

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-wodny-arkusz-230x280mm-p600-g78490-geko-p-45153.html>

## Papier ścierny wodny – arkusz 230x280mm P600 G78490 GEKO

Cena brutto	<b>47,50 zł</b>
Cena netto	<b>38,62 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G78490</b>
Kod producenta	<b>G78490</b>
Kod EAN	<b>5901477182402</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Papier ścierny wodny – arkusz 230×280 mm P600 GEKO G78490

Arkusz papieru ściernego na bazie silikonowej z ziarnistością P600, przeznaczony do prac wykończeniowych na mokro i sucho. Spoiwo żywiczne zapewnia trwałość ziarna ściernego podczas intensywnej obróbki powierzchni.

Gradacja P600

Wymiary 230×280 mm

Spoivo Żywiczne

Podłoże Silikonowy papier

### Charakterystyka techniczna

#### Gradacja P600 - zastosowanie wykończeniowe

Ziarnistość P600 odpowiada średnicy ziarna około 25,8 mikrometra. Stosowana w końcowych etapach obróbki powierzchni, usuwa drobne rysy po gradacjach grubszych i przygotowuje podłoże pod lakierowanie lub polerowanie.

#### Spoivo żywiczne - trwałość w pracy na mokro

Żywica syntetyczna wiąże ziarna ściernie odporne na wilgoć. Zapobiega przedwczesnemu wykruszaniu się ziarna podczas szlifowania na mokro, co wydłuża żywotność arkusza.

### Elastyczne podłoże silikonowe

Papier silikonowy dostosowuje się do kształtu obrabianej powierzchni, co umożliwi równomierne szlifowanie elementów profilowanych i krzywizn. Samoczynnie schnie po pracy na mokro.

### Uniwersalny format 230×280 mm

Standardowy rozmiar arkusza pozwala na cięcie na mniejsze fragmenty dostosowane do ręcznych klocków ściernych lub stosowanie całego arkusza na większych powierzchniach płaskich.

## Specyfikacja techniczna

Model	G78490
Producent	GEKO
Gradacja (ziarnistość)	P600
Wymiary arkusza	230×280 mm
Typ spoiwa	Żywiczne
Materiał podłoża	Elastyczny papier silikonowy
Metoda pracy	Na sucho / na mokro
Właściwości po kontakcie z wodą	Samoschnący

## Zastosowanie

- Szlifowanie farb akrylowych i olejnych przed nakładaniem kolejnych warstw
- Wygładzanie lakierów samochodowych w procesie renowacji powłoki
- Obróbka szpachlówek budowlanych i samochodowych przed gruntowaniem
- Wykańczanie powierzchni metalowych - stal, aluminium, mosiądz
- Przygotowanie elementów z tworzyw sztucznych do klejenia lub malowania
- Usuwanie nierówności na drewnie po wcześniejszym szlifowaniu grubszymi gradacjami
- Matowanie powierzchni przed nakładaniem powłok adhezyjnych
- Czyszczenie narzędzi i elementów z zaschnięte resztek materiałów

### Praca na mokro - kiedy stosować

Szlifowanie na mokro redukuje powstawanie pyłu, zapobiega przegrzewaniu obrabianej powierzchni i wydłuża żywotność papieru. Szczególnie zalecane przy lakierach samochodowych, gdzie pył może osadzać się na świeżej powłoce, oraz przy metalach podatnych

---

na przegrzanie.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy na mokro należy zwilżyć arkusz wodą lub roztworem wody z mydłem. Pozwala to na szybsze usuwanie zeszlifowanego materiału i zapobiega zatykaniu się ziarna. Po zakończeniu pracy arkusz należy wypłukać pod bieżącą wodą i pozostawić do wyschnięcia w pozycji poziomej.

Podczas szlifowania na sucho warto regularnie oczyszczać powierzchnię papieru szczotką lub sprężonym powietrzem, aby usunąć nagromadzony pył. Zbyt duże nagromadzenie materiału zmniejsza skuteczność szlifowania i może prowadzić do zarysowań.

Arkusz można ciąć nożyczkami lub nożem na mniejsze fragmenty dostosowane do wymiarów klocka ściernego. Przechowywanie w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła, zapobiega deformacji podłoża papierowego.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć arkusze w innych gradacjach: P400 do wstępnego wygładzania, P800 i P1000 do dalszego wykańczania przed polerowaniem. Klocki ręczne ścierne ułatwiają równomierne dociskanie papieru do powierzchni płaskich.