

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-bezkoncowy-75x533mm-p100-5-szt-spb2-100-schmith-p-58298.html>

Pas bezkońcowy 75x533mm P100 5 szt. SPB2-100 SCHMITH

Cena brutto	15,16 zł
Cena netto	12,33 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SPB2-100
Kod producenta	SPB2-100
Kod EAN	5902004749648
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Pas bezkońcowy 75x533mm P100 5 szt. SCHMITH SPB2-100

Pas szlifierski bezkońcowy na podłożu płóciennym z ziarnami elektrokorundu w pełnym nasypie. Przeznaczony do szlifowania drewna, metali, farb i lakierów za pomocą elektronarzędzi.

Wymiary 75 × 533 mm

Gradacja P100

Ziarno Elektrokorund

Ilość w opakowaniu 5 szt.

Charakterystyka techniczna

Podłoże płócienne

Wytrzymała tkanina zapewnia elastyczność i odporność na rozrywanie podczas pracy z narzędziami elektrycznymi. Podłoże płócienne jest bardziej odporne na naprężenia niż papierowe, co wydłuża żywotność pasa.

Ziarno elektrokorund

Tlenek glinu (Al_2O_3) to twardy minerał szlifierski o uniwersalnym zastosowaniu. Skutecznie usuwa materiał z różnych powierzchni, zachowując ostrość ziaren przez dłuższy czas pracy.

Nasyp pełny

Ziarna ściernie pokrywają całą powierzchnię pasa w gęstym układzie, co zapewnia równomierne szlifowanie i efektywne usuwanie materiału. Nasyp pełny to standard w pasach do obróbki uniwersalnej.

Gradacja P100

Średnie ziarno o wielkości około 125 μm . Stosowane do szlifowania wstępnego i pośredniego, usuwania śladów po grubszych gradacjach oraz przygotowania powierzchni przed wykończeniem drobniejszymi ziarnami.

Specyfikacja techniczna

Model	SPB2-100
Wymiary pasa	75 x 533 mm
Gradacja (FEPA)	P100
Typ ziarna	Elektrokorund (Al_2O_3)
Podłoże	Płócienne
Rodzaj nasypu	Pełny
Ilość w opakowaniu	5 sztuk
Przeznaczenie	Drewno, metal, farby, lakiery

Zastosowanie

- Szlifowanie drewna litego i materiałów drewnopochodnych
- Obróbka powierzchni metalowych - stal, aluminium, stopy metali
- Usuwanie starej farby i lakieru z różnych podłoży
- Wygładzanie powierzchni po obróbce grubszymi gradacjami
- Przygotowanie podłoża przed malowaniem lub lakierowaniem
- Usuwanie rdzy i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych
- Szlifowanie pośrednie w procesach wieloetapowych
- Praca z szlifierkami taśmowymi o wymiarach 75x533 mm

Kompatybilność z narzędziami

Pas o wymiarach 75x533 mm pasuje do szlifierek taśmowych wyposażonych w rolki o odpowiednim rozstawie. Przed zakupem należy sprawdzić wymagane wymiary pasa w instrukcji narzędzia - producenci podają je w formacie szerokość x obwód (np. 75x533

mm).

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy pas należy montować zgodnie z oznaczeniem kierunku obrotu (jeśli jest naniesione na spodniej stronie). Przed rozpoczęciem szlifowania warto uruchomić narzędzie na biegu jałowym, aby sprawdzić prawidłowe napięcie i wycentrowanie pasa.

Żywotność pasa zależy od materiału obrabianego, siły docisku i prędkości obrotowej. Zbyt duży docisk powoduje szybsze zużycie ziaren i przegrzewanie pasa. Regularne oczyszczanie pasa z pyłu (np. za pomocą szczotki czyszczącej) wydłuża jego trwałość.

Po zakończeniu pracy pas należy zdjąć z narzędzia, jeśli szlifierka będzie przechowywana przez dłuższy czas – zapobiega to trwałemu odkształceniu podłoża. Pasy należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć pasy w innych gradacjach: P60 lub P80 do szlifowania wstępnego, P120 lub P150 do wykończenia. Dla różnych materiałów dostępne są też pasy z innymi typami ziaren, np. cyrkon do metali lub węgiel krzemu do materiałów twardych.

...