

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-wodny-krazek-na-rzep-125mm-p1200-g78464-geko-p-45172.html>

Papier ścierny wodny – krążek na rzep 125mm P1200 G78464 GEKO

Cena brutto	41,09 zł
Cena netto	33,41 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78464
Kod producenta	G78464
Kod EAN	5901477182617
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny wodny – krążek na rzep 125mm P1200 G78464 GEKO

Wodoodporny krążek ścierny o gradacji P1200 przeznaczony do szlifowania na sucho i mokro. Uniwersalne rozwiązanie do prac wykończeniowych w lakiernictwie, obróbce drewna i tworzyw sztucznych.

Srednica 125 mm

Gradacja P1200

Mocowanie rzep bez dziurek

Ilość w opakowaniu 50 szt.

Charakterystyka techniczna

Gradacja P1200 - szlifowanie wykończeniowe

Oznaczenie P1200 według normy FEPA określa rozmiar ziarna około 15,3 mikrona. Zapewnia bardzo gładkie wykończenie powierzchni, usuwając drobne rysy i przygotowując podłoże pod polerowanie lub kolejne warstwy powłok.

Wodoodporność - praca na mokro i sucho

Specjalna impregnacja podłoża umożliwia szlifowanie z użyciem wody, co zmniejsza zapylenie, ogranicza przegrzewanie powierzchni i wydłuża trwałość ścierniwa poprzez wyłukiwanie cząstek materiału.

Mocowanie na rzep bez dziurek

System rzepowy zapewnia szybką wymianę krążków bez narzędzi. Brak perforacji sprawia, że krążek jest uniwersalny – pasuje do podkładek zarówno z otworami, jak i bez nich, choć przy odciąganiu pyłu efektywność może być ograniczona.

Równomierne rozmieszczenie ziarna

Kontrolowana dystrybucja cząstek ściernych na powierzchni krążka gwarantuje jednolite szlifowanie bez powstawania śladów i smugów, co ma kluczowe znaczenie przy wykańczaniu powierzchni lakierowanych.

Specyfikacja techniczna

Model	G78464
Średnica	125 mm
Gradacja	P1200 (ziarno ok. 15,3 μm)
Rodzaj mocowania	rzep (velcro)
Perforacja	bez dziurek
Wodoodporność	tak - praca na mokro i sucho
Ilość w opakowaniu	50 sztuk
Metoda pracy	ręczna i maszynowa

Zastosowanie

- Szlifowanie międzyoperacyjne lakierów samochodowych przed aplikacją kolejnych warstw
- Matowanie powierzchni lakierowanych przed polerowaniem
- Wykańczanie powierzchni drewnianych po lakierowaniu lub olejowaniu
- Usuwanie drobnych wtrąceń i zanieczyszczeń z powłok lakierniczych
- Przygotowanie powierzchni tworzyw sztucznych pod klejenie lub malowanie
- Szlifowanie podkładow akrylowych i poliuretanowych
- Obróbka elementów z kompozytów i laminatów
- Wykańczanie powierzchni metalowych po szpachlowaniu

Kompatybilność z narzędziami

Krażki 125 mm współpracują ze szlifierkami mimośrodowymi i oscylacyjnymi wyposażonymi w talerz o tej samej średnicy. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę podkładki w szlifierce – standardowo spotyka się także średnice 115 mm, 150 mm i 180 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Przy szlifowaniu na sucho zaleca się regularne czyszczenie powierzchni krążka szczotką lub przedmuchiwanie sprężonym powietrzem. Zapobiega to zatykaniu się ziarna i utrzymuje wydajność ściernicy.

Podczas pracy na mokro stosuje się wodę lub specjalne emulsje szlifierskie. Metoda mokra jest szczególnie zalecana przy obróbce lakierów samochodowych – minimalizuje ryzyko przegrzania powłoki i zapewnia lepszą kontrolę nad procesem szlifowania.

Po zakończeniu pracy krążki należy osuszyć i przechowywać w suchym miejscu. Wilgoć może wpływać na trwałość kleju mocującego ziarna, zwłaszcza przy długotrwałym składowaniu.

Dobór gradacji do zastosowania

Gradacja P1200 należy do ścierniw bardzo drobnych. W procesie lakierniczym stosuje się ją w końcowych etapach obróbki. Do usuwania grubszych nierówności stosuje się gradacje P400-P800, a do wygładzania przed P1200 najczęściej P1000. Po P1200 powierzchnię można polerować pastami o różnej ziarnistości.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć krążki o różnych gradacjach (P400, P600, P800, P1000, P1500, P2000) oraz pasty polerskie do wykończenia powierzchni po szlifowaniu. W przypadku intensywnej pracy przydatne będą podkładki rzepowe z otworami odpylającymi oraz systemy odsysania pyłu.