

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-bezkoncowy-75x457mmp36-papier-scierny-geko-g00351-p-17667.html>

Pas bezkońcowy 75x457mmP36 papier ścierny GEKO G00351

Cena brutto	11,42 zł
Cena netto	9,28 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G00351
Kod producenta	G00351
Kod EAN	5901477102271
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pas bezkońcowy 75x457mm P36 papier ścierny GEKO G00351

Bezkońcowy pas ścierny z materiałem ściernym z węgla krzemu na podkładzie bawełnianym. Przeznaczony do szlifowania drewna, metalu, tworzyw sztucznych oraz powłok lakierniczych w szlifierniach taśmowych.

Wymiary 75 x 457 mm

Granulacja P36

Materiał ścierny Węgiel krzemu

Podkład Włókno bawełniane

Charakterystyka techniczna

Granulacja P36 - grube szlifowanie

Gradacja P36 (ziarnistość ok. 538 μm) stosowana jest do usuwania dużych nierówności, zdzierania starych powłok oraz wstępnego wyrównywania powierzchni. Pozostawia widoczne rysy wymagające dalszego szlifowania drobniejszym ziarnem.

Węgiel krzemu - uniwersalność zastosowań

Materiał ścierny z węgla krzemu (SiC) charakteryzuje się ostrymi krawędziami ziaren, co zapewnia skuteczne szlifowanie zarówno

materiałów miękkich jak i twardych. Sprawdza się w obróbce drewna, metali nieżelaznych, lakierów i tworzyw sztucznych.

Wiązanie żywiczne

Żywica syntetyczna jako spoiwo zapewnia elastyczność pasa i odporność na podwyższoną temperaturę generowaną podczas szlifowania. Umożliwia równomierne rozmieszczenie ziaren ściernych na powierzchni.

Podkład bawełniany

Włókna bawełniane stanowią wytrzymały podkład odporny na rozciąganie i zrywanie. Elastyczność materiału pozwala na dopasowanie pasa do kształtu obrabianej powierzchni oraz wydłuża żywotność narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	G00351
Wymiary pasa	75 x 457 mm
Granulacja	P36 (FEPA)
Materiał ścierny	Węglík krzemu (SiC)
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Podkład	Włókno bawełniane
Typ	Pas bezkońcowy (zamknięta pętla)
Zastosowanie	Drewno, metal, tworzywa sztuczne, powłoki lakiernicze

Zastosowanie

- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z drewna
- Wstępne wyrównywanie powierzchni drewnianych przed dalszym szlifowaniem
- Zdzieranie rdzy i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych
- Obróbka drewna twardego i miękkiego w przemyśle meblarskim
- Szlifowanie tworzyw sztucznych wymagających intensywnej obróbki
- Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub lakierowanie
- Usuwanie nierówności po spawaniu lub cięciu metalu
- Wyrównywanie powierzchni kompozytowych

Kompatybilność i użytkowanie

Dopasowanie do szlifierki

Pas o wymiarach 75 x 457 mm pasuje do szlifierek taśmowych z rolkami o odpowiednim rozstawie. Przed zakupem należy sprawdzić

wymagane wymiary pasa w instrukcji obsługi szlifierki – niedopasowany pas może zsuwać się z rolek lub nie napiąć się prawidłowo.

Prędkość pracy

Pas należy stosować zgodnie z zaleceniami producenta szlifierki dotyczącymi maksymalnej prędkości obwodowej. Przekroczenie dopuszczalnej prędkości może prowadzić do przegrzania materiału ściernego i uszkodzenia pasa.

Konserwacja i wymiana

Pas wymaga wymiany, gdy ziarna ściernie się zużyją (spadek efektywności szlifowania) lub gdy pojawią się uszkodzenia mechaniczne podkładu. Regularne czyszczenie pasa z pyłu przedłuży jego żywotność – można stosować szczotki do czyszczenia materiałów ściernych.

Produkty powiązane

Do dalszych etapów obróbki zaleca się stosowanie pasów o wyższej gradacji: P60, P80, P120 lub P150 w zależności od wymaganej gładkości powierzchni. Do pracy z pasami ściernymi przydatne są szczotki czyszczące oraz systemy odpylania.