

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-ściernycynk-stearate-na-dysk-125mm-p180-geko-g78527-p-20028.html>

## Papier ścierny "CYNK-STEARATE" na dysk 125mm P180 GEKO G78527

Cena brutto	<b>11,58 zł</b>
Cena netto	<b>9,41 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>G78527</b>
Kod producenta	<b>G78527</b>
Kod EAN	<b>5901477118869</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Papier ścierny CYNK-STEARATE na dysk 125mm P180 GEKO G78527

Krażek ścierny z powłoką cynku-stearanową przeznaczony do montażu na szlifierkach mimośrodowych i kątowych. Gradacja P180 zapewni równowagę między wydajnością szlifowania a jakością wykończenia powierzchni.

Srednica 125 mm

Gradacja P180

Powłoka Cynk-stearate

Model G78527

### Charakterystyka techniczna

#### Powłoka cynku-stearanowa

Stearan cynku działa jako środek antyzatykający, zapobiegając gromadzeniu się pyłu i żywicy na powierzchni ściernej. Wydłuża to żywotność krażka i utrzymuje stałą skuteczność szlifowania przez cały czas pracy.

#### Gradacja P180

Ziarnistość P180 (średnia wielkość ziarna ok. 82 µm) stosowana w fazie wykańczania. Usuwa ślady po grubszym szlifowaniu,

przygotowując powierzchnię pod lakierowanie lub dalsze wykończenie bez nadmiernego usuwania materiału.

### Format 125 mm

Średnica 125 mm to standard dla szlifierek mimośrodowych i kątowych z tarczą nośną Ø125 mm. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę tarczy w posiadanej szlifierce oraz liczbę i rozmieszczenie otworów odpylających.

### Zastosowanie uniwersalne

Przeznaczony do szlifowania drewna litego, płyt meblowych, powierzchni lakierowanych oraz materiałów kompozytowych. Sprawdza się zarówno w warsztacie stolarskim, jak i przy pracach remontowych.

## Specyfikacja techniczna

Model	G78527
Producent	GEKO
Średnica krążka	125 mm
Gradacja	P180
Powłoka	Cynk-stearate (ZINC-STEARATE)
Typ materiału ściernego	Papier ścierny
Przeznaczenie	Drewno, meble, lakier, materiały kompozytowe

## Zastosowanie

- Szlifowanie wykańczające drewna litego przed lakierowaniem
- Przygotowanie powierzchni mebli do wykończenia
- Matowanie i wygładzanie warstw lakieru
- Usuwanie śladów po szlifowaniu gradacjami P80-P120
- Obróbka płyt MDF, HDF i fornirowanych
- Wykańczanie elementów stolarki budowlanej
- Szlifowanie powierzchni po szpachlowaniu
- Przygotowanie podłoża pod powłoki dekoracyjne

## Użytkowanie i konserwacja

### Kompatybilność ze szlifierką

Przed montażem sprawdź średnicę tarczy nośnej (powinna wynosić 125 mm) oraz system mocowania. Krążki mogą mieć różną liczbę otworów odpylających – upewnij się, że rozmieszczenie otworów odpowiada systemowi odpylania w posiadanej szlifierce. Niektóre

---

modele wymagają krążków z 8 otworami, inne z 6 lub bez perforacji.

### **Prędkość obrotowa**

Nie przekraczaj maksymalnej prędkości obrotowej zalecanej przez producenta szlifierki. Zbyt wysoka prędkość może prowadzić do przegrzania krążka, przedwczesnego zużycia lub uszkodzenia powierzchni obrabianej. Dla gradacji P180 zalecane są średnie obroty.

### **Docisk i technika pracy**

Stosuj umiarkowany docisk – nadmierny nacisk nie przyspiesza pracy, a skraca żywotność krążka i może pozostawić ślady na powierzchni. Prowadź szlifierkę równomiernie, unikając długotrwałego szlifowania w jednym miejscu. Przy szlifowaniu lakieru regularnie sprawdzaj stan powierzchni, aby uniknąć przetarć.

### **Wymiana krążka**

Wymieniaj krążek, gdy zauważysz spadek wydajności, zatykanie się powierzchni ściernej lub nierówne szlifowanie. Zużyty krążek generuje więcej ciepła i może uszkodzić obrabiany materiał. Regularnie kontroluj stan krążka podczas pracy.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć krążki w innych gradacjach: P80-P120 do szlifowania wstępnego, P220-P320 do wykończenia pod powłoki bezbarwne. Sprawdź również dostępność krążków z różną liczbą otworów odpylających, dopasowanych do systemu w posiadanej szlifierce.