

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-bezkoncowy-100x610mm-p120-5-szt-spb3-120-schmith-p-58304.html>

Pas bezkońcowy 100x610mm P120 5 szt. SPB3-120 SCHMITH

Cena brutto	21,55 zł
Cena netto	17,52 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SPB3-120
Kod producenta	SPB3-120
Kod EAN	5902004749716
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Pas bezkońcowy 100x610mm P120 5 szt. SPB3-120 SCHMITH

Pasy ściernie bezkońcowe z podłożem płóciennym i ziarnami elektrokorundu w pełnym nasypie. Przeznaczone do szlifowania drewna, metali, farb i lakierów za pomocą szlifierek taśmowych.

Wymiar 100 × 610 mm

Gradacja P120

Materiał ścierny Elektrokorund

Ilość w zestawie 5 szt.

Charakterystyka techniczna

Podłoże płócienne

Elastyczna, wytrzymała podstawa z tkaniny zapewnia odporność na rozdarcia i stabilność wymiarową podczas pracy. Materiał dostosowuje się do kształtu obrabianej powierzchni, co umożliwia równomierne szlifowanie zarówno płaskich, jak i profilowanych elementów.

Elektrokorund

Syntetyczny materiał ścierny o twardości 9 w skali Mohsa, odporny na wysoką temperaturę generowaną podczas szlifowania. Ziarna elektrokorundu charakteryzują się samoostrzącą krawędzią – w miarę zużycia odsłaniają nowe, ostre powierzchnie ściernie.

Pełny nasyp ziarna

Gęste rozmieszczenie ziaren na całej powierzchni pasa zapewnia szybki i równomierny ubytek materiału. Konstrukcja ta sprawdza się przy intensywnym szlifowaniu materiałów twardych i średnio twardych, gdzie wymagana jest efektywna obróbka.

Gradacja P120

Średnie ziarnistość z przedziału 100-125 mikrometrów. Stosowana do szlifowania pośredniego – usuwa ślady po grubszych gradacjach i przygotowuje powierzchnię pod wykończenie drobniejszymi ziarnami lub lakierowanie.

Specyfikacja techniczna

Model	SPB3-120
Producent	SCHMITH
Wymiar pasa	100 × 610 mm
Gradacja	P120 (FEPA)
Materiał ścierny	Elektrokorund (tlenek glinu)
Podłoże	Płótno
Typ nasypu	Pełny (zamknięty)
Ilość w opakowaniu	5 sztuk

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować wymiary pasa wymagane przez szlifierkę taśmową. Parametry znajdują się w instrukcji obsługi narzędzia lub na tabliczce znamionowej. Pas o wymiarze 100×610 mm jest popularnym standardem stosowanym w szlifierkach stacjonarnych i ręcznych klasy profesjonalnej.

Zastosowanie

- Szlifowanie pośrednie drewna litego przed wykończeniem powierzchni
- Usuwanie śladów po poprzednich operacjach obróbki mechanicznej

-
- Przygotowanie powierzchni drewnianych pod lakierowanie lub bejcowanie
 - Obróbka elementów metalowych – usuwanie rdzy, zadziórów i nierówności
 - Szlifowanie warstw farb i lakierów podczas renowacji mebli
 - Wyrównywanie powierzchni kompozytowych i laminatów
 - Obróbka tworzyw sztucznych o średniej twardości

Użytkowanie i konserwacja

Przed założeniem pasa należy sprawdzić stan rolek szlifierki i usunąć ewentualne zanieczyszczenia. Pas powinien być zamontowany zgodnie z kierunkiem strzałki oznaczonym po wewnętrznej stronie (jeśli występuje). Prawidłowe napięcie zapewnia stabilną pracę i zapobiega ześlizgiwaniu się pasa z rolek.

Podczas pracy należy unikać nadmiernego docisku, który prowadzi do przegrzewania materiału ściernego i obrabianej powierzchni. Przegrzany pas traci właściwości ściernie, a ziarna elektrokorundu ulegają przedwczesnemu stępieniu. Zaleca się stosowanie równomiernego nacisku i płynnych ruchów wzdłuż kierunku włókien drewna.

Po zakończeniu pracy pas można oczyścić z pyłu za pomocą szczotki o miękkim włosiu lub sprężonego powietrza. Przechowywanie w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła i bezpośredniego nasłonecznienia, wydłuża trwałość materiału ściernego. Wilgoć może osłabić spoiwo łączące ziarna z podłożem.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć pasy o innych gradacjach: P80 do szlifowania wstępnego, P180 lub P240 do wykończenia powierzchni. W przypadku intensywnej pracy przydatne mogą być zestawy wielopakowe oraz szczotki do czyszczenia rolek szlifierki.
