

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-bezkoncowy-100x610mm-p100-5-szt-spb3-100-schmith-p-58303.html>

Pas bezkońcowy 100x610mm P100 5 szt. SPB3-100 SCHMITH

Cena brutto	21,55 zł
Cena netto	17,52 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SPB3-100
Kod producenta	SPB3-100
Kod EAN	5902004749709
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Pas bezkońcowy 100x610mm P100 5 szt. SPB3-100 SCHMITH

Pasy ściernie bezkońcowe z ziarnami elektrokorundu na podłożu płóciennym, przeznaczone do szlifowania drewna, metali, farb i lakierów. Zestaw zawiera 5 pasów o wymiarach 100x610 mm z gradacją P100.

Wymiary 100 x 610 mm

Gradacja P100

Materiał ścierny Elektrokorund

Ilość w zestawie 5 szt.

Charakterystyka techniczna

Podłoże płócienne

Elastyczna podstawa z tkaniny zapewnia wytrzymałość mechaniczną i odporność na rozdarcia podczas pracy z elektronarzędziami. Płótno dostosowuje się do kształtu obrabianej powierzchni.

Ziarno elektrokorundowe

Tlenek glinu (Al_2O_3) charakteryzuje się twardością i odpornością na ścieranie. Uniwersalny materiał ścierny skuteczny w obróbce drewna, metali nieżelaznych oraz usuwaniu powłok lakierniczych.

Nasyp pełny

Ziarna ściernie pokrywają całą powierzchnię pasa, co zapewnia równomierną intensywność szlifowania i wydłuża żywotność narzędzia. Brak przerw w nasypie eliminuje ryzyko nierównomiernego ścierania.

Gradacja P100

Średnie ziarnistość odpowiednia do szlifowania pośredniego. Usuwa ślady po wcześniejszej obróbce grubszymi gradacjami (P60-P80) i przygotowuje powierzchnię pod wykończenie drobnymi gradacjami (P150-P240).

Specyfikacja techniczna

Model	SPB3-100
Wymiary pasa	100 x 610 mm
Gradacja	P100 (średnie ziarnistość)
Materiał ścierny	Elektrokorund (tlenek glinu)
Podłoże	Płótno
Typ nasypu	Pełny
Ilość w opakowaniu	5 sztuk
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Szlifowanie drewna litego i materiałów drewnopochodnych przed wykończeniem
- Usuwanie śladów po obróbce grubszymi gradacjami na powierzchniach drewnianych
- Szlifowanie metali nieżelaznych (aluminium, mosiądz, miedź)
- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z różnych powierzchni
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed malowaniem lub lakierowaniem
- Wyrównywanie nierówności na powierzchniach drewnianych
- Szlifowanie pośrednie w procesach wieloetapowej obróbki

Kompatybilność z elektronarzędziami

Pas o wymiarach 100x610 mm jest standardowym rozmiarem stosowanym w szlifierkach taśmowych. Przed zakupem sprawdź wymagane wymiary pasa w dokumentacji technicznej szlifierki. Niektóre modele wymagają pasów o innych długościach (np. 533 mm, 915 mm).

Użytkowanie i konserwacja

Przed założeniem pasa sprawdź kierunek strzałki na wewnętrznej stronie – pas musi obracać się zgodnie z oznaczeniem. Nieprawidłowy montaż skraca żywotność narzędzia i obniża efektywność szlifowania.

Podczas pracy utrzymuj równomierny nacisk i prowadź narzędzie wzdłuż włókien drewna. Unikaj przegrzewania powierzchni – nadmierna temperatura może uszkodzić materiał i zatkać ziarna ściernie.

Regularnie oczyszczaj pas z pyłu za pomocą szczotki z twardym włosiem lub sprężonego powietrza. Zatkane ziarna tracą zdolność skrawania i mogą powodować przebarwienia na powierzchni obrabianej.

Wymieniaj pas, gdy zauważysz spadek efektywności szlifowania, nierównomierne ścieranie lub uszkodzenia mechaniczne. Zużyty pas zwiększa obciążenie silnika elektronarzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć pasy o innych gradacjach: P60-P80 do grubego szlifowania, P150-P180 do wykończenia oraz P240-P320 do szlifowania finiszowego przed lakierowaniem.

...