

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-rolka-150mm-x-50m-gr100-yt-8481-yato-p-6912.html>

Papier ścierny rolka 150mm x 50m, gr.100 YT-8481 YATO

Cena brutto	44,15 zł
Cena netto	35,89 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-8481
Kod producenta	YT-8481
Kod EAN	5906083984815
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Kształt	Rolka
Podkład	F
Ścierniwo	tlenek aluminium
Granulacja	P100
Nasyp	pełny
Spoiwo	żywica syntetyczna

Opis produktu

Papier ścierny rolka 150mm x 50m, gradacja 100 YT-8481 YATO

Papier ścierny w rolce na podkładzie papierowym z ziarnami z tlenku aluminium. Format rolki umożliwia cięcie odcinków o dowolnej długości, co eliminuje marnotrawstwo materiału podczas prac szlifierskich w drewnie, metalu i tworzywach sztucznych.

Szerokość rolki 150 mm

Długość rolki 50 m

Gradacja ziarna P100

Materiał ścierny Tlenek aluminium

Charakterystyka papieru ściernego YATO YT-8481

Podkład papierowy

Elastyczna podstawa papierowa zapewnia łatwe dopasowanie do szlifowanych powierzchni. Materiał można ciąć nożyczkami lub nożem, co ułatwia przygotowanie arkuszy o wymaganych wymiarach. Podkład papierowy sprawdza się w pracach ręcznych oraz przy użyciu szlifierek oscylacyjnych i wibracyjnych.

Tlenek aluminium jako materiał ścierny

Ziarna z tlenku aluminium charakteryzują się twardością około 9 w skali Mohsa oraz odpornością na wysoką temperaturę. Podczas szlifowania ziarna łamią się, odsłaniając nowe ostre krawędzie, co wydłuża żywotność papieru. Materiał ten sprawdza się w obróbce drewna twardego, stali, stopów aluminium oraz niektórych tworzyw.

Gradacja P100 - zastosowanie

Ziarnistość P100 odpowiada średnicy ziaren około 125 μm . Ta gradacja zalicza się do grupy średnich i służy do szlifowania pośredniego – usuwa rysy po gradacjach grubszych, przygotowując powierzchnię pod szlifowanie wykończeniowe. Stosowana w wyrównywaniu nierówności po piłowaniu, usuwaniu lakierów oraz przygotowaniu powierzchni przed malowaniem.

Format rolki 150 mm x 50 m

Szerokość 150 mm odpowiada standardowym wymiarom arkuszy stosowanych w szlifierniach oscylacyjnych i ręcznych klocków szlifierskich. Długość 50 metrów pozwala na wykonanie około 330 arkuszy o wymiarach 150 mm x 150 mm lub dostosowanie długości do indywidualnych potrzeb. Format rolki obniża koszty eksploatacyjne w porównaniu z zakupem pojedynczych arkuszy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-8481
Producent	YATO
Szerokość rolki	150 mm
Długość rolki	50 m
Gradacja ziarna	P100 (125 μm)
Materiał ścierny	Tlenek aluminium (Al_2O_3)
Podkład	Papier
Materiały obrabiane	Drewno, metale, tworzywa sztuczne

Zastosowanie papieru ściernego P100

- Szlifowanie pośrednie drewna twardego i miękkiego między kolejnymi etapami obróbki
- Usuwanie rys i śladów po obróbce gradacjami P60-P80
- Przygotowanie powierzchni drewnianych przed nakładaniem lakierów i bejc
- Matowanie powierzchni metalowych przed malowaniem lub klejeniem
- Usuwanie starych powłok lakierniczych z drewna i metalu
- Szlifowanie szpachlówek samochodowych i budowlanych
- Obróbka elementów z tworzyw sztucznych – usuwanie zadziorów i wygładzanie krawędzi
- Czyszczenie powierzchni przed spawaniem lub lutowaniem

Użytkowanie i konserwacja

Przechowywanie

Rolkę należy przechowywać w pomieszczeniu suchym, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć osłabia wiązanie ziaren z podkładem i może prowadzić do odkształcenia papieru. Temperatura przechowywania powinna mieścić się w zakresie 15-25°C.

Cięcie i przygotowanie arkuszy

Do cięcia papieru ściernego stosuje się nożyce, nóż tapetowy lub gilotynę papierową. Przed cięciem warto oznaczyć linię cięcia ołówkiem, aby uzyskać proste krawędzie. Przy cięciu większej liczby arkuszy zaleca się użycie szablonu z twardego kartonu lub sklejki.

Wydajność szlifowania

Żywotność papieru zależy od twardości obrabianego materiału, siły docisku oraz prędkości szlifowania. W przypadku drewna jeden arkusz o wymiarach 150 mm x 150 mm wystarcza na szlifowanie powierzchni około 2-4 m². Przy obróbce metali wydajność spada o około 30-50% w porównaniu z drewnem.

Produkty powiązane

Do pracy z papierem ściernym zaleca się stosowanie klocków szlifierskich z gąbki lub korka, które zapewniają równomierny docisk. W przypadku większych powierzchni warto rozważyć szlifierki oscylacyjne lub wibracyjne z systemem odprowadzania pyłu. Do prac wykończeniowych przydatne będą papiery o gradacjach P150-P240.

