

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-wodny-arkusz-230x280mm-p2500-g78496-geko-p-45158.html>

Papier ścierny wodny – arkusz 230x280mm P2500 G78496 GEKO

Cena brutto	89,00 zł
Cena netto	72,36 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78496
Kod producenta	G78496
Kod EAN	5901477182457
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny wodny – arkusz 230x280mm P2500 GEKO G78496

Arkusz papieru ściernego wodnego na bazie silikonowej z ziarnistością P2500, przeznaczony do precyzyjnego szlifowania i wykańczania powierzchni metodą moką lub suchą. Spoiwo żywiczne zapewnia trwałość ziarna podczas intensywnej pracy.

Gradacja P2500
Wymiary arkusza 230 x 280 mm
Typ papieru Wodny silikonowy
Spoiwo Żywiczne

Charakterystyka techniczna

Gradacja P2500 - bardzo drobne ziarno

Ziarnistość P2500 odpowiada średnicy ziarna około 8,4 mikrometra. Stosowana do finiszowego szlifowania i polerowania, pozostawia gładką powierzchnię z minimalnymi rysami. Umożliwia przygotowanie podłoża pod lakierowanie lub polerowanie.

Spoiwo żywiczne

Żywica syntetyczna wiąże ziarna ściernie trwale z podłożem papierowym. Struktura odporna na wilgoć i temperaturę, co zapobiega odklejaniu ziarna podczas pracy na mokro i zapewnia równomierne ścieranie.

Elastyczny papier silikonowy

Podłoże silikonowe pozostaje elastyczne po zamoczeniu, dopasowuje się do kształtu obrabianej powierzchni. Po zakończeniu szlifowania na mokro papier schnie samoczynnie bez utraty właściwości roboczych.

Format arkusza 230 × 280 mm

Uniwersalny rozmiar umożliwiający pracę ręczną oraz cięcie na mniejsze fragmenty. Arkusz można składać, owijać wokół klocka szlifierskiego lub mocować w uchwycie ręcznym.

Specyfikacja techniczna

Model	G78496
Producent	GEKO
Gradacja (według FEPA)	P2500
Wymiary arkusza	230 × 280 mm
Typ papieru	Wodny silikonowy
Rodzaj spoiwa	Żywiczne
Metoda pracy	Na sucho / na mokro
Właściwości papieru	Elastyczny, samoschnący

Zastosowanie

- Szlifowanie i matowanie warstw lakierniczych przed polerowaniem
- Wykańczanie powierzchni lakierów samochodowych
- Szlifowanie farb akrylowych i emulsyjnych
- Wygładzanie warstw szpachlowych przed malowaniem
- Finiszowanie powierzchni metalowych – stal, aluminium, mosiądz
- Obróbka tworzyw sztucznych – poliwęglan, akryl, polipropylen
- Przygotowanie podłoża pod aplikację powłok ochronnych
- Usuwanie drobnych niedoskonałości i rys z gładkich powierzchni

Metody pracy

Szlifowanie na mokro

Przed rozpoczęciem pracy należy namoczyć arkusz w czystej wodzie przez kilka minut. Podczas szlifowania powierzchnię regularnie zwilżać wodą - zmniejsza to zapylenie, zapobiega zapychaniu ziarna i redukuje tarcie. Woda odprowadza ciepło i usuwa zeszlifowany materiał. Po zakończeniu pracy papier można wysuszyć i używać ponownie.

Szlifowanie na sucho

Metoda stosowana przy mniejszych powierzchniach lub gdy użycie wody jest niemożliwe. Należy pracować z umiarkowanym naciskiem, wykonując regularne ruchy. Zaleca się częste oczyszczanie papieru z pyłu za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza.

Dobór gradacji do zastosowania

Gradacja P2500 znajduje się w górnej części skali ziarnistości papierów ściernych. Do wstępnego szlifowania stosuje się papiery o niższych numerach (P400-P1000), a do wykończenia wyższe (P1500-P3000). Przy wieloetapowym szlifowaniu różnica między kolejnymi gradacjami nie powinna przekraczać 200-400 jednostek, aby uniknąć widocznych rys.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć papiery ścierne o gradacjach P1500, P2000 oraz P3000. Do pracy na większych powierzchniach przydatny będzie klocek szlifierski lub uchwyt ręczny.