

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-bezkoncowy-75x457mm-p150-5-szt-spb1-150-schmith-p-58295.html>

## Pas bezkońcowy 75x457mm P150 5 szt. SPB1-150 SCHMITH

Cena brutto	<b>13,75 zł</b>
Cena netto	<b>11,18 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SPB1-150</b>
Kod producenta	<b>SPB1-150</b>
Kod EAN	<b>5902004749600</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Pas bezkońcowy 75x457mm P150 5 szt. SCHMITH SPB1-150

Zestaw pięciu pasów bezkońcowych do szlifierek taśmowych, przeznaczonych do obróbki drewna, metali, farb i lakierów. Podłoże płócienne z ziarnami elektrokorundu zapewnia trwałość podczas intensywnej pracy.

Wymiary 75 × 457 mm

Gradacja P150

Materiał ścierny Elektrokorund

Zawartość opakowania 5 sztuk

### Charakterystyka techniczna

#### Podłoże płócienne

Elastyczna i wytrzymała osnowa tekstylna zapewnia odporność na rozrywanie i dłuższą żywotność pasa podczas szlifowania powierzchni o zmiennej geometrii.

#### Ziarno elektrokorundu

Tlenek glinu ( $Al_2O_3$ ) charakteryzuje się twardością i odpornością na ścieranie. Skutecznie usuwa materiał z powierzchni drewna i metali bez nadmiernego nagrzewania.

### Nasyp pełny

Gęste rozmieszczenie ziaren ściernych na całej powierzchni pasa zwiększa wydajność szlifowania i zapewnia równomierne wykończenie obrabianych elementów.

### Gradacja P150

Średnia wielkość ziarna odpowiednia do szlifowania wykończeniowego i przygotowania powierzchni przed malowaniem lub lakierowaniem. Usuwa drobne nierówności bez głębokich rys.

## Specyfikacja techniczna

Model	SPB1-150
Wymiary pasa	75 × 457 mm
Granulacja	P150 (średnie ziarno)
Materiał ścierny	Elektrokorund (tlenek glinu)
Typ podłoża	Płócienne
Rodzaj nasypu	Pełny
Ilość w zestawie	5 sztuk
Producent	SCHMITH

## Zastosowanie

- Szlifowanie wykończeniowe drewna litego i płyt drewnopochodnych
- Usuwanie powłok lakierniczych i farb z powierzchni drewnianych
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed malowaniem
- Wygładzanie spawów i usuwanie korozji z metali
- Szlifowanie elementów po obróbce frezarką lub piłą
- Usuwanie starej farby z elementów metalowych
- Wykończenie powierzchni przed aplikacją powłok ochronnych

### Kompatybilność z elektronarzędziami

Pas o wymiarach 75 × 457 mm pasuje do szlifierek taśmowych z rolkami o odpowiedniej długości i szerokości. Przed zakupem należy sprawdzić specyfikację techniczną posiadanej szlifierki – producenci podają wymagane wymiary pasów w instrukcji obsługi lub na tabliczce znamionowej urządzenia.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed montażem pasa należy sprawdzić stan rolek szlifierki – uszkodzone lub zanieczyszczone rolki skracają żywotność materiału ściernego. Pas montuje się zgodnie ze strzałką kierunku obrotów (jeśli jest oznaczona), choć pasy z nasyp pełnym zazwyczaj działają w obu kierunkach.

Podczas pracy zaleca się stosowanie umiarkowanego docisku – zbyt duża siła powoduje przegrzewanie materiału i pasa, co skraca jego trwałość. Regularne czyszczenie pasa gumką czyszczącą lub szczotką wydłuża czas jego użytkowania, usuwając zapchane ziarna.

Po zakończeniu pracy warto rozluźnić napięcie pasa w szlifierce, co zapobiega trwałemu odkształceniu podłoża płóciennego. Pasy należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła i wilgoci.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć zakup pasów w różnych gradacjach: P80 do usuwania większych nierówności, P120 do szlifowania pośredniego oraz P220 do wykończenia przed lakierowaniem. Gumki czyszczące przedłużają żywotność pasów, usuwając zapchane cząstki materiału.

...