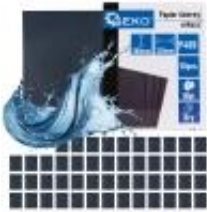


Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-wodny-arkusz-230x280mm-p400-g78489-geko-p-45152.html>

Papier ścierny wodny - arkusz 230x280mm P400 G78489 GEKO

Cena brutto	61,64 zł
Cena netto	50,11 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78489
Kod producenta	G78489
Kod EAN	5901477182396
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny wodny - arkusz 230×280 mm P400 GEKO G78489

Arkusz papieru ściernego wodnego na spoiwie żywicznym z elastyczną podkładką silikonową. Umożliwia szlifowanie na sucho i mokro różnych materiałów - od farb i lakierów po metale i tworzywa sztuczne.

Gradacja P400

Wymiary arkusza 230×280 mm

Typ spoiwa Żywiczne

Rodzaj podkładu Silikonowy

Charakterystyka techniczna

Gradacja P400 - drobne wykończenie

Ziarnistość P400 (około 35 mikrometrów) przeznaczona do szlifowania wykończeniowego. Usuwa drobne rysy i przygotowuje powierzchnię pod lakierowanie lub polerowanie. Zapewnia gładkie, matowe wykończenie bez głębokich zarysowań.

Spoivo żywiczne - trwałość w kontakcie z wodą

Żywica syntetyczna wiąże ziarna ściernie w sposób odporny na wilgoć. Papier nie rozpuszcza się podczas szlifowania mokrego, a ziarna pozostają stabilnie osadzone przez cały cykl obróbki. Umożliwia wielokrotne moczenie i suszenie arkusza.

Elastyczny podkład silikonowy

Warstwa silikonowa zapewnia elastyczność papieru, co ułatwia dopasowanie do profili i krawędzi. Papier nie pęka przy zginaniu, można go formować wokół zaokrągleń i używać do ręcznego szlifowania nieregularnych powierzchni.

Samoczynne schnięcie po obróbce mokrej

Struktura papieru umożliwia szybkie odprowadzanie wody i schnięcie w temperaturze pokojowej. Po zakończeniu szlifowania na mokro arkusz można osuszyć i ponownie wykorzystać do obróbki na sucho bez utraty właściwości ściernych.

Specyfikacja techniczna

Model	G78489
Producent	GEKO
Wymiary arkusza	230×280 mm
Gradacja (ISO/FEPA)	P400
Typ spoiwa	Żywiczne
Rodzaj podkładu	Papier silikonowy
Możliwość szlifowania na mokro	Tak
Możliwość szlifowania na sucho	Tak

Zastosowanie

- Szlifowanie wykończeniowe farb akrylowych i olejnych przed lakierowaniem
- Matowanie i wygładzanie lakierów samochodowych między warstwami
- Usuwanie drobnych nierówności ze szpachłówek poliuretanowych i epoksydowych
- Przygotowanie powierzchni metalowych pod malowanie lub klejenie
- Szlifowanie tworzyw sztucznych – ABS, poliwęglan, akryl
- Usuwanie śladów po szlifowaniu grubszymi gradacjami
- Przygotowanie podłoża drewnianego pod lakierowanie lub bejcowanie
- Matowanie powierzchni lakierowanych przed ponownym malowaniem

Różnice między szlifowaniem na sucho i mokro

Szlifowanie na sucho

Szybsze, wygodniejsze przy małych powierzchniach. Generuje pył – konieczne odpylanie. Zalecane do szybkich poprawek, matowania i prac wewnątrz pomieszczeń z odsysaniem pyłu. Papier zużywa się szybciej przez zatykanie porów pyłem.

Szlifowanie na mokro

Woda wypłukuje zeszlifowany materiał i chłodzi powierzchnię. Eliminuje pył, zapobiega przegrzaniu lakieru. Wydłuża żywotność papieru – ziarna nie zapychają się. Zalecane do lakierów samochodowych, szlifowania metali i prac wykończeniowych wymagających gładkiego rezultatu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed szlifowaniem mokrym zanurz arkusz w wodzie na 5-10 minut – spoiwo nasiąknie wilgocią i będzie bardziej elastyczne. Podczas pracy regularnie spłukuj powierzchnię papieru, aby usunąć zeszlifowany materiał. Po zakończeniu szlifowania na mokro wypłucz arkusz czystą wodą i pozostaw do wyschnięcia w pozycji pionowej.

Przy szlifowaniu na sucho regularnie odpylaj papier szczotką lub sprężonym powietrzem. Unikaj nadmiernego nacisku – może to przegrzać lakier lub szybko zużyć ziarna ściernie. Arkusz można ciąć na mniejsze fragmenty dostosowane do wymiarów klocka ściernego lub szlifierki.

Przechowuj arkusze w suchym miejscu, w pozycji płaskiej. Unikaj zagięć i zgniatania, które mogą uszkodzić warstwę ścierną. Papier wodny zachowuje właściwości przez kilka lat przy prawidłowym przechowywaniu.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć zestaw arkuszy w różnych gradacjach: P240 do usuwania grubszych nierówności, P400 do wykończenia oraz P600-P800 do polerowania przed lakierowaniem. Uzupełnieniem są klocki ściernie, gąbki szlifierskie oraz pasty polerskie do ostatecznego wykończenia.