

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-bezkoncowy-75x457mmp80-papier-scierny-geko-g00354-p-17670.html>

Pas bezkońcowy 75x457mmP80 papier ścierny GEKO G00354

Cena brutto	13,19 zł
Cena netto	10,72 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00354
Kod producenta	G00354
Kod EAN	5901477102301
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pas bezkońcowy 75x457mm P80 papier ścierny GEKO G00354

Bezkońcowy pas ścierny z materiałem ściernym w postaci węgla krzemu, przeznaczony do szlifowania drewna, metalu, tworzyw sztucznych oraz powierzchni lakierowanych. Podkład z włókien bawełnianych zapewnia elastyczność i odporność na rozciąganie podczas pracy.

Wymiary 75 × 457 mm

Granulacja P80

Materiał ścierny Węgiel krzemu

Model G00354

Charakterystyka techniczna

Węgiel krzemu jako materiał ścierny

Ziarna węgla krzemu wiązane żywicą syntetyczną zapewniają skuteczne szlifowanie zarówno materiałów miękkich (drewno iglaste), jak i twardych (drewno liściaste, metale nieżelazne). Materiał charakteryzuje się ostrością ziaren i odpornością na ścieranie.

Podkład bawełniany

Włókna bawełny stanowiące podstawę pasa zapewniają elastyczność i wytrzymałość mechaniczną. Tkanina absorbuje naprężenia podczas pracy, co zmniejsza ryzyko przedwczesnego zerwania pasa przy intensywnym użytkowaniu.

Granulacja P80

Gradacja P80 (średnica ziarna 201 µm) stosowana jest do szlifowania wstępnego i usuwania grubszych nierówności. Pozostawia widoczne rysy, dlatego wymaga dalszego wykończenia drobniejszą gradacją przed malowaniem lub lakierowaniem.

Format 75 × 457 mm

Wymiary odpowiadają standardowym szlifierkom taśmowym o szerokości roboczej 75 mm. Przed zakupem należy sprawdzić długość pasa wymaganą przez konkretny model szlifierki – niektóre urządzenia wymagają pasów o długości 533 mm lub innej.

Specyfikacja techniczna

Model	G00354
Wymiary pasa	75 × 457 mm
Granulacja	P80 (201 µm)
Materiał ścierny	Węglik krzemu (SiC)
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Podkład	Włókna bawełniane
Typ konstrukcji	Pas bezkońcowy (zamknięta pętla)

Zastosowanie

- Szlifowanie drewna twardego i miękkiego w przemyśle meblarskim
- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z drewna
- Wstępne wyrównywanie powierzchni drewnianych przed wykończeniem
- Obróbka metali nieżelaznych (aluminium, mosiądz, miedź)
- Szlifowanie tworzyw sztucznych i kompozytów
- Przygotowanie powierzchni pod klejenie lub malowanie
- Usuwanie rdzy i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych

Kompatybilność z maszyną

Przed zakupem należy zweryfikować wymagane wymiary pasa dla posiadanej szlifierki taśmowej. Producenci podają te informacje w instrukcji obsługi lub na tabliczce znamionowej urządzenia. Pas o niewłaściwej długości nie będzie się prawidłowo napinał, co może prowadzić do jego zsunienia lub uszkodzenia maszyny.

Użytkowanie i konserwacja

Montaż pasa

Pas należy zakładać zgodnie z kierunkiem strzałki naniesionej na jego wewnętrznej stronie. Przed uruchomieniem szlifierki należy sprawdzić prawidłowe wycentrowanie pasa na rolkach – większość maszyn posiada regulację boczną umożliwiającą korekcję położenia taśmy.

Praca z pasem P80

Granulacja P80 usuwa materiał stosunkowo szybko, dlatego należy unikać zbyt długiego dociskania w jednym miejscu, co może spowodować powstanie zagłębień. Szlifierkę należy prowadzić równomiernym ruchem wzdłuż włókien drewna. Zalecane jest stosowanie odsysania pyłu – zapobiega to zapychaniu ziaren i przedłuża żywotność pasa.

Wymiana pasa

Pas wymienia się, gdy ziarna ściernie ulegną stępieniu (widoczne po wydłużeniu czasu szlifowania i gorszej jakości powierzchni) lub gdy podkład ulegnie uszkodzeniu. Zużyty pas można rozpoznać po gładkiej, błyszczącej powierzchni ziaren oraz po pojawieniu się przetarć w tkaninie.

Produkty powiązane

Do wykończenia powierzchni po szlifowaniu pasem P80 zaleca się zastosowanie pasów o drobniejszej gradacji: P120 (usunięcie głębszych rys), P150 lub P180 (przygotowanie pod lakierowanie). Do szlifowania wstępnego grubszych nierówności można rozważyć pas P60 lub P40.