

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-bezkoncowy-75x457mm-p150silicon-carbide-geko-g78457-p-20008.html>

Pas bezkońcowy 75x457mm P150" SILICON CARBIDE" GEKO G78457

Cena brutto	9,07 zł
Cena netto	7,37 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G78457
Kod producenta	G78457
Kod EAN	5901477119088
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pas bezkońcowy 75x457mm P150 Silicon Carbide GEKO G78457

Pas ścierny z węgliku krzemu przeznaczony do szlifowania twardych materiałów niemetalicznych. Ziarnistość P150 zapewnia równowagę między wydajnością szlifowania a jakością wykończenia powierzchni.

Wymiary 75 × 457 mm
Ziarnistość P150
Materiał ścierny Silicon Carbide
Model G78457

Charakterystyka

Materiał ścierny Silicon Carbide (SiC)

Węgiel krzemu charakteryzuje się ostrymi krawędziami ziaren i twardością 9,5 w skali Mohsa. Dzięki temu skutecznie szlifuje materiały twarde, niemetaliczne — od kamienia naturalnego po szkło i lakier samochodowy. Jest twardszy od elektrokorundu, ale bardziej kruchy, co sprawia, że ziarna samoostrą się podczas pracy.

Ziarnistość P150

Gradacja P150 według standardu FEPA odpowiada średnicy ziarna 82-100 µm. Stosowana do szlifowania pośredniego — usuwa rysy po grubszych gradacjach (P80-P120) i przygotowuje powierzchnię pod wykończenie. Pozostawia ślady szlifowania o głębokości 8-12 µm, które można usunąć kolejnymi etapami obróbki.

Wytrzymałość mechaniczna

Podłoże pasa wzmocnione jest pod kątem odporności na zrywanie i rozciąganie podczas pracy z dużymi prędkościami obrotowymi szlifierek taśmowych. Konstrukcja bezkońcowa eliminuje ryzyko rozejścia się szwu, co zwiększa bezpieczeństwo pracy i żywotność narzędzia.

Format 75 × 457 mm

Standardowy wymiar pasów do szlifierek taśmowych powszechnie stosowanych w warsztatach. Szerokość 75 mm zapewnia efektywną powierzchnię roboczą, długość 457 mm (18 cali) jest kompatybilna z większością popularnych modeli szlifierek taśmowych o mocy 500-1200 W.

Specyfikacja techniczna

Model	G78457
Wymiary pasa	75 × 457 mm
Ziarnistość	P150 (82-100 µm)
Materiał ścierny	Silicon Carbide (SiC)
Typ konstrukcji	Pas bezkońcowy
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Szlifowanie marmuru i granitu — obróbka powierzchni kamienia naturalnego, wyrównywanie nierówności
- Przygotowanie powierzchni lakierniczych — usuwanie starych powłok, wyrównywanie szpachli na karoseriach
- Szlifowanie szkła — matowanie powierzchni, przygotowanie do dalszej obróbki
- Obróbka betonu — usuwanie nierówności, przygotowanie pod powłoki ochronne
- Szlifowanie ceramiki technicznej — obróbka płytek, gresu, terakoty
- Wykańczanie elementów z kompozytów — GRP, włókno szklane
- Przygotowanie powierzchni pod klejenie — zwiększenie przyczepności podłoża

Kompatybilność ze szlifierkami

Przed zakupem należy sprawdzić wymiary pasów akceptowanych przez posiadaną szlifierkę taśmową. Parametr ten znajduje się w instrukcji obsługi lub na tabliczce znamionowej urządzenia. Standardowe szlifierki 75 mm akceptują pasy o długości 457 mm (18"),

533 mm (21") lub 610 mm (24").

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z pasem ściernym należy zachować stały, równomierny docisk i ruch szlifierki, unikając nadmiernego nacisku w jednym miejscu. Silicon Carbide generuje więcej ciepła niż elektrokorund, dlatego zaleca się robienie przerw przy szlifowaniu materiałów wrażliwych na temperaturę (lakiery, tworzywa sztuczne).

Pas należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć może osłabić podłoże i klejenie ziaren. Przed założeniem pasa na szlifierkę warto sprawdzić stan rolek napędowych i napinających — zużyte rolki powodują nierównomierne zużycie pasa i obniżają jakość szlifowania.

Zabrudzone ziarna ściernie można oczyścić szczotką z twardego włosia lub specjalną gumką czyszczącą do pasów ściernych. Wydłuża to żywotność pasa, szczególnie przy pracy z materiałami żywicznymi, które mają tendencję do zapychania powierzchni ścierniej.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć pasy o innych gradacjach: P80 do grubego szlifowania, P220-P320 do wykańczania przed poleraniem. W przypadku pracy z metalami bardziej odpowiednie będą pasy z elektrokorundu (Al_2O_3).