

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-sciernycynk-stearate-na-dysk-125mm-p120-geko-g78525-p-20027.html>

Papier ścierny "CYNK-STEARATE" na dysk 125mm P120 GEKO G78525

Cena brutto	16,14 zł
Cena netto	13,12 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G78525
Kod producenta	G78525
Kod EAN	5901477118852
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny na dysk 125mm P120 ZINC-STEARATE GEKO G78525

Papier ścierny z powłoką stearanu cynku do szlifierek mimośrodowych 125 mm. Gradacja P120 zapewnia równowagę między wydajnością szlifowania a gładkością wykończenia powierzchni drewnianych i lakierowanych.

Srednica dysku 125 mm
Gradacja P120
Technologia ZINC-STEARATE
Model G78525

Charakterystyka techniczna

Powłoka ZINC-STEARATE

Stearan cynku działa jako środek poślizgowy, zapobiegający zapychaniu się ziaren ściernych pyłem. Rozwiązanie szczególnie istotne przy szlifowaniu drewna żywicznego, lakierów i materiałów miękkich, które mogą zatykać strukturę papieru.

Gradacja P120

Wielkość ziarna 125 mikrometrów według normy FEPA. Uniwersalna gradacja do szlifowania pośredniego – usuwa ślady po grubszych

gradacjach (P80-P100) i przygotowuje powierzchnię pod wykończenie finiszowe (P180-P240).

Format 125 mm

Standardowy rozmiar do szlifierek mimośrodowych z tarczą nośną 125 mm. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę tarczy w posiadanej szlifierce – dyski 125 mm nie pasują do maszyn 115 mm ani 150 mm.

Mocowanie mechaniczne

Dysk wyposażony w otwory perforacyjne zgodne ze standardowym układem otworów odpylających. Mocowanie za pomocą rzepa (rzep + pętka) zapewnia szybką wymianę krążków bez użycia narzędzi.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G78525
Średnica dysku	125 mm
Gradacja	P120 (125 μm)
Technologia powłoki	ZINC-STEARATE (stearan cynku)
Typ mocowania	Rzep (Velcro)
Perforacja	Tak (otwory odpylające)
Przeznaczenie	Drewno, meble, lakier

Zastosowanie

- Szlifowanie pośrednie drewna litego przed wykończeniem
- Wyrównywanie powierzchni po szlifowaniu gradacją P80-P100
- Przygotowanie drewna pod lakierowanie lub olejowanie
- Szlifowanie międzyoperacyjne lakierów i farb (między warstwami)
- Obróbka mebli i elementów stolarki budowlanej
- Usuwanie drobnych nierówności z płyt drewnopochodnych (MDF, sklejka)
- Matowanie powierzchni lakierowanych przed ponownym lakierowaniem

Jak dobrać gradację do etapu prac

P120 stosuje się jako szlifowanie pośrednie. Po obróbce tym krążkiem pozostają ślady widoczne pod światło, dlatego powierzchnie wymagające gładkiego wykończenia należy dodatkowo przeszlifować gradacją P180 lub P240. Do usuwania starej farby lub głębszych nierówności stosuj gradacje P60-P80.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź, czy otwory w dysku pokrywają się z otworami odpylającymi w tarczy nośnej szlifierki. Podłączenie odsysania pyłu wydłuża żywotność krążka i poprawia jakość szlifowania.

Pracuj z równomiernym, umiarkowanym naciskiem – zbyt silny docisk powoduje przegrzewanie się papieru i zapychanie ziaren. Prowadź szlifierkę ruchem ciągłym, unikając długotrwałego szlifowania w jednym miejscu, co może spowodować przetarcia.

Wymieniaj krążek, gdy zauważysz spadek wydajności szlifowania, połysk ziaren (wygładzenie) lub zatykanie się powierzchni pyłem mimo działającego odpylania. Zużyty papier pozostawia smugi i może przegrzewać materiał.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki rozważ zakup zestawu krążków w różnych gradacjach: P80 (obróbka wstępna), P120 (szlifowanie pośrednie), P180 i P240 (wykończenie). Do szlifierki 125 mm potrzebna jest tarcza nośna ze złączem rzepowym – sprawdź jej stan, uszkodzone rzepy nie utrzymają krążka podczas pracy.