

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-wodny-arkusz-230x280mm-p1500-g78494-geko-p-45156.html>

Papier ścierny wodny - arkusz 230x280mm P1500 G78494 GEKO

Cena brutto	47,50 zł
Cena netto	38,62 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78494
Kod producenta	G78494
Kod EAN	5901477182433
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny wodny 230×280 mm P1500 GEKO G78494

Arkusz papieru ściernego na bazie silikonowej do prac wykończeniowych na mokro i na sucho. Gradacja P1500 przeznaczona do finiszowego szlifowania farb, lakierów i wypełniaczy.

Gradacja P1500

Wymiary arkusza 230×280 mm

Typ Wodny

Producent GEKO

Charakterystyka techniczna

Gradacja P1500 - finiszowe wykończenie

Ziarnistość P1500 (około 12,6 µm) umożliwia uzyskanie gładkiej powierzchni bez głębokich rys. Stosowana w ostatnich etapach przygotowania podłoża przed polerowaniem lub aplikacją kolejnych warstw.

Elastyczna podstawa silikonowa

Papier na podłożu silikonowym dopasowuje się do profili i krawędzi. Zwiększa komfort pracy przy szlifowaniu zakrzywionych elementów karoserii i detali.

Spoiwo żywiczne wodoodporne

Ziarna ściernie osadzone na żywicy syntetycznej zachowują przyczepność podczas pracy na mokro. Arkusz nie rozwarstwia się pod wpływem wody, co wydłuża jego żywotność.

Samowyschający po użyciu

Po zakończeniu szlifowania na mokro papier schnie samoczynnie bez utraty właściwości ściernych. Można go ponownie wykorzystać w kolejnych cyklach pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	G78494
Wymiary arkusza	230×280 mm
Gradacja	P1500 (ziarnistość ok. 12,6 µm)
Typ papieru	Wodny (do pracy na mokro i na sucho)
Materiał podłoża	Elastyczny papier silikonowy
Rodzaj spoiwa	Żywiczne
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Szlifowanie farb bazowych i podkładowych przed aplikacją kolejnych warstw
- Wykańczanie lakierów samochodowych przed polerowaniem
- Wygładzanie szpachlówek wypełniających w naprawach blacharskich
- Finiszowa obróbka metali nieżelaznych (aluminium, mosiądz)
- Szlifowanie tworzyw sztucznych i kompozytów
- Przygotowanie podłoża pod naklejanie folii oklepinowych
- Matowanie powierzchni przed nakładaniem powłok adhezyjnych

Praca na mokro i na sucho

Szlifowanie na mokro

Użycie wody lub specjalnego płynu zmniejsza zapylenie, chłodzi powierzchnię i zapobiega zatykaniu ziaren. Zalecane przy lakierach i szpachlach – ogranicza powstawanie zadrapań i przyspiesza usuwanie materiału.

Szlifowanie na sucho

Umożliwia szybszą obróbkę bez konieczności osuszania powierzchni. Stosowane przy pracach, gdzie kontakt z wodą jest niepożądany lub przy szlifowaniu drobnych elementów wymagających częstej kontroli wzrokowej.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy na mokro należy zwilżyć arkusz wodą lub specjalnym płynem do szlifowania. Podczas szlifowania regularnie płukać powierzchnię, aby usunąć osad z usuwanego materiału – zapobiega to zatykaniu ziaren i przedłuża żywotność papieru.

Po zakończeniu pracy na mokro przepłukać arkusz czystą wodą i pozostawić do wyschnięcia w pozycji poziomej. Po wyschnięciu papier odzyskuje pełną sprawność i można go ponownie wykorzystać.

Arkusz można ciąć nożyczkami lub nożem do mniejszych formatów, dostosowując go do klocków ściernych, podkładek lub pracy ręcznej. Standardowy format 230×280 mm odpowiada typowym wymiarom klocków ręcznych stosowanych w lakiernictwie samochodowym.

Produkty powiązane

Do pracy z papierem ściernym P1500 przydatne mogą być: klocki ścierne ręczne (gumowe lub z pianki), podkładki do szlifierek oscylacyjnych, płyny do szlifowania na mokro oraz gąbki polerskie do dalszej obróbki powierzchni.