

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-bezkoncowy-75x457mmp150-papier-scierny-geko-g00356-p-17672.html>

Pas bezkońcowy 75x457mmP150 papier ścierny GEKO G00356

Cena brutto	11,82 zł
Cena netto	9,61 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00356
Kod producenta	G00356
Kod EAN	5901477102332
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pas bezkońcowy 75x457mm P150 papier ścierny GEKO G00356

Bezkońcowy pas ścierny z ziarnami węgla krzemu na podkładzie bawełnianym, przeznaczony do szlifowania drewna, metalu, tworzyw sztucznych oraz powłok lakierniczych w szlifierkach taśmowych.

Wymiary 75 x 457 mm

Gradacja P150

Materiał ścierny Węgiel krzemu

Podkład Włókna bawełny

Charakterystyka techniczna

Materiał ścierny - węgiel krzemu

Ziarna SiC wiązane żywicą syntetyczną zapewniają skuteczne szlifowanie zarówno materiałów miękkich (drewno iglaste, aluminium), jak i twardych (drewno liściaste, stal). Charakteryzują się ostrymi krawędziami, które dłużej zachowują zdolność skrawania.

Gradacja P150 - zastosowanie

Ziarnistość P150 (średnica ziarna ~100 µm) stosowana jest do szlifowania pośredniego i wykańczającego. Usuwa ślady po wcześniejszym szlifowaniu grubszym ścierniwem i przygotowuje powierzchnię pod lakierowanie lub dalsze obróbki.

Podkład bawełniany

Elastyczny podkład z włókien bawełny zapewnia dobrą przyczepność ziaren, wytrzymałość na rozciąganie i elastyczność pasa. Umożliwia szlifowanie zarówno płaszczyzn, jak i lekko profilowanych powierzchni bez ryzyka przedwczesnego zerwania.

Konstrukcja bezkońcowa

Pas zszyty na stałe w pętlę eliminuje konieczność łączenia końców podczas pracy. Zapewnia równomierne zużycie ścierniwa na całej długości i stabilną pracę bez wibracji czy poślizgów na rolkach szlifierki.

Specyfikacja techniczna

Model	G00356
Wymiary pasa	75 x 457 mm
Gradacja	P150 (FEPA)
Materiał ścierny	Węglík krzemu (SiC)
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Podkład	Włókna bawełny
Typ konstrukcji	Pas bezkońcowy (zszyty)

Zastosowanie

- Szlifowanie drewna twardego i miękkiego w przemyśle meblarskim
- Przygotowanie powierzchni drewnianych pod lakierowanie
- Szlifowanie metali kolorowych i stali
- Obróbka elementów z tworzyw sztucznych
- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb
- Wygładzanie spawów i krawędzi metalowych
- Szlifowanie płaszczyzn i lekko profilowanych powierzchni
- Prace wykończeniowe przed montażem lub powlekaniami

Kompatybilność z urządzeniami

Jak sprawdzić zgodność z szlifierką taśmową

Pas o wymiarach 75 x 457 mm pasuje do szlifierek taśmowych z rolkami oddalonymi o ~457 mm i szerokością taśmy 75 mm. Przed

zakupem należy sprawdzić w instrukcji urządzenia wymagane wymiary pasa – producenci podają je w formacie szerokość x obwód (np. 75 x 457 mm). Pas musi dokładnie odpowiadać tym wartościom.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem należy sprawdzić kierunek strzałki na wewnętrznej stronie pasa i zamontować go zgodnie z kierunkiem obrotów szlifierki. Pas powinien być równomiernie naprężony – zbyt luźny będzie się ślizgał, zbyt napięty może ulec przedwczesnemu zerwaniu.

Podczas pracy zaleca się stosowanie umiarkowanego docisku – zbyt silny nacisk powoduje przegrzewanie ścierniwa, zatykanie ziaren i skraca żywotność pasa. Po zakończeniu pracy warto oczyścić pas ze zbrylonych pyłów szczotką lub sprężonym powietrzem.

Pasy należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła i wilgoci, które mogą osłabić spoiwo i podkład bawełniany.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć pasy o innych gradacjach: P80-P100 do usuwania grubszych warstw, P180-P240 do szlifowania wykańczającego przed lakierowaniem. W przypadku szlifowania metali przydatne mogą być pasy z tlenkiem glinu, które lepiej radzą sobie ze stalą i metalami żelaznymi.