

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-rolka-200mm-x-50m-gr80-yt-8485-yato-p-6925.html>

Papier ścierny rolka 200mm x 50m, gr.80 YT-8485 YATO

Cena brutto	42,15 zł
Cena netto	34,27 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-8485
Kod producenta	YT-8485
Kod EAN	5906083984853
Producent	YATO
Granulacja	P80
Nasyp	pełny
Spoiwo	żywica syntetyczna
Jednostka	SZT
Kształt	Rolka
Podkład	F
Ścierniwo	tlenek aluminium

Opis produktu

Papier ścierny rolka 200mm x 50m, gr.80 YT-8485 YATO

Papier ścierny w rolce na podkładzie papierowym z ziarnami tlenku aluminium. Uniwersalne rozwiązanie do szlifowania drewna, metali i wybranych tworzyw sztucznych w warsztacie oraz na budowie.

Szerokość rolki 200 mm

Długość rolki 50 m

Gradacja 80

Materiał ścierny Tlenek aluminium

Charakterystyka papieru ściernego YATO YT-8485

Podkład papierowy

Elastyczna podstawa umożliwia szlifowanie powierzchni płaskich i lekko zaokrąglonych. Papier zapewnia równomierne rozkładanie nacisku podczas pracy ręcznej i maszynowej, co przekłada się na jednolite wykończenie powierzchni.

Tlenek aluminium jako materiał ścierny

Ziarna tlenku aluminium charakteryzują się twardością i odpornością na ścieranie. Materiał ten skutecznie usuwa naddatki z różnych podłoży bez nadmiernego nagrzewania się, co wydłuża żywotność papieru i poprawia jakość obróbki.

Gradacja 80

Ziarnistość 80 stanowi kompromis między szybkością usuwania materiału a jakością wykończenia. Odpowiednia do wstępnego wyrównywania powierzchni, usuwania starych powłok lakierniczych oraz przygotowania podłoża pod dalsze szlifowanie drobniejszymi gradacjami.

Format rolki 200mm x 50m

Szerokość 200 mm pozwala na cięcie arkuszy w dowolnych wymiarach, dopasowanych do szlifierek oscylacyjnych, taśmowych lub pracy ręcznej. Długość 50 metrów zapewnia zapas materiału na dłuższy okres użytkowania bez konieczności częstego zamawiania.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-8485
Marka	YATO
Szerokość rolki	200 mm
Długość rolki	50 m
Gradacja (ziarnistość)	80
Materiał ścierny	Tlenek aluminium
Typ podkładu	Papierowy
Zastosowanie	Drewno, metale, wybrane tworzywa sztuczne

Zastosowanie papieru ściernego gr.80

- Wstępne wyrównywanie powierzchni drewnianych przed malowaniem lub lakierowaniem
- Usuwanie starych warstw farby, lakieru lub politory z mebli i stolarki
- Szlifowanie blach stalowych i aluminiowych przed spawaniem lub malowaniem proszkowym
- Przygotowanie powierzchni metalowych pod gruntowanie antykorozyjne

-
- Obróbka elementów z tworzyw sztucznych, takich jak laminaty czy kompozyty
 - Usuwanie rdzy powierzchniowej i zgorzeli z elementów stalowych
 - Wyrównywanie nierówności po szpachlowaniu drewna i metalu
 - Szlifowanie krawędzi i naroży w pracach stolarskich

Dobór gradacji do rodzaju prac

Gradacja 80 znajduje się w przedziale średnio-grubych papierów ściernych. Do usuwania większych naddatków materiału stosuje się gradacje 40-60, natomiast do wykończenia i wygładzania powierzchni przed malowaniem zaleca się przejście na gradacje 120-180. Dla uzyskania gładkiej powierzchni pod lakier stosuje się gradacje powyżej 240.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy odciąć odpowiedniej długości arkusz papieru ściernego, dostosowany do wielkości szlifierki lub obszaru szlifowania ręcznego. W przypadku szlifowania drewna zaleca się prowadzenie papieru zgodnie z kierunkiem włókien, co minimalizuje ryzyko powstania widocznych zarysowań.

Podczas szlifowania metali warto okresowo oczyszczać powierzchnię papieru ze zgromadzonego pyłu szczotką lub sprężonym powietrzem. Zapchane ziarna ścierne tracą skuteczność i mogą powodować nadmierne nagrzewanie się materiału obrabianego.

Przechowywanie papieru ściernego w suchym pomieszczeniu chroni podkład papierowy przed wilgocią, która osłabia jego wytrzymałość mechaniczną. Rolkę należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem i kontaktem z chemikaliami, które mogą wpłynąć na właściwości kleju wiążącego ziarna ścierne.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć zakup papieru ściernego w innych gradacjach: 40-60 do zdzierania, 120-150 do szlifowania pośredniego oraz 220-320 do wykańczania. Przydatne mogą być również szlifierki oscylacyjne, taśmowe lub kątowe z adapterami do talerzy ściernych.

...