

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-bezkoncowy-75x457mm-p180silicon-carbide-geko-g78458-p-20009.html>

Pas bezkońcowy 75x457mm P180" SILICON CARBIDE" GEKO G78458

Cena brutto	9,07 zł
Cena netto	7,37 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G78458
Kod producenta	G78458
Kod EAN	5901477119095
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pas bezkońcowy 75x457mm P180 Silicon Carbide GEKO G78458

Pas ścierny z ziarnami węgla krzemu przeznaczony do obróbki materiałów twardych i kruchych. Wzmocniona konstrukcja zapewnia odporność na rozciąganie podczas pracy z szlifierkami taśmowymi.

Wymiary 75 × 457 mm
Gradacja P180
Materiał ścierny Silicon Carbide
Model G78458

Charakterystyka techniczna

Materiał ścierny Silicon Carbide

Węgiel krzemu (SiC) charakteryzuje się ostrymi krawędziami ziaren i twardością 9,5 w skali Mohsa. Dzięki temu skutecznie penetruje powierzchnię materiałów twardych i kruchych, które trudno obrabiać korundami. Zachowuje właściwości ściernie nawet przy szlifowaniu szkła czy kamienia.

Gradacja P180

Ziarnistość P180 (średnica ziarna około 82 mikrony) zapewnia równowagę między wydajnością usuwania materiału a uzyskiwanym wykończeniem powierzchni. Stosowana w etapie szlifowania pośredniego przed polerowaniem lub jako końcowe szlifowanie elementów niewymagających gładkości lustrzanej.

Wzmocniona konstrukcja pasa

Podłoże tekstylne z warstwami wzmacniającymi zwiększa odporność na rozciąganie i zrywanie podczas pracy pod obciążeniem. Konstrukcja bezkońcowa eliminuje ryzyko rozejścia się połączenia, co jest istotne przy dużych prędkościach obrotowych szlifierek taśmowych.

Format 75 × 457 mm

Standardowy wymiar kompatybilny z popularnymi szlifierkami taśmowymi małej i średniej mocy. Przed zakupem należy zweryfikować wymiary pasa w instrukcji urządzenia – nawet niewielka różnica uniemożliwia prawidłowe napięcie taśmy.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G78458
Wymiary pasa	75 × 457 mm
Gradacja	P180 (FEPA)
Materiał ścierny	Silicon Carbide (SiC)
Typ konstrukcji	Pas bezkońcowy
Typ podłoża	Tekstylne wzmacniane

Zastosowanie

- Szlifowanie kamienia naturalnego – marmur, granit, piaskowiec
- Obróbka powierzchni szklanych – fazowanie, matowanie
- Przygotowanie powierzchni lakierniczych karoserii samochodowych
- Szlifowanie kompozytów włóknistych – laminaty, GRP
- Obróbka ceramiki technicznej i glazury
- Usuwanie rdzy i powłok z metali nieżelaznych
- Szlifowanie tworzyw sztucznych – akryl, poliwęglan
- Wykańczanie elementów z betonu architektonicznego

Dobór gradacji do etapu obróbki

Gradacja P180 znajduje się w środkowej części skali ziarnistości. Stosuje się ją po wstępnym szlifowaniu pasami P80-P120, a przed

wykończeniem pasami P240-P400. W przypadku karoserii lakierniczych P180 służy do usuwania śladów po gradacjach grubszych przed nałożeniem podkładu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem pasa należy sprawdzić stan rolek napinających i napędowych szlifierki – zużyte łożyska lub nierównomierne zużycie gumy powodują szybsze niszczenie taśmy. Pas montuje się zgodnie ze strzałką kierunku obrotu (jeśli jest oznaczony) lub w dowolnym kierunku przy braku oznaczenia.

Podczas pracy zaleca się stosowanie umiarkowanego docisku – zbyt duży powoduje przegrzewanie ziaren i ich wykruszanie, co skraca żywotność pasa. W przypadku szlifowania kamienia i szkła konieczne jest chłodzenie wodą, które odprowadza ciepło i zmywa pyły zapobiegając zapychaniu przestrzeni międzyziarnowych.

Pas należy przechowywać w pomieszczeniu suchym, z dala od źródeł ciepła. Wilgoć osłabia spoiwo i podłoże, prowadząc do przedwczesnego uszkodzenia. Zużyty pas rozpoznaje się po widocznym wygładzeniu ziaren, zmniejszeniu wydajności szlifowania lub pojawieniu się pęknięć na podłożu.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć pasy w innych gradacjach: P80-P120 do usuwania grubszych nierówności, P240-P400 do wykończenia przed polerowaniem. Dla innych wymiarów szlifierek GEKO oferuje pasy w formatach 75×533 mm oraz 100×610 mm w analogicznych gradacjach.