

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/papiery-scierne-do-zacieraczki-do-tynkow-390mm-p40-4szt-geko-g80764-p-21812.html>



Papiery ścierne do zacieraczki do tynków 390mm P40 4szt. GEKO G80764

Cena brutto	31,04 zł
Cena netto	25,24 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G80764
Kod producenta	G80764
Kod EAN	5901477153785
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Papiery ścierne do zacieraczki do tynków 390mm P40 GEKO G80764

Krażki ścierne przeznaczone do mechanicznego szlifowania i wygładzania tynków gipsowych oraz cementowo-wapiennych. Zestaw zawiera 4 krażki o średnicy 390 mm z ziarnistością P40, kompatybilne ze standardowymi zacieraczkami elektrycznymi.

Średnica 390 mm

Gradacja P40

Ilość w zestawie 4 szt.

Producent GEKO

Charakterystyka techniczna

Gradacja P40 - grube szlifowanie

Ziarnistość P40 oznacza gruboziarnisty papier ścierny przeznaczony do usuwania większych nierówności, zacieków oraz nadmiaru tynku. Numeracja według standardu FEPA – im niższa liczba, tym grubsze ziarno. P40 stosuje się w pierwszym etapie obróbki, przed przejściem do drobniejszych gradacji.

Średnica 390 mm

Wymiar standardowy dla zacieraczek do tynków dostępnych na rynku polskim. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę tarczy w posiadanej zacieraczce - informacja znajduje się w instrukcji obsługi lub na obudowie urządzenia. Krążki o tej średnicy współpracują z popularnymi modelami firm Flex, Festool, Eibenstock czy Storch.

Zestaw 4 sztuk

Ilość wystarczająca do zeszlifowania powierzchni 40-60 m² tynku w zależności od jego twardości i stanu. Papiery ściernie zużywają się stopniowo - monitoring skuteczności szlifowania pozwala na wymianę krążka we właściwym momencie, co zapewnia równomierne wykończenie.

Mocowanie standardowe

Krążki wyposażone w otwory montażowe kompatybilne z systemem mocowania w zacieraczkach. Montaż odbywa się poprzez założenie krążka na tarczę nośną i dokręcenie śrub mocujących zgodnie z instrukcją zacieraczki. Prawidłowe wycentrowanie zapobiega wibracjom podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	G80764
Średnica krążka	390 mm
Gradacja (ziarnistość)	P40
Ilość w opakowaniu	4 sztuki
Przeznaczenie	Szlifowanie tynków gipsowych i cementowo-wapiennych
Typ narzędzia	Zacieraczka elektryczna do tynków
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Wygładzanie tynków gipsowych maszynowych po aplikacji
- Usuwanie nierówności i zacieków na tynkach cementowo-wapiennych
- Szlifowanie tynków szpachlowych przed malowaniem
- Przygotowanie podłoża pod tapetę lub płytki ceramiczne
- Wyrównywanie powierzchni ścian i sufitów w budynkach mieszkalnych
- Prace wykończeniowe w obiektach komercyjnych i biurowych
- Usuwanie grubszych warstw materiału w pierwszym etapie szlifowania

Użytkowanie i konserwacja

Montaż krążków

Przed montażem należy odłączyć zacieraczkę od zasilania. Krążek nakłada się na tarczę nośną, wyrównując otwory montażowe, następnie dokręca śrubami z równomiernym dociskiem. Po zamontowaniu sprawdza się wyważenie, uruchamiając urządzenie na niskich obrotach.

Parametry pracy

Gradacja P40 wymaga użycia średnich obrotów zacieraczki (800-1200 obr/min). Zbyt wysokie obroty mogą powodować przegrzewanie papieru i powstawanie śladów na tynku. Nacisk na powierzchnię powinien być umiarkowany – zbytne dociskanie skraca żywotność krążka i obniża jakość wykończenia.

Wymiana zużytych krążków

Papier wymienia się, gdy zauważalne jest zmniejszenie skuteczności szlifowania lub pojawienie się nierównomiernych śladów. Zużyty krążek traci ziarna ściernie, co wydłuża czas pracy i pogarsza jakość powierzchni. Regularna wymiana zapewnia efektywność i równomierne wykończenie.

Odpylanie podczas pracy

Zacieraczki do tynków wyposażone są w system odpylania – należy podłączyć odkurzacz przemysłowy o wydajności min. 1200 W. Skuteczne odpylanie chroni układ oddechowy operatora, przedłuża żywotność papieru ściernego oraz poprawia widoczność obrabianej powierzchni.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wykończenia tynków zaleca się posiadanie krążków w różnych gradacjach: P40 do szlifowania wstępnego, P80-P120 do szlifowania pośredniego oraz P150-P180 do wykończenia finalnego przed malowaniem. Wymiana gradacji pozwala na stopniowe wygładzanie powierzchni bez ryzyka powstania głębokich rys.