

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-bezkoncowy-75x457mmp100-papier-scierny-geko-g00355-p-17671.html>

## Pas bezkońcowy 75x457mmP100 papier ścierny GEKO G00355

Cena brutto	<b>13,19 zł</b>
Cena netto	<b>10,72 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00355</b>
Kod producenta	<b>G00355</b>
Kod EAN	<b>5901477102318</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Pas bezkońcowy 75x457mm P100 GEKO G00355

Bezkońcowy pas ścierny do szlifierek taśmowych, przeznaczony do obróbki drewna, metalu, tworzyw sztucznych oraz powłok lakierniczych. Ziarna ściernie z węgla krzemu osadzone na wzmocnionym podkładzie bawełnianym.

Wymiary 75 x 457 mm

Gradacja P100

Materiał ścierny Węgiel krzemu

Podkład Włókno bawełniane

### Charakterystyka techniczna

#### Materiał ścierny - węgiel krzemu (SiC)

Ziarna ściernie z węgla krzemu charakteryzują się ostrymi krawędziami i dużą twardością. Skutecznie szlifują materiały o średniej twardości, w tym drewno twarde, metale nieżelazne oraz powłoki lakiernicze. Wiązanie żywicą syntetyczną zapewnia trwałe utrzymanie ziaren podczas intensywnej pracy.

## Gradacja P100 - zastosowanie

Ziarnistość P100 (średnica ziarna około 125 µm) to gradacja średnia, stosowana do szlifowania pośredniego. Usuwa rysy po obróbce grubszymi gradacjami i przygotowuje powierzchnię pod wykończenie. Pozostawia powierzchnię z delikatną teksturą, nadającą się do dalszego szlifowania lub bezpośredniego lakierowania.

## Podkład z włókien bawełnianych

Elastyczne włókno bawełniane zwiększa wytrzymałość pasa na rozciąganie i zrywanie. Podkład dopasowuje się do nierówności szlifowanej powierzchni, co ma znaczenie przy obróbce profilowanych elementów drewnianych. Struktura włóknista amortyzuje naprężenia powstające podczas pracy.

## Wymiary 75 x 457 mm

Pas o szerokości 75 mm i obwodzie 457 mm pasuje do popularnych szlifierek taśmowych stosowanych w stolarstwie i przemyśle meblarskim. Przed zakupem należy sprawdzić wymiary taśmy w instrukcji obsługi szlifierki - producenci podają szerokość i długość (obwód) pasa.

## Specyfikacja techniczna

Model	G00355
Wymiary (szerokość x długość)	75 x 457 mm
Gradacja	P100
Materiał ścierny	Węglík krzemu (SiC)
Typ wiązania	Żywica syntetyczna
Materiał podkładu	Włókno bawełniane
Typ konstrukcji	Pas bezkońcowy (zamknięta pętla)

## Zastosowanie

- Szlifowanie pośrednie drewna twardego (dąb, buk, jesion) przed wykończeniem
- Obróbka drewna miękkiego (sosna, świerk) w produkcji mebli i stolarki
- Usuwanie rys po szlifowaniu gradacjami grubszymi (P60-P80)
- Przygotowanie powierzchni drewnianych pod lakierowanie lub bejcowanie
- Szlifowanie elementów metalowych z aluminium, mosiądzu i miedzi
- Matowanie i wyrównywanie powłok lakierniczych
- Obróbka tworzyw sztucznych (PVC, akryl)
- Czyszczenie powierzchni z resztek farb i powłok ochronnych

## Jak sprawdzić kompatybilność z szlifierką

---

Wymiary pasa (75 x 457 mm) muszą odpowiadać specyfikacji szlifierki taśmowej. Szerokość 75 mm określa szerokość rolki, a długość 457 mm to obwód pasa (długość rozłożonej taśmy). Dane te znajdują się w instrukcji obsługi urządzenia lub na tabliczce znamionowej. Stosowanie pasów o niewłaściwych wymiarach może prowadzić do uszkodzenia szlifierki.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Pas ścierny należy montować zgodnie z kierunkiem strzałki naniesionej na wewnętrznej stronie taśmy. Prawidłowe napięcie pasa zapewnia instrukcja obsługi szlifierki - zbyt luźny pas może zsuwać się z rolek, zbyt napięty - szybciej się zużywa.

Podczas pracy należy kontrolować stan pasa - zużyte ziarna ściernie tracą zdolność skrawania, co objawia się wydłużeniem czasu obróbki i przegrzewaniem materiału. Pas wymaga wymiany, gdy ziarna są wygładzone lub podkład jest uszkodzony.

Przechowywanie pasów w suchym pomieszczeniu o temperaturze pokojowej zapobiega odkształceniom podkładu. Pasy nie powinny być zaginane ani składane - może to uszkodzić warstwę ścierną i podkład.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć pasy o innych gradacjach: P60-P80 do szlifowania wstępnego, P120-P150 do wykończenia oraz P180-P240 do szlifowania finiszowego przed lakierowaniem.