

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-bezkoncowy-75x533mm-p100silicon-carbide-geko-g78475-p-20013.html>

Pas bezkońcowy 75x533mm P100" SILICON CARBIDE" GEKO G78475

Cena brutto	10,61 zł
Cena netto	8,63 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G78475
Kod producenta	G78475
Kod EAN	5901477119149
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pas bezkońcowy 75×533 mm P100 Silicon Carbide GEKO G78475

Pas ścierny z ziarnami węgla krzemu przeznaczony do szlifowania materiałów twardych i kruchych. Konstrukcja bezkońcowa eliminuje ryzyko rozerwania taśmy podczas intensywnej pracy.

Wymiary 75 × 533 mm

Gradacja P100

Materiał ścierny Silicon Carbide

Model G78475

Charakterystyka techniczna

Ziarna węgla krzemu (SiC)

Materiał ścierny o ostrej krawędzi i dużej twardości, skuteczny w obróbce materiałów kruchych. Ziarna łamią się podczas pracy, odsłaniając nowe ostre krawędzie, co wydłuża okres użytkowania pasa.

Gradacja P100

Średnia ziarnistość odpowiadająca wielkości ziaren około 125 µm. Stosowana do szlifowania wstępnego i wyrównywania powierzchni

przed obróbką wykończeniową.

Wzmocniona konstrukcja

Podłoże odporne na zrywanie i rozciąganie, co zapewnia stabilność pasa podczas pracy z dużymi prędkościami obrotowymi szlifierek taśmowych.

Wymiary 75×533 mm

Standardowy rozmiar pasujący do większości profesjonalnych szlifierek taśmowych. Przed zakupem należy sprawdzić długość taśmy w specyfikacji urządzenia.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G78475
Wymiary pasa	75 × 533 mm
Gradacja	P100 (125 µm)
Materiał ścierny	Silicon Carbide (węgiel krzemu)
Typ konstrukcji	Pas bezkońcowy

Zastosowanie

- Szlifowanie marmuru i kamienia naturalnego
- Obróbka granitu i materiałów kamiennych
- Szlifowanie szkła i ceramiki
- Przygotowanie powierzchni lakierniczych karoserii samochodowych
- Usuwanie starych powłok lakierniczych
- Obróbka żywic i kompozytów
- Szlifowanie metali nieżelaznych (aluminium, mosiądz)
- Wyrównywanie powierzchni przed polerowanie

Kompatybilność z urządzeniami

Pas przeznaczony do szlifierek taśmowych akceptujących taśmy o długości 533 mm i szerokości 75 mm. Przed zakupem należy zweryfikować wymiary w instrukcji obsługi urządzenia – różnice nawet o kilka milimetrów uniemożliwiają prawidłowe zamontowanie pasa.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem pasa należy sprawdzić stan rolek prowadzących szlifierki – zużyte lub uszkodzone rolki powodują nierównomierne zużycie taśmy. Pas należy montować zgodnie ze strzałką kierunku obrotów, jeśli jest ona naniesiona na wewnętrznej stronie taśmy.

Podczas pracy zaleca się stosowanie umiarkowanego docisku – zbyt duży nacisk powoduje przegrzewanie pasa i zatykanie ziaren pyłem. Regularne czyszczenie powierzchni ścierniej gumowym blokiem czyszczącym wydłuża żywotność pasa.

Przy szlifowaniu materiałów kamiennych wskazane jest stosowanie chłodzenia wodnego, co zapobiega przegrzewaniu ziaren i poprawia efektywność szlifowania. W przypadku pracy na sucho należy stosować odsysanie pyłu.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć pasy o innych gradacjach: P60 do zgrubnego usuwania materiału, P150-P180 do szlifowania wykończeniowego oraz P240-P400 do przygotowania powierzchni pod polerowanie.