

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-bezkoncowy-75x457mmp40-papier-scierny-geko-g00352-p-17668.html>

Pas bezkońcowy 75x457mmP40 papier ścierny GEKO G00352

Cena brutto	11,82 zł
Cena netto	9,61 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00352
Kod producenta	G00352
Kod EAN	5901477102288
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pas bezkońcowy 75×457 mm P40 GEKO G00352

Bezkońcowy pas ścierny z ziarnami węgla krzemu na podkładzie bawełnianym, przeznaczony do szlifowania drewna, metali i tworzyw sztucznych w szlifierkach taśmowych.

Wymiary 75 × 457 mm

Granulacja P40

Materiał ścierny Węgiel krzemu

Podkład Bawełna

Charakterystyka techniczna

Granulacja P40 - grube szlifowanie

Ziarnistość P40 (ok. 425 µm) to gradacja do obróbki wstępnej i usuwania większych nierówności. Usuwa stare warstwy lakieru, farby oraz wyrównuje powierzchnie przed wykończeniem. Pozostawia widoczne rysy, wymagające dalszego szlifowania drobniejszymi gradacjami.

Węglik krzemu - uniwersalność zastosowań

Ziarna węglika krzemu (SiC) charakteryzują się ostrymi krawędziami i twardością 9,5 w skali Mohsa. Skutecznie szlifują zarówno materiały twarde (drewno egzotyczne, metale nieżelazne), jak i miękkie (sosna, świerk, tworzywa sztuczne). Wiązanie żywiczne zapewnia elastyczność i odporność na wysokie temperatury.

Podkład bawełniany - wytrzymałość mechaniczna

Tkana osnowa z włókien bawełnianych zapewnia odporność na rozciąganie i zrywanie podczas pracy w szlifierkach taśmowych. Elastyczność podkładu pozwala na dopasowanie do profili i krawędzi, co zwiększa uniwersalność zastosowania.

Konstrukcja bezkońcowa - ciągła praca

Pas łączony w zamknięty obwód eliminuje konieczność ręcznej wymiany taśmy podczas szlifowania. Zapewnia równomierne zużycie ziaren na całej długości i stabilną pracę przy wysokich obrotach szlifierki.

Specyfikacja techniczna

Model	G00352
Wymiary pasa	75 × 457 mm
Granulacja	P40 (FEPA)
Materiał ścierny	Węglik krzemu (SiC)
Rodzaj wiązania	Żywica syntetyczna
Materiał podkładu	Włókna bawełniane
Typ konstrukcji	Pas bezkońcowy

Zastosowanie

- Szlifowanie wstępne drewna twardego i miękkiego przed wykończeniem
- Usuwanie starych warstw lakieru, farby i powłok z powierzchni drewnianych
- Wyrównywanie nierówności i usuwanie śladów obróbki mechanicznej
- Szlifowanie metali nieżelaznych (aluminium, mosiądz, miedź)
- Obróbka tworzyw sztucznych i kompozytów
- Przygotowanie powierzchni pod klejenie lub lakierowanie
- Profilowanie krawędzi elementów drewnianych
- Zastosowania w przemyśle meblarskim i stolarskim

Kompatybilność z szlifierkami

Pas o wymiarach 75 × 457 mm jest standardem stosowanym w popularnych szlifierkach taśmowych. Przed zakupem należy

sprawdzić wymagane wymiary w instrukcji obsługi urządzenia – producenci podają długość i szerokość w milimetrach lub calach (3" × 18").

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem pasa należy sprawdzić kierunek obrotu zaznaczony strzałką na wewnętrznej stronie taśmy. Niewłaściwy montaż skraca żywotność pasa i obniża wydajność szlifowania.

Podczas pracy należy unikać nadmiernego docisku, który powoduje przegrzewanie materiału i szybsze zużycie ziaren. Regularne czyszczenie pasa gumką czyszczącą lub szczotką usuwa zalepiające cząstki materiału i przywraca skuteczność szlifowania.

Pasy należy przechowywać w suchym pomieszczeniu w temperaturze 15-25°C, z dala od źródeł ciepła. Wilgoć osłabia wiązanie klejowe i może prowadzić do odklejenia ziaren.

Produkty powiązane

Do wykończenia powierzchni po szlifowaniu pasem P40 zaleca się zastosowanie kolejnych gradacji: P60, P80, P120 i P180. Drobniejsze ziarnistości stopniowo wygładzają powierzchnię i usuwają rysy pozostawione przez poprzednie gradacje.