

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-sciernycynk-stearate-na-dysk-125mm-p40-geko-g78521-p-20023.html>

Papier ścierny "CYNK-STEARATE" na dysk 125mm P40 GEKO G78521

Cena brutto	16,14 zł
Cena netto	13,12 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G78521
Kod producenta	G78521
Kod EAN	5901477118814
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny CYNK-STEARATE na dysk 125mm P40 GEKO G78521

Krażek ścierny z powłoką cynkowo-stearanową do mocowania na tarczach szlifierskich z rzepem. Gradacja P40 zapewnia szybkie usuwanie materiału przy obróbce zgrubnej.

Srednica 125 mm

Gradacja P40

Powłoka Cynk-stearate

Model G78521

Charakterystyka techniczna

Gradacja P40 - szlifowanie zgrubne

Ziarnistość P40 odpowiada wielkości ziaren około 425 µm. Stosowana do usuwania starych powłok, wyrównywania nierówności i przygotowania powierzchni przed wykończeniem drobniejszymi gradacjami.

Powłoka cynkowo-stearanowa

Stearynian cynku działa jako środek poślizgowy – zapobiega zapychaniu się papieru pyłem i żywicą podczas szlifowania materiałów

żywicznych, takich jak drewno iglaste czy lakier. Przedłuża żywotność krążka.

Średnica 125 mm

Standardowy wymiar pasujący do najpopularniejszych szlifierek mimośrodkowych i oscylacyjnych z systemem mocowania na rzep. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę tarczy narzędzia.

Mocowanie na rzep (velcro)

Tylna strona krążka pokryta haczykami umożliwia szybką wymianę bez użycia narzędzi. System zapewnia stabilne mocowanie podczas pracy i wielokrotne użycie tego samego krążka.

Specyfikacja techniczna

Model	G78521
Producent	GEKO
Średnica krążka	125 mm
Gradacja (ziarnistość)	P40
Typ powłoki	Cynk-stearate (ZINC-STEARATE)
System mocowania	Rzep (velcro)
Typ obróbki	Szlifowanie zgrubne

Zastosowanie

- Usuwanie starych powłok lakierowych i farb z drewna
- Wyrównywanie nierówności i zgrubne szlifowanie drewna litego
- Przygotowanie powierzchni mebli przed wykończeniem
- Obróbka elementów stolarskich i budowlanych
- Szlifowanie płyt wiórowych i sklejek
- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych (stal nieutwardzona)
- Przygotowanie podłoża przed malowaniem lub lakierowaniem

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy upewnić się, że szlifierka posiada tarczę nośną o średnicy 125 mm z systemem mocowania na rzep. Krążek nie pasuje do szlifierek taśmowych ani szlifierek z mocowaniem śrubowym.

Praca z papierem P40

Gradacja P40 usuwa materiał bardzo szybko – zaleca się stosowanie umiarkowanego docisku i równomiernych ruchów. Zbyt silny nacisk może spowodować nadmierne wgłębienia. Po obróbce P40 powierzchnię należy wygładzić papierami o wyższych gradacjach (P80, P120, P180).

Zapobieganie zapychaniu

Pomimo powłoki cynkowo-stearanowej, przy długotrwałej pracy warto okresowo oczyszczać krążek szczotką z twardego włosa lub gumką do czyszczenia papierów ściernych. Pozwala to przywrócić skuteczność szlifowania.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć zakup krążków w wyższych gradacjach: P60, P80, P120 i P180 – pozwoli to na stopniowe wygładzanie powierzchni po obróbce zgrubnej.