

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-bezkoncowy-75x533mm-p120silicon-carbide-geko-g78476-p-20014.html>

Pas bezkońcowy 75x533mm P120" SILICON CARBIDE" GEKO G78476

Cena brutto	10,61 zł
Cena netto	8,63 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G78476
Kod producenta	G78476
Kod EAN	5901477119156
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pas bezkońcowy 75x533mm P120 Silicon Carbide GEKO G78476

Pas ścierny z węgliku krzemu przeznaczony do szlifowania materiałów twardych i niemetalicznych. Wymiary 75x533 mm zapewniają kompatybilność ze standardowymi szlifierkami taśmowymi.

Wymiary 75 × 533 mm

Gradacja P120

Materiał ścierny Silicon Carbide

Model G78476

Charakterystyka techniczna

Materiał ścierny Silicon Carbide (SiC)

Węglik krzemu charakteryzuje się ostrymi krawędziami ziaren i twardością zbliżoną do diamentu. Dzięki temu skutecznie szlifuje materiały twarde o niskiej plastyczności, które wymagają agresywnego cięcia bez zatykania powierzchni ściernej.

Gradacja P120

Ziarnistość P120 (średnica ziarna około 125 µm) zapewnia równowagę między wydajnością szlifowania a uzyskiwaną gładkością

powierzchni. Stosowana do usuwania nierówności i przygotowania powierzchni przed wykończeniem.

Wzmocniona konstrukcja

Podłoże pasa wykonane z wytrzymałego materiału odpornego na zrywanie i rozciąganie. Pozwala to na pracę przy wyższych prędkościach obrotowych i dłuższą żywotność narzędzia podczas intensywnego użytkowania.

Format 75 × 533 mm

Wymiary standardowe dla większości szlifierek taśmowych klasy hobby i półprofesjonalnej. Przed zakupem należy zweryfikować wymiary pasów w instrukcji obsługi posiadanego urządzenia.

Specyfikacja techniczna

Model	G78476
Wymiary pasa	75 × 533 mm
Gradacja	P120 (125 µm)
Materiał ścierny	Silicon Carbide (SiC)
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Szlifowanie kamienia naturalnego: marmur, granit, piaskowiec
- Obróbka szkła i ceramiki technicznej
- Przygotowanie powierzchni lakierniczych karoserii samochodowych
- Szlifowanie kompozytów i tworzyw sztucznych
- Usuwanie powłok lakierniczych i antykorozyjnych
- Wyrównywanie powierzchni betonowych i tynków
- Obróbka materiałów niemetalicznych o dużej twardości

Kiedy stosować Silicon Carbide zamiast tlenku glinu?

Silicon Carbide (SiC) sprawdza się w materiałach niemetalicznych i twardych, gdzie ziarna szybko się tępią. Tlenek glinu (Al_2O_3) lepiej nadaje się do metali, drewna i tworzyw miękkich. Dla kamienia, szkła i karoserii SiC zapewnia wyższą wydajność przy mniejszym nagrzewaniu materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Przed założeniem pasa należy sprawdzić zgodność wymiarów ze szlifierką oraz stan rolek napędowych i napinających. Pas powinien być założony zgodnie z kierunkiem strzałki zaznaczonej na wewnętrznej stronie.

Podczas pracy należy utrzymywać stały, umiarkowany docisk – zbyt silny powoduje przegrzewanie i przedwczesne zużycie ścierniwa. Zaleca się stosowanie prędkości obrotowej zalecanej przez producenta szlifierki dla danego typu materiału.

Po zakończeniu pracy pas należy zdjąć z urządzenia, aby uniknąć trwałego odkształcenia. Przechowywanie w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła i wilgoci, wydłuża żywotność produktu.

Sprawdzanie kompatybilności

Wymiary pasa mierzy się wzdłuż wewnętrznej krawędzi (obwód) oraz szerokość. Dla rozmiaru 75×533 mm: szerokość to 75 mm, obwód to 533 mm. Nawet niewielka różnica (np. 534 mm zamiast 533 mm) może uniemożliwić prawidłowe napięcie pasa.