

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-bezkoncowy-75x457mmp60-papier-scierny-geko-g00353-p-17669.html>

Pas bezkońcowy 75x457mmP60 papier ścierny GEKO G00353

Cena brutto	13,19 zł
Cena netto	10,72 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00353
Kod producenta	G00353
Kod EAN	5901477102295
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pas bezkońcowy 75x457mm P60 GEKO G00353

Bezkońcowy pas ścierny do szlifierek taśmowych, przeznaczony do obróbki drewna, metalu, tworzyw sztucznych oraz powłok lakierniczych. Ziarnistość P60 odpowiada za gruboziarniste szlifowanie z wydajnym usuwaniem materiału.

Wymiary 75 × 457 mm

Granulacja P60

Materiał ścierny Węglik krzemu

Model G00353

Charakterystyka techniczna

Granulacja P60 - gruboziarniste szlifowanie

Ziarnistość P60 (średnica ziarna ok. 269 µm) zapewnia szybkie usuwanie materiału przy obróbce wstępnej. Stosowana do wyrównywania powierzchni, usuwania starych powłok oraz przygotowania pod kolejne etapy wykończenia.

Węglik krzemu - uniwersalność zastosowań

Ziarna węgla krzemu (SiC) charakteryzują się dużą twardością i ostrością krawędzi tnących. Materiał ten sprawdza się przy szlifowaniu drewna twardego i miękkiego, metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych oraz usuwaniu farb i lakierów.

Wiązanie żywicą syntetyczną

Żywica syntetyczna zapewnia trwałe osadzenie ziaren ściernych i elastyczność pasa podczas pracy. Wiązanie odporne na temperatury powstające podczas szlifowania oraz na obciążenia mechaniczne.

Podkład z włókien bawełnianych

Bawełniana osnowa zapewnia wytrzymałość na rozciąganie i zrywanie przy jednoczesnej elastyczności. Materiał dostosowuje się do kształtu obrabianej powierzchni, co zapobiega przedwczesnemu zużyciu pasa.

Specyfikacja techniczna

Model	G00353
Wymiary pasa	75 × 457 mm
Granulacja	P60 (FEPA)
Materiał ścierny	Węgiel krzemu (SiC)
Typ wiązania	Żywica syntetyczna
Podkład	Włókna bawełniane
Typ pasa	Bezkońcowy (zamknięta pętla)

Jak sprawdzić kompatybilność z szlifierką

Przed zakupem należy zweryfikować wymiary pasa wymagane przez szlifierkę taśmową. Parametry 75 × 457 mm oznaczają szerokość taśmy 75 mm oraz obwód zamkniętej pętli 457 mm. Dane te znajdują się w instrukcji obsługi narzędzia lub na tabliczce znamionowej.

Zastosowanie

- Szlifowanie wstępne drewna twardego i miękkiego w produkcji meblarskiej
- Wyrównywanie nierówności i usuwanie śladów obróbki mechanicznej
- Usuwanie starych powłok lakierniczych, farb i warstw ochronnych
- Obróbka metali nieżelaznych - aluminium, miedzi, mosiądzu
- Szlifowanie tworzyw sztucznych i materiałów kompozytowych

-
- Przygotowanie powierzchni pod nakładanie nowych powłok
 - Usuwanie rdzy i zanieczyszczeń z elementów metalowych
 - Obróbka elementów drewnianych w stolarstwie budowlanym

Użytkowanie i konserwacja

Podczas montażu pasa należy zwrócić uwagę na kierunek obrotu szlifierki – strzałka na wewnętrznej stronie pasa musi być zgodna z kierunkiem ruchu taśmy. Pas powinien być odpowiednio naprężony zgodnie z zaleceniami producenta narzędzia.

W trakcie pracy zaleca się stosowanie równomiernego nacisku i unikanie przegrzewania materiału. Nadmierna temperatura może prowadzić do zatykania ziaren ściernych (szczególnie przy obróbce żywic i tworzyw) oraz osłabienia wiązania.

Po zakończeniu pracy pas należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć może osłabić podkład bawełniany i zmniejszyć trwałość produktu.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć pasy o różnych gradacjach: P80 i P100 do szlifowania pośredniego, P120-P180 do wykończenia oraz P220-P400 do szlifowania finiszowego przed lakierowaniem.