

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-bezkoncowy-75x457mm-p60silicon-carbide-geko-g78453-p-20004.html>

Pas bezkońcowy 75x457mm P60 "SILICON CARBIDE" GEKO G78453

Cena brutto	9,07 zł
Cena netto	7,37 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G78453
Kod producenta	G78453
Kod EAN	5901477119040
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pas bezkońcowy 75x457mm P60 Silicon Carbide GEKO G78453

Pas ścierny z ziarnami węgla krzemu przeznaczony do obróbki materiałów twardych i kruchych. Konstrukcja bezkońcowa eliminuje ryzyko rozdarcia w miejscu łączenia, zapewniając równomierne szlifowanie na całej długości pasa.

Wymiary 75 × 457 mm
Gradacja P60
Materiał ścierny Silicon Carbide
Producent GEKO

Charakterystyka techniczna

Materiał ścierny Silicon Carbide (SiC)

Węgiel krzemu charakteryzuje się ostrymi, twardymi ziarnami o właściwościach samoostrzących. Skutecznie penetruje powierzchnię materiałów twardych i kruchych, zapewniając efektywną obróbkę przy minimalnym dociskaniu.

Gradacja P60 (ziarnistość ~269 μm)

Ziarna o średnim rozmiarze umożliwiają szybkie usuwanie materiału z pozostawieniem widocznych śladów obróbki. Stosowana do

wstępnego szlifowania, usuwania nierówności i przygotowania powierzchni pod dalszą obróbkę.

Wymiary 75 × 457 mm

Standardowy rozmiar pasujący do większości szlifierek taśmowych o szerokości roboczej 75 mm. Długość 457 mm (18 cali) zapewnia kompatybilność z popularnymi modelami szlifierek stacjonarnych i przenośnych.

Wzmocniona konstrukcja bezkońcowa

Podłoże odporne na rozciąganie i zrywanie utrzymuje stabilność pasa podczas pracy z wysokimi obrotami. Brak łączenia mechanicznego eliminuje punkty osłabienia konstrukcji.

Specyfikacja techniczna

Model	G78453
Wymiary (szerokość × długość)	75 × 457 mm
Gradacja według FEPA	P60
Średni rozmiar ziarna	~269 µm
Materiał ścierny	Silicon Carbide (SiC)
Typ konstrukcji	Bezkońcowa
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Szlifowanie kamienia naturalnego: marmur, granit, piaskowiec
- Obróbka szkła płaskiego i profilowanego
- Szlifowanie elementów z włókna szklanego i kompozytów
- Przygotowanie powierzchni karoserii samochodowych do lakierowania
- Usuwanie rdzy i starych powłok lakierniczych z metalu
- Wstępne szlifowanie żywic epoksydowych i poliestrowych
- Obróbka ceramiki technicznej
- Usuwanie zadziorów z odlewów niemetalicznych

Kompatybilność ze szlifierkami

Przed zakupem sprawdź wymiary taśmy w instrukcji szlifierki. Producenci podają szerokość i długość pasa w milimetrach lub calach (75 mm = ~3", 457 mm = 18"). Pas musi być dopasowany dokładnie - zbyt krótki nie założysz na rolki, zbyt długi będzie ześlizgiwał się podczas pracy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem pasa sprawdź stan rolek napędowych i napinających szlifierki – uszkodzona powierzchnia rolek skraca żywotność taśmy. Podczas pracy utrzymuj stały, umiarkowany docisk – nadmierny powoduje przegrzewanie i zalepianie ziaren ściernych.

Przy szlifowaniu materiałów wytwarzających drobny pył (kamień, szkło) stosuj odsysanie lub pracuj w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Regularnie oczyszczaj pas szczotką z włosia naturalnego lub gumką do czyszczenia ściernic – usuwa to zalepiające cząstki materiału.

Po zakończeniu pracy poluzuj mechanizm napinający, aby zredukować naprężenia w podłożu pasa. Przechowuj pasy w suchym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła, w pozycji wiszącej lub płaskiej.

Produkty powiązane

Do pełnego zestawu obróbczego rozważ pasy o gradacjach P80, P100 i P120 do kolejnych etapów szlifowania. Do obróbki wykończeniowej kamienia i szkła stosuje się pasy P220-P400. Do szlifierek taśmowych przydatny jest zestaw szczotek czyszczących i gumka do regeneracji powierzchni ścierniej.