

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-bezkoncowy-75x457mmp120-papier-scierny-geko-g00357-p-17673.html>

Pas bezkońcowy 75x457mmP120 papier ścierny GEKO G00357

Cena brutto	13,19 zł
Cena netto	10,72 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00357
Kod producenta	G00357
Kod EAN	5901477102325
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pas bezkońcowy 75×457 mm P120 GEKO G00357

Bezkońcowy pas ścierny z węglikiem krzemu na podkładzie bawełnianym, przeznaczony do szlifowania drewna, metalu, tworzyw sztucznych oraz powłok lakierniczych. Konstrukcja zapewnia odporność na rozciąganie i zrywanie podczas intensywnej pracy.

Wymiary 75 × 457 mm

Granulacja P120

Materiał ścierny Węglik krzemu

Model G00357

Charakterystyka techniczna

Materiał ścierny - węglik krzemu

Ziarna węglika krzemu (SiC) wiązane żywicą syntetyczną zapewniają skuteczne szlifowanie materiałów o różnej twardości. Materiał charakteryzuje się ostrymi krawędziami ziaren, co przekłada się na efektywne usuwanie nadmiaru obróbkowego.

Podkład bawełniany

Włókna bawełny w konstrukcji podkładu zwiększają elastyczność pasa i odporność na rozciąganie. Taka budowa minimalizuje ryzyko przedwczesnego zrywania podczas pracy z dużym dociskiem lub na nierównościach powierzchni.

Granulacja P120

Ziarnistość P120 odpowiada średnicy ziaren około 125 mikronów. Stosowana w szlifowaniu wykończeniowym i przygotowaniu powierzchni przed malowaniem lub lakierowaniem. Pozostawia gładką powierzchnię z widocznymi, ale regularnymi śladami obróbki.

Konstrukcja bezkońcowa

Pas zszywany lub klejony w pętlę eliminuje konieczność ręcznego łączenia końców. Wymiary 75×457 mm odpowiadają standardowym szlifierkom taśmowym stosowanym w przemyśle meblarskim i warsztatach stolarskich.

Specyfikacja techniczna

Model	G00357
Wymiary pasa	75 × 457 mm
Granulacja	P120 (około 125 μm)
Materiał ścierny	Węglík krzemu (SiC)
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Podkład	Włókna bawełny
Typ konstrukcji	Pas bezkońcowy (zamknięta pętla)
Zastosowanie	Drewno twarde i miękkie, metal, tworzywa sztuczne, farby, lakiery

Zastosowanie

- Szlifowanie wykończeniowe drewna twardego (dąb, buk, jesion) przed lakierowaniem
- Obróbka powierzchni drewna miękkiego (sosna, świerk) w produkcji mebli
- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z elementów drewnianych
- Szlifowanie elementów metalowych po spawaniu lub cięciu
- Wygładzanie powierzchni tworzyw sztucznych przed montażem lub klejeniem
- Przygotowanie podłoża drewnianych pod nakładanie warstw wykończeniowych
- Obróbka krawędzi i naroży w produkcji stolarskiej

Kompatybilność z maszynami

Pas o wymiarach 75×457 mm pasuje do szlifierek taśmowych z rolkami o odpowiednim rozstawie. Przed zakupem należy sprawdzić

wymagane wymiary pasa w instrukcji obsługi urządzenia – producenci podają długość i szerokość w specyfikacji technicznej maszyny.

Użytkowanie i konserwacja

Montaż pasa

Pas zakłada się na rolki szlifierki zgodnie z kierunkiem obrotu zaznaczonym strzałką na wewnętrznej stronie. Napięcie pasa reguluje się mechanizmem naprężającym – prawidłowo napięty pas nie powinien się przesuwac na boki podczas pracy, ale także nie może być nadmiernie naciągnięty, co przyspiesza zużycie.

Warunki pracy

Węgiel krzemu generuje mniej ciepła niż tlenek glinu, ale przy intensywnym szlifowaniu temperatura powierzchni może wzrosnąć. Zaleca się stosowanie umiarkowanego docisku i regularny ruch maszyny po powierzchni, aby uniknąć lokalnego przegrzania materiału. W przypadku drewna przegrzanie prowadzi do przypalenia, w przypadku lakierów – do rozmięknienia powłoki.

Oczyszczanie pasa

Podczas szlifowania żywic, farb lub lakierów ziarna mogą zapychać się resztkami materiału. Pas można oczyścić gumowym blokiem czyszczącym lub szczotką z włókien mosiężnych. Zapchany pas traci skuteczność i wymaga wymiany.

Moment wymiany

Pas należy wymienić, gdy ziarna ściernie są zużyte (powierzchnia błyszcząca, brak ścierności), podkład jest uszkodzony (pęknięcia, rozwarstwienie) lub pas jest nadmiernie zapchany i nie poddaje się czyszczeniu.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć pasy o innych granulacjach: P80 do szlifowania zgrubnego, P180 do szlifowania finiszowego oraz P240 do ostatecznego wygładzania przed lakierowaniem.