

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papiery-scierne-do-zacieraczki-do-tynkow-390mm-p40-4szt-geko-g80764-p-21812.html>



## Papiery ścierne do zacieraczki do tynków 390mm P40 4szt. GEKO G80764

Cena brutto	<b>31,04 zł</b>
Cena netto	<b>25,24 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>G80764</b>
Kod producenta	<b>G80764</b>
Kod EAN	<b>5901477153785</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Papiery ścierne do zacieraczki do tynków 390mm P40 GEKO G80764

Krażki ścierne przeznaczone do mechanicznego szlifowania i wygładzania tynków gipsowych oraz cementowo-wapiennych. Zestaw zawiera 4 krażki o średnicy 390 mm z ziarnistością P40, kompatybilne ze standardowymi zacieraczkami elektrycznymi.

Średnica 390 mm

Gradacja P40

Ilość w zestawie 4 szt.

Producent GEKO

### Charakterystyka techniczna

#### Gradacja P40 - grube szlifowanie

Ziarnistość P40 oznacza gruboziarnisty papier ścierny przeznaczony do usuwania większych nierówności, zacieków oraz nadmiaru tynku. Numeracja według standardu FEPA – im niższa liczba, tym grubsze ziarno. P40 stosuje się w pierwszym etapie obróbki, przed przejściem do drobniejszych gradacji.

### Średnica 390 mm

Wymiar standardowy dla zacieraczek do tynków dostępnych na rynku polskim. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę tarczy w posiadanej zacieraczce - informacja znajduje się w instrukcji obsługi lub na obudowie urządzenia. Krążki o tej średnicy współpracują z popularnymi modelami firm Flex, Festool, Eibenstock czy Storch.

### Zestaw 4 sztuk

Ilość wystarczająca do zeszlifowania powierzchni 40-60 m<sup>2</sup> tynku w zależności od jego twardości i stanu. Papiery ściernie zużywają się stopniowo - monitoring skuteczności szlifowania pozwala na wymianę krążka we właściwym momencie, co zapewnia równomierne wykończenie.

### Mocowanie standardowe

Krążki wyposażone w otwory montażowe kompatybilne z systemem mocowania w zacieraczkach. Montaż odbywa się poprzez założenie krążka na tarczę nośną i dokręcenie śrub mocujących zgodnie z instrukcją zacieraczki. Prawidłowe wycentrowanie zapobiega wibracjom podczas pracy.

## Specyfikacja techniczna

Model	G80764
Średnica krążka	390 mm
Gradacja (ziarnistość)	P40
Ilość w opakowaniu	4 sztuki
Przeznaczenie	Szlifowanie tynków gipsowych i cementowo-wapiennych
Typ narzędzia	Zacieraczka elektryczna do tynków
Producent	GEKO

## Zastosowanie

- Wygładzanie tynków gipsowych maszynowych po aplikacji
- Usuwanie nierówności i zacieków na tynkach cementowo-wapiennych
- Szlifowanie tynków szpachlowych przed malowaniem
- Przygotowanie podłoża pod tapetę lub płytki ceramiczne
- Wyrównywanie powierzchni ścian i sufitów w budynkach mieszkalnych
- Prace wykończeniowe w obiektach komercyjnych i biurowych
- Usuwanie grubszych warstw materiału w pierwszym etapie szlifowania

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Montaż krążków

Przed montażem należy odłączyć zacieraczkę od zasilania. Krążek nakłada się na tarczę nośną, wyrównując otwory montażowe, następnie dokręca śrubami z równomiernym dociskiem. Po zamontowaniu sprawdza się wyważenie, uruchamiając urządzenie na niskich obrotach.

### Parametry pracy

Gradacja P40 wymaga użycia średnich obrotów zacieraczki (800-1200 obr/min). Zbyt wysokie obroty mogą powodować przegrzewanie papieru i powstawanie śladów na tynku. Nacisk na powierzchnię powinien być umiarkowany – zbytne dociskanie skraca żywotność krążka i obniża jakość wykończenia.

### Wymiana zużytych krążków

Papier wymienia się, gdy zauważalne jest zmniejszenie skuteczności szlifowania lub pojawienie się nierównomiernych śladów. Zużyty krążek traci ziarna ściernie, co wydłuża czas pracy i pogarsza jakość powierzchni. Regularna wymiana zapewnia efektywność i równomierne wykończenie.

### Odpylanie podczas pracy

Zacieraczki do tynków wyposażone są w system odpylania – należy podłączyć odkurzacz przemysłowy o wydajności min. 1200 W. Skuteczne odpylanie chroni układ oddechowy operatora, przedłuża żywotność papieru ściernego oraz poprawia widoczność obrabianej powierzchni.

### Produkty powiązane

Do kompleksowego wykończenia tynków zaleca się posiadanie krążków w różnych gradacjach: P40 do szlifowania wstępnego, P80-P120 do szlifowania pośredniego oraz P150-P180 do wykończenia finalnego przed malowaniem. Wymiana gradacji pozwala na stopniowe wygładzanie powierzchni bez ryzyka powstania głębokich rys.