

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-standard-d-rolka-115mm-x-50m-gr150-yt-8463-yato-p-4674.html>

Papier ścierny standard d rolka 115mm x 50m, gr.150 YT-8463 YATO

Cena brutto	34,13 zł
Cena netto	27,75 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-8463
Kod producenta	YT-8463
Kod EAN	5906083984631
Producent	YATO
Granulacja	P150
Nasyp	półotwarty
Spoiwo	żywica syntetyczna
Jednostka	SZT
Kształt	Rolka
Podkład	D
Ścierniwo	tlenek aluminium

Opis produktu

Papier ścierny w rolce 115mm x 50m granulacja 150 YATO YT-8463

Papier ścierny standard w wygodnej rolce o szerokości 115 mm i długości 50 metrów, z ziarnistością 150. Uniwersalne rozwiązanie do prac wykończeniowych i przygotowawczych w obróbce drewna, materiałów budowlanych oraz powłok malarskich.

Szerokość rolki **115 mm**

Długość **50 m**

Granulacja **150**

Model **YT-8463**

Charakterystyka papieru ściernego YATO

Granulacja 150 - średnie szlifowanie

Ziarnistość 150 (P150) oznacza średnią gradację, która zapewnia równowagę między efektywnością usuwania materiału a gładkością wykończenia. Odpowiednia do wygładzania po wstępnym szlifowaniu oraz przygotowania powierzchni przed malowaniem lub lakierowaniem.

Format rolki 115 mm x 50 m

Szerokość 115 mm odpowiada standardowym szlifierkom taśmowym i pozwala na wygodne cięcie arkuszy o dowolnej długości. Rolka 50-metrowa zapewnia dużą wydajność i ogranicza częstotliwość zakupów, co jest ekonomiczne przy regularnych pracach.

Uniwersalność zastosowań

Papier ścierny standard nadaje się do obróbki różnych materiałów: drewna litego i kompozytowego, płyt gipsowo-kartonowych, wypełniaczy szpachlowych oraz warstw farb i lakierów. Jedno narzędzie do wielu zadań wykończeniowych.

Elastyczna podłoże papierowe

Papierowa podstawa pozwala na łatwe formowanie materiału wokół krawędzi i profili. Materiał można ciąć nożyczkami lub nożem, co ułatwia dostosowanie do różnych narzędzi ręcznych i mechanicznych.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-8463
Typ papieru	Standard
Szerokość rolki	115 mm
Długość rolki	50 m
Granulacja (ziarnistość)	150 (P150)
Materiał podłoża	Papier
Zastosowanie	Drewno, gipsy, szpachle, farby, lakiery

Zastosowanie papieru ściernego granulacja 150

- Szlifowanie drewna litego przed wykończeniem lakierem lub olejem
- Wygładzanie powierzchni płyt MDF, HDF i sklejki
- Przygotowanie płyt gipsowo-kartonowych przed malowaniem
- Wyrównywanie warstw szpachlowych na ścianach i sufitach

-
- Matowanie powierzchni lakierowanych przed ponownym lakierowaniem
 - Usuwanie drobnych nierówności z warstw farby
 - Szlifowanie elementów stolarki budowlanej i meblarskiej
 - Przygotowanie podłoży drewnianych pod bejcowanie

Jak dobrać granulację papieru ściernego

Granulacja 150 znajduje się w środkowym zakresie ziarnistości. Do zgrubnego usuwania materiału stosuje się gradacje 40-80, do szlifowania wstępnego 80-120, do wykończeniowego 150-240, a do polerowania powyżej 320. Przy wyborze warto kierować się stanem powierzchni i pożądanym efektem końcowym.

Użytkowanie i konserwacja

Papier ścierny w rolce należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią, która może osłabić podłoże papierowe. Przed użyciem warto odciąć odpowiednią długość i sprawdzić, czy szerokość pasuje do posiadanego narzędzia – większość szlifierek taśmowych 115 mm wymaga precyzyjnego dopasowania.

Podczas pracy należy regularnie oczyszczać papier z pyłu, który zmniejsza skuteczność szlifowania. W przypadku obróbki materiałów żywicznych (np. drewna sosnowego) ziarna mogą szybciej się zapychać – warto wtedy stosować szczotkę lub sprężone powietrze do czyszczenia powierzchni ściernej.

Efektywność papieru ściernego zależy od równomiernego nacisku podczas pracy. Zbyt duży nacisk przyspiesza zużycie i może powodować przegrzewanie materiału, natomiast zbyt słaby wydłuża czas obróbki. Optymalne rezultaty uzyskuje się przy średnim, stabilnym nacisku z równomiernym ruchem wzdłuż włókien drewna.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac wykończeniowych warto rozważyć papiery ścierne w innych gradacjach: gr. 80-120 do szlifowania wstępnego, gr. 180-240 do wykończenia oraz gr. 320+ do polerowania. Przydatne mogą być również gąbki ścierne do pracy w trudno dostępnych miejscach oraz uchwyty ręczne do papieru ściernego.

...