

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-bezkoncowy-75x457mm-p80silicon-carbide-geko-g78454-p-20005.html>

## Pas bezkońcowy 75x457mm P80 "SILICON CARBIDE" GEKO G78454

Cena brutto	<b>9,07 zł</b>
Cena netto	<b>7,37 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>G78454</b>
Kod producenta	<b>G78454</b>
Kod EAN	<b>5901477119057</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Pas bezkońcowy 75x457mm P80 Silicon Carbide GEKO G78454

Pas ścierny z ziarnami węgla krzemu przeznaczony do szlifowania twardych materiałów niemetalicznych. Wzmocniona konstrukcja zapewnia odporność na zrywanie podczas pracy z dużym naciskiem.

Wymiary 75 × 457 mm

Gradacja P80

Materiał ścierny Silicon Carbide

Model G78454

### Charakterystyka techniczna

#### Materiał ścierny Silicon Carbide (SiC)

Węgiel krzemu charakteryzuje się twardością 9,5 w skali Mohsa i ostrymi krawędziami ziaren. Zapewnia efektywne szlifowanie materiałów twardszych niż stal, w tym kamienia naturalnego i szkła, gdzie korund aluminiowy byłby niewystarczający.

#### Gradacja P80 - szlifowanie zgrubne

Wielkość ziarna 201 µm pozwala na szybkie usuwanie materiału i wyrównywanie powierzchni. Pozostawia rysy o głębokości 15-25

um, co wymaga dalszego wygładzania drobniejszymi gradacjami przy wykończeniowych pracach.

### Wzmocniona podłoże tekstylne

Elastyczna podstawa z tkaniny poliestrowej wytrzymuje naprężenia podczas pracy na szlifierkach taśmowych. Dodatkowa warstwa wzmacniająca minimalizuje ryzyko przedwczesnego zerwania pasa przy intensywnym użytkowaniu.

### Format 75×457 mm

Standardowy wymiar kompatybilny z większością szlifierek taśmowych o mocy 800-1200W. Szerokość 75 mm umożliwia obróbkę średnich powierzchni, długość 457 mm zapewnia stabilną pracę bez nadmiernych drgań.

## Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G78454
Wymiary pasa	75 × 457 mm
Gradacja	P80 (201 µm)
Materiał ścierny	Silicon Carbide (SiC)
Typ podłoża	Tkanina poliestrowa wzmacniana
Przeznaczenie	Materiały niemetaliczne twarde

## Zastosowanie

- Szlifowanie marmuru i granitu – usuwanie nierówności po cięciu płyt kamiennych
- Obróbka blach karoserii samochodowej – usuwanie rdzy i starych powłok lakierniczych
- Szlifowanie szkła – wyrównywanie krawędzi i przygotowanie powierzchni pod polerowanie
- Czyszczenie powierzchni betonowych – usuwanie warstw farb i powłok epoksydowych
- Obróbka kompozytów szklano-epoksydowych – kształtowanie i wykańczanie laminatów
- Szlifowanie ceramiki technicznej – formowanie elementów z tlenków i węglików
- Przygotowanie powierzchni pod klejenie – szorstkowanie tworzyw sztucznych i kompozytów

### Kompatybilność ze szlifierkami

Przed zakupem należy sprawdzić wymiary rolek w szlifierce taśmowej. Pas 75×457 mm pasuje do większości modeli amatorskich i półprofesjonalnych. Odległość między osiami rolek powinna wynosić około 380-400 mm, a mechanizm napinający musi kompensować różnice do 10 mm.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas pracy z pasami z węgla krzemu należy utrzymywać prędkość taśmy w zakresie 8-12 m/s dla optymalnej wydajności. Zbyt wolna prędkość powoduje zatykanie ziaren, zbyt szybka – przegrzewanie materiału. Nacisk na szlifierkę powinien być umiarkowany – nadmierna siła skraca żywotność pasa bez znaczącego wzrostu wydajności.

Pas traci właściwości ściernie stopniowo – objawy zużycia to wydłużony czas obróbki, wygładzenie powierzchni zamiast szlifowania oraz przegrzewanie materiału. Próba dalszej pracy zużytym pasem może doprowadzić do uszkodzenia podłoża i zerwania taśmy.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Szlifowanie materiałów krzemionkowych (granit, beton) generuje pył zawierający krystaliczną krzemionkę – substancję rakotwórczą. Wymagane jest odpylanie z filtracją HEPA lub praca na mokro. Obowiązkowe jest stosowanie maski przeciwpyłowej klasy FFP3 oraz ochrony oczu przed odpryskami.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć pasy o drobniejszych gradacjach: P120 do wygładzania po P80, P180-P240 do przygotowania pod lakierowanie lub polerowanie. Do szlifowania metali zaleca się pasy z korundem aluminiowym, które nie kruszą się tak szybko jak węgiel krzemu przy kontakcie ze stalą.