

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-ściernycynk-stearate-na-dysk-125mm-p180-geko-g78527-p-20028.html>

Papier ścierny "CYNK-STEARATE" na dysk 125mm P180 GEKO G78527

Cena brutto	11,58 zł
Cena netto	9,41 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G78527
Kod producenta	G78527
Kod EAN	5901477118869
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny CYNK-STEARATE na dysk 125mm P180 GEKO G78527

Krażek ścierny z powłoką cynku-stearanową przeznaczony do montażu na szlifierkach mimośrodowych i kątowych. Gradacja P180 zapewnia równowagę między wydajnością szlifowania a jakością wykończenia powierzchni.

Srednica 125 mm
Gradacja P180
Powłoka Cynk-stearate
Model G78527

Charakterystyka techniczna

Powłoka cynku-stearanowa

Stearan cynku działa jako środek antyzatykający, zapobiegając gromadzeniu się pyłu i żywicy na powierzchni ściernej. Wydłuża to żywotność krażka i utrzymuje stałą skuteczność szlifowania przez cały czas pracy.

Gradacja P180

Ziarnistość P180 (średnia wielkość ziarna ok. 82 µm) stosowana w fazie wykańczania. Usuwa ślady po grubszym szlifowaniu,

przygotowując powierzchnię pod lakierowanie lub dalsze wykończenie bez nadmiernego usuwania materiału.

Format 125 mm

Średnica 125 mm to standard dla szlifierek mimośrodowych i kątowych z tarczą nośną Ø125 mm. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę tarczy w posiadanej szlifierce oraz liczbę i rozmieszczenie otworów odpylających.

Zastosowanie uniwersalne

Przeznaczony do szlifowania drewna litego, płyt meblowych, powierzchni lakierowanych oraz materiałów kompozytowych. Sprawdza się zarówno w warsztacie stolarskim, jak i przy pracach remontowych.

Specyfikacja techniczna

Model	G78527
Producent	GEKO
Średnica krążka	125 mm
Gradacja	P180
Powłoka	Cynk-stearate (ZINC-STEARATE)
Typ materiału ściernego	Papier ścierny
Przeznaczenie	Drewno, meble, lakier, materiały kompozytowe

Zastosowanie

- Szlifowanie wykańczające drewna litego przed lakierowaniem
- Przygotowanie powierzchni mebli do wykończenia
- Matowanie i wygładzanie warstw lakieru
- Usuwanie śladów po szlifowaniu gradacjami P80-P120
- Obróbka płyt MDF, HDF i fornirowanych
- Wykańczanie elementów stolarki budowlanej
- Szlifowanie powierzchni po szpachlowaniu
- Przygotowanie podłoża pod powłoki dekoracyjne

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność ze szlifierką

Przed montażem sprawdź średnicę tarczy nośnej (powinna wynosić 125 mm) oraz system mocowania. Krążki mogą mieć różną liczbę otworów odpylających – upewnij się, że rozmieszczenie otworów odpowiada systemowi odpylania w posiadanej szlifierce. Niektóre

modele wymagają krążków z 8 otworami, inne z 6 lub bez perforacji.

Prędkość obrotowa

Nie przekraczaj maksymalnej prędkości obrotowej zalecanej przez producenta szlifierki. Zbyt wysoka prędkość może prowadzić do przegrzania krążka, przedwczesnego zużycia lub uszkodzenia powierzchni obrabianej. Dla gradacji P180 zalecane są średnie obroty.

Docisk i technika pracy

Stosuj umiarkowany docisk – nadmierny nacisk nie przyspiesza pracy, a skraca żywotność krążka i może pozostawić ślady na powierzchni. Prowadź szlifierkę równomiernie, unikając długotrwałego szlifowania w jednym miejscu. Przy szlifowaniu lakieru regularnie sprawdzaj stan powierzchni, aby uniknąć przetarć.

Wymiana krążka

Wymieniaj krążek, gdy zauważysz spadek wydajności, zatykanie się powierzchni ściernej lub nierówne szlifowanie. Zużyty krążek generuje więcej ciepła i może uszkodzić obrabiany materiał. Regularnie kontroluj stan krążka podczas pracy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć krążki w innych gradacjach: P80-P120 do szlifowania wstępnego, P220-P320 do wykończenia pod powłoki bezbarwne. Sprawdź również dostępność krążków z różną liczbą otworów odpylających, dopasowanych do systemu w posiadanej szlifierce.