

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papier-sciernycynk-stearate-na-dysk-125mm-p60-geko-g78522-p-20024.html>

Papier ścierny "CYNK-STEARATE" na dysk 125mm P60 GEKO G78522

Cena brutto	16,14 zł
Cena netto	13,12 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G78522
Kod producenta	G78522
Kod EAN	5901477118821
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papier ścierny CYNK-STEARATE na dysk 125mm P60 GEKO G78522

Krażek ścierny do szlifierek mimośrodowych z powłoką cynk-stearate zapobiegającą zapychaniu. Przeznaczony do obróbki drewna, mebli i powierzchni lakierowanych.

Srednica 125 mm
Gradacja P60
Powłoka Zinc-Stearate
Model G78522

Charakterystyka

Gradacja P60 - szlifowanie zgrubne

Ziarnistość P60 odpowiada średnicy ziarna około 265 µm. Stosowana do usuwania większych nierówności, starych powłok lakierniczych oraz wstępnego wyrównywania powierzchni przed dalszą obróbką drobniejszymi gradacjami.

Powłoka Zinc-Stearate

Stearynian cynku tworzy warstwę antyadhezyjną, która zmniejsza przywieranie pyłu i żywicy do ziaren ściernych. Wydłuża to

żywołność krążka i utrzymuje stałą wydajność szlifowania przez dłuższy czas.

Średnica 125 mm

Standardowy rozmiar do szlifierek mimośrodowych o talerzu 125 mm. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę talerza w specyfikacji posiadanego narzędzia – krążek musi dokładnie odpowiadać wymiarowi talerza.

Mocowanie na rzep

System mocowania typu velcro umożliwia szybką wymianę krążków bez konieczności użycia narzędzi. Wymaga szlifiarki z talerzem wyposażonym w podkładkę rzepową.

Specyfikacja techniczna

Model	G78522
Producent	GEKO
Średnica krążka	125 mm
Gradacja	P60 (ziarnistość zgrubna)
Powłoka	Zinc-Stearate (stearynian cynku)
Typ mocowania	Rzep (velcro)
Materiał ścierny	Tlenek glinu
Przeznaczenie	Drewno, meble, lakier

Zastosowanie

- Usuwanie starych warstw lakieru z mebli drewnianych
- Wyrównywanie nierówności po sklejeniu elementów drewnianych
- Szlifowanie zgrubne drewna przed dalszą obróbką
- Przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub lakierowaniem
- Usuwanie rys i ubytków z powierzchni lakierowanych
- Obróbka drewna twardego i miękkiego
- Renowacja mebli – usuwanie uszkodzeń powierzchniowych

Jak dobrać gradację papieru ściernego

Gradacja P60 to etap zgrubny. Po jej użyciu zaleca się przejście do P80-P100 (szlifowanie pośrednie), a następnie P120-P180 (wykończenie). Im wyższy numer P, tym drobniejsze ziarno i gładza powierzchnia. Pomijanie etapów może skutkować widocznymi rysami na powierzchni.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem krążka należy upewnić się, że talerzowa podkładka rzepowa w szlifierce jest czysta i wolna od pyłu. Zanieczyszczenia mogą osłabić przyczepność krążka i prowadzić do jego odklejenia podczas pracy.

Podczas szlifowania należy stosować równomierny, umiarkowany nacisk. Zbyt silne dociskanie przyspiesza zużycie ziaren i może prowadzić do przegrzania materiału. Szlifierka powinna pracować z pełnymi obrotami – zbyt wolne obroty zmniejszają efektywność i zwiększają ryzyko zapychania.

Krążki należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć może osłabić podłoże papierowe i zmniejszyć przyczepność warstwy ścierniej.

Produkty powiązane

Do kompletnej obróbki powierzchni drewnianych warto dysponować krążkami o różnych gradacjach: P80 do szlifowania pośredniego, P120-P150 do wykańczania oraz P180-P240 do finiszowania przed lakierowaniem. Zaleca się również posiadanie podkładki pośredniej (interface pad) do szlifowania powierzchni profilowanych.