

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-bezkoncowy-75x457mm-p120silicon-carbide-geko-g78456-p-20007.html>

Pas bezkońcowy 75x457mm P120" SILICON CARBIDE" GEKO G78456

Cena brutto	9,07 zł
Cena netto	7,37 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G78456
Kod producenta	G78456
Kod EAN	5901477119071
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pas bezkońcowy 75x457mm P120 SILICON CARBIDE GEKO G78456

Pas ścierny do szlifierek taśmowych z ziarnami węgla krzemu, przeznaczony do obróbki materiałów twardych i kruchych. Wzmocniona konstrukcja zapewnia odporność na zrywanie podczas intensywnej pracy.

Wymiary 75 × 457 mm

Gradacja P120

Materiał ścierny Węgiel krzemu

Model G78456

Charakterystyka

Materiał ścierny Silicon Carbide

Węgiel krzemu (SiC) to jeden z najtwardszych materiałów ściernych, twardszy od korundu. Dzięki ostrym, łamliwym ziarnom skutecznie szlifuje materiały twarde i kruche – kamień naturalny, szkło, ceramikę oraz lakiery samochodowe.

Gradacja P120

Średnie ziarnistość odpowiadająca wielkości ziaren około 125 µm. Stosowana do szlifowania wstępnego i wykończeniowego – usuwa

rysy, wyrównuje powierzchnię przed polerkowaniem, przygotowuje podłoże pod lakierowanie.

Wzmocniona podstawa

Konstrukcja pasa zapewnia odporność na zrywanie i rozciąganie podczas pracy z dużymi obciążeniami. Elastyczna podstawa dostosowuje się do kształtu obrabianej powierzchni, zwiększając efektywność szlifowania.

Format 75 × 457 mm

Standardowy rozmiar do popularnych szlifierek taśmowych klasy hobby i półprofesjonalnej. Przed zakupem sprawdź wymiary pasa w instrukcji urządzenia – długość musi być dokładnie dopasowana.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G78456
Wymiary pasa	75 × 457 mm
Gradacja	P120 (125 µm)
Materiał ścierny	Węglik krzemu (Silicon Carbide)
Typ konstrukcji	Pas bezkońcowy (zamknięta pętla)
Zastosowanie	Materiały twarde i kruche, lakiery

Zastosowanie

- Szlifowanie marmuru, granitu i innych kamieni naturalnych
- Obróbka szkła i ceramiki technicznej
- Wyrównywanie i matowanie lakierów samochodowych
- Przygotowanie powierzchni przed polerkowaniem
- Usuwanie rys i nierówności z powierzchni lakierowanych
- Szlifowanie kompozytów i materiałów sztucznych
- Obróbka metali nieżelaznych (aluminium, miedź)

Użytkowanie i konserwacja

Montaż pasa

Przed założeniem pasa sprawdź kierunek obrotów szlifiarki – strzałka na wewnętrznej stronie pasa musi być zgodna z kierunkiem ruchu taśmy. Napnij pas zgodnie z instrukcją urządzenia, unikając nadmiernego naciągu.

Praca z pasem

Nie wywieraj nadmiernego nacisku - ciężar szlifierki zazwyczaj wystarcza. Prowadź urządzenie równomiernie, unikając długotrwałego szlifowania w jednym miejscu. Przy obróbce lakierów pracuj na niskich obrotach, aby uniknąć przegrzania powierzchni.

Bezpieczeństwo

Podczas szlifowania kamienia i szkła stosuj ochronę oczu i dróg oddechowych - powstający pył jest szkodliwy. Regularnie oczyszczaj pas ze zgromadzonego pyłu za pomocą szczotki drucianej lub specjalnego bloku czyszczącego.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć pasy o różnych gradacjach: P80 do usuwania większych nierówności, P180-P240 do szlifowania wykończeniowego oraz pasty polerskie do uzyskania lustrzanego połysku.