ziarna	425 µm
Ilość w opakowaniu	1 rolka
Typ materiału ściernego	Papier ścierny

Zastosowanie

- Usuwanie starych powłok malarskich i lakierniczych z drewna
- Zdzieranie rdzy i zgorzeliny z powierzchni metalowych
- Wstępne wyrównywanie nierówności i wgnieceń w drewnie
- Przygotowanie powierzchni pod szpachlowanie
- Szlifowanie zgrubne płyt wiórowych i MDF
- Formowanie krawędzi elementów drewnianych

-
- Usuwanie pozostałości kleju i żywicy z powierzchni roboczych
 - Przygotowanie podłoża pod nakładanie nowych powłok ochronnych

Dobór gradacji do rodzaju prac

Kiedy stosować gradację P40

Gradacja P40 to pierwszy etap obróbki powierzchni wymagających intensywnego usunięcia materiału. Po szlifowaniu papierem P40 należy przejść do gradacji P60-P80 w celu zmniejszenia śladów obróbki, a następnie do P120-P180 przed nakładaniem wykończenia. Bezpośrednie malowanie lub lakierowanie po P40 nie jest zalecane ze względu na głębokie rysy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy odciąć pas o długości odpowiedniej do zastosowanego narzędzia, pozostawiając zapas 2-3 cm na mocowanie. Papier ścierny P40 szybko się zapycha przy szlifowaniu materiałów żywicznych – w takich przypadkach warto okresowo oczyszczać powierzchnię szczotką drucianą lub wymienić zużyty odcinek.

Rolkę należy przechowywać w miejscu suchym, z dala od źródeł wilgoci, która może osłabić podłoże papierowe i zmniejszyć przyczepność ziarna ściernego. Temperatura przechowywania powinna mieścić się w zakresie 10-25°C.

Sprawdzanie zużycia papieru

Papier ścierny wymaga wymiany, gdy ziarna stępią się na tyle, że przestają skutecznie usuwać materiał – objawia się to zwiększonym naciskiem potrzebnym do uzyskania efektu oraz polerującym działaniem zamiast szlifującego. Zapchany papier można rozpoznać po nagromadzeniu pyłu między ziarnami i wzroście temperatury podczas pracy.

Produkty powiązane

Do prac wykończeniowych po szlifowaniu P40 zaleca się przejście do papieru ściernego w gradacjach P60, P80, P120 oraz P180. Do mocowania pasów w szlifierkach taśmowych przydatne będą klocki szlifierskie oraz systemy mocujące. W przypadku pracy z metalem warto rozważyć zastosowanie środków chłodzących lub smarujących.