

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-wodny-arkusz-230x280mm-p600-g78490-geko-p-45153.html>

Papier ścierny wodny – arkusz 230x280mm P600 G78490 GEKO

Cena brutto	49,73 zł
Cena netto	40,43 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78490
Kod producenta	G78490
Kod EAN	5901477182402
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny wodny – arkusz 230×280 mm P600 GEKO G78490

Arkusz papieru ściernego na bazie silikonowej z ziarnistością P600, przeznaczony do prac wykończeniowych na mokro i sucho. Spoiwo żywiczne zapewnia trwałość ziarna ściernego podczas intensywnej obróbki powierzchni.

Gradacja P600
Wymiary 230×280 mm
Spoivo Żywiczne
Podłoże Silikonowy papier

Charakterystyka techniczna

Gradacja P600 - zastosowanie wykończeniowe

Ziarnistość P600 odpowiada średnicy ziarna około 25,8 mikrometra. Stosowana w końcowych etapach obróbki powierzchni, usuwa drobne rysy po gradacjach grubszych i przygotowuje podłoże pod lakierowanie lub polerowanie.

Spoivo żywiczne - trwałość w pracy na mokro

Żywica syntetyczna wiąże ziarna ściernie odpornie na wilgoć. Zapobiega przedwczesnemu wykruszaniu się ziarna podczas szlifowania na mokro, co wydłuża żywotność arkusza.

Elastyczne podłoże silikonowe

Papier silikonowy dostosowuje się do kształtu obrabianej powierzchni, co umożliwi równomierne szlifowanie elementów profilowanych i krzywizn. Samoczynnie schnie po pracy na mokro.

Uniwersalny format 230×280 mm

Standardowy rozmiar arkusza pozwala na cięcie na mniejsze fragmenty dostosowane do ręcznych klocków ściernych lub stosowanie całego arkusza na większych powierzchniach płaskich.

Specyfikacja techniczna

Model	G78490
Producent	GEKO
Gradacja (ziarnistość)	P600
Wymiary arkusza	230×280 mm
Typ spoiwa	Żywiczne
Materiał podłoża	Elastyczny papier silikonowy
Metoda pracy	Na sucho / na mokro
Właściwości po kontakcie z wodą	Samoschnący

Zastosowanie

- Szlifowanie farb akrylowych i olejnych przed nakładaniem kolejnych warstw
- Wygładzanie lakierów samochodowych w procesie renowacji powłoki
- Obróbka szpachlówek budowlanych i samochodowych przed gruntowaniem
- Wykańczanie powierzchni metalowych - stal, aluminium, mosiądz
- Przygotowanie elementów z tworzyw sztucznych do klejenia lub malowania
- Usuwanie nierówności na drewnie po wcześniejszym szlifowaniu grubszymi gradacjami
- Matowanie powierzchni przed nakładaniem powłok adhezyjnych
- Czyszczenie narzędzi i elementów z zaschnięte resztek materiałów

Praca na mokro - kiedy stosować

Szlifowanie na mokro redukuje powstawanie pyłu, zapobiega przegrzewaniu obrabianej powierzchni i wydłuża żywotność papieru. Szczególnie zalecane przy lakierach samochodowych, gdzie pył może osadzać się na świeżej powłoce, oraz przy metalach podatnych

na przegrzanie.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy na mokro należy zwilżyć arkusz wodą lub roztworem wody z mydłem. Pozwala to na szybsze usuwanie zeszlifowanego materiału i zapobiega zatykaniu się ziarna. Po zakończeniu pracy arkusz należy wypłukać pod bieżącą wodą i pozostawić do wyschnięcia w pozycji poziomej.

Podczas szlifowania na sucho warto regularnie oczyszczać powierzchnię papieru szczotką lub sprężonym powietrzem, aby usunąć nagromadzony pył. Zbyt duże nagromadzenie materiału zmniejsza skuteczność szlifowania i może prowadzić do zarysowań.

Arkusz można ciąć nożyczkami lub nożem na mniejsze fragmenty dostosowane do wymiarów klocka ściernego. Przechowywanie w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła, zapobiega deformacji podłoża papierowego.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć arkusze w innych gradacjach: P400 do wstępnego wygładzania, P800 i P1000 do dalszego wykańczania przed polerowaniem. Klocki ręczne ścierne ułatwiają równomierne dociskanie papieru do powierzchni płaskich.