

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-wodny-arkusz-230x280mm-p3000-g78497-geko-p-45159.html>

Papier ścierny wodny - arkusz 230x280mm P3000 G78497 GEKO

Cena brutto	89,00 zł
Cena netto	72,36 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78497
Kod producenta	G78497
Kod EAN	5901477182464
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny wodny 230×280 mm P3000 GEKO G78497

Arkusz papieru ściernego wodnego przeznaczony do precyzyjnego wykańczania powierzchni lakierniczych i metalowych. Gradacja P3000 umożliwia uzyskanie gładkiego wykończenia przed polerkowaniem.

Gradacja P3000

Wymiary arkusza 230×280 mm

Typ spoiwa Żywiczne

Metoda pracy Na sucho / mokro

Charakterystyka techniczna

Gradacja P3000 - ultra drobne ziarna

Oznaczenie P3000 w skali FEPA określa wielkość ziarna ściernego około 3-5 mikrometrów. Zapewnia delikatne usuwanie nierówności bez rysowania powierzchni, przygotowując ją do polerowania.

Spoiwo żywiczne

Żywica syntetyczna łącząca ziarna ściernie wytrzymuje kontakt z wodą i środkami chemicznymi. Zapewnia równomierne rozmieszczenie ziaren i stabilność podczas długotrwałej pracy.

Elastyczne podłoże silikonowe

Papier nasycony silikonem zachowuje elastyczność podczas pracy na mokro i przystaje do profilowanych powierzchni. Samoczynnie schnie po obróbce, co pozwala na wielokrotne użycie tego samego arkusza.

Uniwersalność metod obróbki

Konstrukcja papieru umożliwia szlifowanie zarówno na sucho, jak i z użyciem wody. Praca na mokro redukuje zapylenie, odprowadza ciepło i wydłuża żywotność ścierniwa.

Specyfikacja techniczna

Model	G78497
Producent	GEKO
Wymiary arkusza	230×280 mm
Gradacja	P3000 (ziarna 3-5 µm)
Typ spoiwa	Żywiczne
Podłoże	Papier silikonowy elastyczny
Metoda pracy	Na sucho i mokro
Właściwości dodatkowe	Samoschnący po obróbce na mokro

Zastosowanie

- Wykańczanie powierzchni lakierowanych przed polerkowaniem
- Matowanie powłok lakierniczych w naprawach blacharsko-lakierniczych
- Usuwanie drobnych zanieczyszczeń z lakieru (pyłki, nierówności)
- Szlifowanie szpachlówek wykończeniowych do uzyskania gładkiej powierzchni
- Przygotowanie powierzchni metalowych pod polerowanie
- Obróbka tworzyw sztucznych wymagających delikatnego wykończenia
- Usuwanie rys i matowienie elementów z metali szlachetnych
- Wygładzanie powierzchni kompozytowych i laminatów

Użytkowanie i konserwacja

Praca na mokro

Przed rozpoczęciem szlifowania zanurz papier w czystej wodzie na 2-3 minuty. Podczas pracy regularnie zwilżaj powierzchnię, aby odprowadzać szlam i chłodzić materiał. Po zakończeniu przepłucz arkusz pod bieżącą wodą i pozostaw do wyschnięcia – papier odzyska pierwotne właściwości.

Praca na sucho

Szlifowanie na sucho stosuj w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, używając ochrony dróg oddechowych. Metoda zalecana do szybkich korekt i pracy w warunkach, gdzie kontakt z wodą jest niepożądany. Regularnie usuwaj pył z powierzchni papieru.

Dopasowanie do narzędzi

Arkusz o wymiarach 230×280 mm można przycinać do potrzebnego rozmiaru i montować w blokach ściernych ręcznych lub systemach mocowania orbital. Sprawdź kompatybilność z posiadanym osprzętem przed przycięciem.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć papiery ścierne w niższych gradacjach (P1000-P2000) do wstępnego szlifowania oraz pasty polerskie do finalnego wykończenia po użyciu P3000. W przypadku większych powierzchni przydatne będą bloki ścierne ręczne lub szlifierki oscylacyjne.