

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-scierny-wodoodporny-c-230x280mm-gr80-yt-8401-yato-p-3665.html>

Papier ścierny, wodoodporny c 230x280mm, gr.80 YT-8401 YATO

Cena brutto	0,52 zł
Cena netto	0,42 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-8401
Kod producenta	YT-8401
Kod EAN	5906083984013
Producent	YATO
Granulacja	P80
Nasyp	pełny
Spoivo	żywica syntetyczna
Jednostka	SZT
Kształt	Arkusze
Podkład	papier
Ścierniwo	węglík krzemu

Opis produktu

Papier ścierny wodoodporny YATO YT-8401 230x280mm gradacja 80

Papier ścierny wodoodporny o wymiarach 230x280mm przeznaczony do szlifowania na mokro i sucho. Gradacja 80 zapewnia efektywne usuwanie niedoskonałości z powierzchni metalu, drewna, lakierów i szpachli.

Wymiary arkusza 230x280mm

Gradacja ziarna 80

Typ papieru Wodoodporny

Model YT-8401

Charakterystyka techniczna papieru ściernego

Gradacja 80 - szlifowanie zgrubne

Ziarnistość 80 oznacza średnią wielkość ziaren ściernych około 201 mikrometrów. Stosowana do usuwania większych nierówności, rdzy, starych powłok lakierniczych oraz wstępnego wygładzania powierzchni przed dalszą obróbką drobniejszymi gradacjami.

Wymiar arkusza 230x280mm

Standardowy rozmiar arkusza ściernego umożliwiający wygodne cięcie na mniejsze fragmenty lub stosowanie całego arkusza do prac manualnych. Powierzchnia robocza pozwala na obróbkę większych obszarów bez częstej wymiany materiału.

Wodoodporność podłoża

Specjalne impregnowane podłoże papierowe odporne na działanie wody pozwala na szlifowanie na mokro. Zmniejsza to emisję pyłu, zapobiega zatykaniu się ziaren ściernych i poprawia jakość wykończenia powierzchni poprzez płukanie usuwanego materiału.

Uniwersalność zastosowań

Konstrukcja papieru ściernego umożliwia obróbkę różnych materiałów - metali żelaznych i kolorowych, drewna twardego i miękkiego, tworzyw sztucznych, szpachli oraz lakierów. Sprawdza się w pracach warsztatowych i remontowych.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-8401
Wymiary arkusza	230 x 280 mm
Gradacja ziarna	80 (P80)
Typ podłoża	Papier wodoodporny
Metoda szlifowania	Na mokro / na sucho
Typ ziarna	Tlenek glinu

Zastosowanie papieru ściernego wodoodpornego

- Usuwanie rdzy i korozji z elementów metalowych
- Szlifowanie powierzchni stalowych przed malowaniem lub spawaniem

-
- Wygładzanie drewna po grubszej obróbce mechanicznej
 - Matowienie powierzchni lakierowanych przed ponownym lakierowaniem
 - Usuwanie starych powłok lakierniczych z metalu i drewna
 - Wyrównywanie nierówności w szpachlach samochodowych i budowlanych
 - Przygotowanie powierzchni aluminium i stali nierdzewnej do klejenia
 - Szlifowanie wypełnień i mas szpachlowych w naprawach karoserii

Szlifowanie na mokro vs. na sucho

Szlifowanie na mokro zmniejsza emisję pyłu o około 90%, wydłuża żywotność papieru ściernego poprzez ciągłe płukanie ziaren oraz zapewnia chłodzenie szlifowanej powierzchni. Metoda na sucho jest szybsza, ale wymaga skutecznego odpylania i częstszej wymiany materiału ściernego.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy arkusz papieru ściernego można przyciąć do odpowiedniego rozmiaru za pomocą nożyczek lub noża. W przypadku szlifowania na mokro zaleca się zanurzenie arkusza w wodzie na kilka minut przed użyciem - zwiększa to elastyczność podłoża.

Podczas szlifowania na mokro należy regularnie płukać powierzchnię papieru w czystej wodzie, aby usunąć nagromadzone cząstki materiału. Po zakończeniu pracy arkusz można przepłukać, osuszyć i przechowywać w suchym miejscu do ponownego użycia.

Skuteczność szlifowania zależy od wywieranego nacisku i kierunku ruchu. Przy usuwaniu większych nierówności zaleca się szlifowanie ruchami krzyżowymi, a przy wykańczaniu - w jednym kierunku zgodnym z włóknami materiału.

Dobór gradacji do dalszych etapów obróbki

Po szlifowaniu gradacją 80 zaleca się przejście do gradacji 120 lub 150 w celu wygładzenia śladów po ziarnach. Dla uzyskania gładkiej powierzchni pod lakier stosuje się sekwencję: P80 → P120 → P180 → P240 → P320. Pomijanie etapów prowadzi do widocznych rys na wykończonej powierzchni.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć papier ścierny w drobniejszych gradacjach (120, 180, 240), klocki szlifierskie do równomiernego rozkładu nacisku oraz gąbki ścierne do pracy w trudno dostępnych miejscach i na profilowanych powierzchniach.