

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-sciernycynk-stearate-na-dysk-125mm-p100-geko-g78524-p-20026.html>

Papier ścierny "CYNK-STEARATE" na dysk 125mm P100 GEKO G78524

Cena brutto	11,58 zł
Cena netto	9,41 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G78524
Kod producenta	G78524
Kod EAN	5901477119019
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny na dysk 125mm P100 ZINC-STEARATE GEKO G78524

Papier ścierny z powłoką stearanu cynku do szlifierek mimośrodowych i oscylacyjnych. Gradacja P100 zapewnia równowagę między wydajnością szlifowania a gładkością wykończenia powierzchni drewnianych i lakierowanych.

Srednica dysku 125 mm
Gradacja P100
Technologia ZINC-STEARATE
Model G78524

Charakterystyka techniczna

Powłoka ZINC-STEARATE

Stearat cynku działa jako środek antyzatykający, który zapobiega gromadzeniu się pyłu i żywicy na powierzchni ściernej. Wydłuża to żywotność krążka i utrzymuje stałą efektywność szlifowania podczas pracy z materiałami żywicznymi.

Gradacja P100 (ziarnistość 125 µm)

Średnie ziarno stosowane do wygładzania powierzchni po obróbce grubszymi gradacjami oraz do przygotowania podłoża pod

lakierowanie. Usuwa ślady po P60-P80, pozostawiając powierzchnię odpowiednią do dalszych etapów wykończenia.

Średnica 125 mm

Standardowy rozmiar do szlifierek mimośrodowych i oscylacyjnych z talerze 125 mm. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę tarczy roboczej w specyfikacji narzędzia – użycie niewłaściwego rozmiaru uniemożliwia prawidłowy montaż.

Zastosowanie uniwersalne

Przeznaczony do obróbki drewna litego, płyt wiórowych i MDF, mebli oraz powierzchni lakierowanych. Powłoka antyzatykająca umożliwia pracę z materiałami wydzielającymi żywice bez częstej wymiany krążków.

Specyfikacja techniczna

Model	G78524
Producent	GEKO
Średnica dysku	125 mm
Gradacja (standard FEPA)	P100
Średni rozmiar ziarna	125 µm
Powłoka powierzchniowa	ZINC-STEARATE (stearat cynku)
Kompatybilność	Szlifierki mimośrodowe i oscylacyjne 125 mm
Materiały obrabiane	Drewno, meble, lakier, powierzchnie żywiczne

Zastosowanie

- Szlifowanie międzyoperacyjne drewna litego przed malowaniem lub lakierowaniem
- Wygładzanie powierzchni mebli po wstępnej obróbce
- Usuwanie śladów po gradacjach P60-P80
- Przygotowanie podłoża pod powłoki lakiernicze
- Matowanie powierzchni lakierowanych przed ponownym lakierowaniem
- Obróbka płyt wiórowych i MDF
- Szlifowanie elementów stolarskich wymagających gładkiego wykończenia
- Praca z materiałami drewnopochodnymi zawierającymi żywice

Dobór gradacji do etapu prac

Gradacja P100 to etap pośredni w procesie szlifowania. Przed nią stosuje się P60-P80 do usuwania większych nierówności, po niej P120-P180 do finalnego wygładzenia. Pominięcie etapów pośrednich skutkuje widocznymi śladami szlifowania na wykończonej powierzchni.

Technologia ZINC-STEARATE

Stearat cynku to organiczny związek chemiczny stosowany jako dodatek antyzatykający w papierach ściernych. Tworzy cienką warstwę na ziarnach ściernych, która:

- Zapobiega adhezji pyłu drewna i żywicy do powierzchni roboczej
- Utrzymuje otwartą strukturę ścierną przez dłuższy czas
- Redukuje nagrzewanie się materiału podczas szlifowania
- Wydłuża żywotność krążka przy pracy z drewnem żywicznym

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem zweryfikuj średnicę tarczy roboczej w instrukcji obsługi szlifierki. Krążki 125 mm nie pasują do urządzeń z tarczami 115 mm, 150 mm czy innych rozmiarów. Sprawdź również system mocowania – niektóre szlifierki wymagają krążków z otworami perforacyjnymi w określonym układzie.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć zestaw gradacji: P60 lub P80 do usuwania nierówności, P100 do wygładzania oraz P120-P180 do finalnego wykończenia przed lakierowaniem. Dla prac wymagających bardzo gładkiej powierzchni stosuje się dodatkowo P220-P240.