

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-rolka-200mm-x-50m-gr60-yt-8484-yato-p-6920.html>

Papier ścierny rolka 200mm x 50m, gr.60 YT-8484 YATO

Cena brutto	42,96 zł
Cena netto	34,93 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-8484
Kod producenta	YT-8484
Kod EAN	5906083984846
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Kształt	Rolka
Podkład	F
Ścierniwo	tlenek aluminium
Granulacja	P60
Nasyp	pełny
Spoiwo	żywica syntetyczna

Opis produktu

Papier ścierny w rolce 200mm x 50m, gradacja 60 - YATO YT-8484

Papier ścierny na podkładzie papierowym z ziarnami tlenku aluminium, przeznaczony do szlifowania drewna, metali i tworzyw sztucznych. Rolka o szerokości 200 mm i długości 50 metrów umożliwia samodzielne cięcie segmentów o wymaganym rozmiarze.

Szerokość rolki 200 mm

Długość rolki 50 m

Gradacja ziarna 60

Materiał ścierny Tlenek aluminium

Charakterystyka papieru ściernego YATO YT-8484

Gradacja 60 - szlifowanie zgrubne

Ziarno o gradacji 60 należy do grupy papierów gruboziarnistych, stosowanych do szybkiego usuwania materiału, wyrównywania nierówności oraz wstępnego szlifowania przed wykończeniem. Usuwa stare powłoki lakiernicze, farby i rdze z powierzchni metalowych.

Tlenek aluminium jako materiał ścierny

Ziarna tlenku aluminium charakteryzują się twardością i odpornością na pękanie, co zapewnia długi czas pracy papieru. Materiał ten sprawdza się przy obróbce drewna twardego, stali węglowej oraz aluminium, zachowując ostrość krawędzi ściernych podczas intensywnego użytkowania.

Podkład papierowy

Papierowa osnowa zapewnia elastyczność materiału, umożliwiając dopasowanie do nieregularnych powierzchni oraz ręczne szlifowanie. Papier ścierny na podkładzie papierowym znajduje zastosowanie w pracach stolarskich i renowacyjnych, gdzie wymagana jest precyzja obróbki.

Format rolki 200mm x 50m

Rolka o długości 50 metrów pozwala na wielokrotne cięcie arkuszy o dowolnym wymiarze, dostosowanych do konkretnego zadania. Szerokość 200 mm odpowiada standardowym wymiarom narzędzi ręcznych oraz maszyn szlifierskich stosowanych w warsztatach.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-8484
Producent	YATO
Szerokość rolki	200 mm
Długość rolki	50 m
Gradacja ziarna	60
Typ ziarna	Tlenek aluminium
Podkład	Papierowy
Przeznaczenie	Drewno, metale, tworzywa sztuczne

Zastosowanie papieru ściernego gr. 60

- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z drewna przed renowacją mebli
- Wyrównywanie nierówności i zadrapań na powierzchniach drewnianych

-
- Przygotowanie metalowych elementów do malowania poprzez usunięcie rdzy i zgorzeli
 - Szlifowanie zgrubne elementów stalowych przed spawaniem lub montażem
 - Obróbka wstępna elementów z aluminium i stopów metali nieżelaznych
 - Usuwanie ostrych krawędzi i zadziórów z elementów drewnianych i metalowych
 - Szlifowanie wypełnień szpachlowych przed nałożeniem warstw wykończeniowych
 - Przygotowanie powierzchni z tworzyw sztucznych do klejenia lub malowania

Jak dobrać gradację papieru ściernego

Gradacja 60 to papier gruboziarnisty, stosowany na początkowych etapach obróbki. Po szlifowaniu papierem gr. 60 zaleca się stopniowe przechodzenie do drobniejszych gradacji (80, 120, 180), aby uzyskać gładką powierzchnię wykończeniową. Każdy kolejny krok usuwa rysy pozostawione przez poprzednią gradację.

Użytkowanie i konserwacja

Papier ścierny na podkładzie papierowym należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, z dala od źródeł wilgoci. Kontakt z wodą osłabia podkład i zmniejsza skuteczność ziaren ściernych. Podczas cięcia rolki należy używać ostrych narzędzi, aby uniknąć strzępienia krawędzi papieru.

W trakcie pracy papier stopniowo zatyka się pyłem, co obniża jego wydajność. Zaleca się regularne czyszczenie powierzchni ściernej szczotką lub odkurzaczem warsztatowym. Zużyty papier, który przestał skutecznie szlifować, należy wymienić na nowy segment.

Przy ręcznym szlifowaniu wskazane jest stosowanie klocków lub uchwytów, które równomiernie rozkładają nacisk na powierzchnię materiału. Przy użyciu maszyn szlifierskich należy dobrać prędkość obrotową zgodnie z zaleceniami producenta narzędzia oraz rodzajem obrabianego materiału.

...