

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-bezkoncowy-75x533mm-p150silicon-carbide-geko-g78477-p-20015.html>

Pas bezkońcowy 75x533mm P150" SILICON CARBIDE" GEKO G78477

Cena brutto	10,61 zł
Cena netto	8,63 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G78477
Kod producenta	G78477
Kod EAN	5901477119163
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pas bezkońcowy 75×533 mm P150 Silicon Carbide GEKO G78477

Pas ścierny z ziarnami węgliku krzemu przeznaczony do szlifowania materiałów twardych i kruchych. Konstrukcja bezkońcowa zapewnia ciągłą pracę bez przerw na wymianę.

Wymiary 75 × 533 mm

Gradacja P150

Materiał ścierny Silicon Carbide

Model G78477

Charakterystyka techniczna

Materiał ścierny Silicon Carbide

Węgiel krzemu (SiC) to syntetyczny minerał o twardości 9,5 w skali Mohsa. Charakteryzuje się ostrymi krawędziami ziaren, które skutecznie przecinają materiały twarde i kruche. Zalecany do szlifowania kamienia, szkła, ceramiki oraz lakierów samochodowych.

Gradacja P150

Ziarnistość P150 (średnica ziarna około 100 µm) stosowana do szlifowania średniego. Usuwa rysy po gradacji grubszej, przygotowuje

powierzchnię pod wykończenie. Pozostawia ślad szlifowania widoczny, ale niezbyt głęboki.

Wytrzymałość mechaniczna

Podłoże wzmocnione zapewnia odporność na zrywanie przy dużych obrotach. Pas zachowuje geometrię podczas pracy, co eliminuje ryzyko pęknięcia lub odkształcenia pod obciążeniem.

Konstrukcja bezkońcowa

Brak złącza zwiększa trwałość i równomierność szlifowania. Pas pracuje płynnie przez cały czas użytkowania, bez cyklicznych uderzeń charakterystycznych dla pasm z klejonymi końcami.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G78477
Wymiary pasa	75 × 533 mm
Szerokość	75 mm
Długość	533 mm
Gradacja	P150 (ziarnistość średnia)
Materiał ścierny	Węglik krzemu (Silicon Carbide)
Typ konstrukcji	Pas bezkońcowy

Zastosowanie

- Szlifowanie marmuru i granitu przy obróbce kamienia naturalnego
- Wyrównywanie powierzchni szkła technicznego i dekoracyjnego
- Przygotowanie podłoża pod lakierowanie karoserii samochodowych
- Matowanie i usuwanie rys z lakierów samochodowych
- Obróbka płytek ceramicznych i gresu porcelanowego
- Szlifowanie kompozytów na bazie żywic epoksydowych
- Wygładzanie betonu architektonicznego

Kompatybilność z narzędziami

Pas o wymiarach 75×533 mm pasuje do szlifierek taśmowych z rolkami o tej samej długości obwodu. Przed zakupem należy sprawdzić specyfikację szlifiarki – parametr podawany jako "długość taśmy" lub "obwód taśmy" musi wynosić 533 mm. Szerokość 75 mm wymaga odpowiedniej szerokości rolek roboczych.

Użytkowanie i konserwacja

Pas ścierny z węgla krzemu wymaga stosowania odpowiedniej prędkości obwodowej – zazwyczaj 15-20 m/s dla gradacji P150. Zbyt niska prędkość zmniejsza wydajność, zbyt wysoka powoduje przegrzewanie materiału.

Podczas szlifowania materiałów twardych zaleca się chłodzenie wodne, które zapobiega zatykaniu ziaren i wydłuża żywotność pasa. W przypadku lakierów samochodowych stosuje się szlifowanie na sucho z odpylaniem.

Pas należy przechowywać w pozycji zawieszonej lub leżącej płasko, w temperaturze pokojowej i niskiej wilgotności. Unikać zagięć i skręcania, które mogą uszkodzić podłoże.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki rozważ pasy o innych gradacjach: P80 do zgrubnego szlifowania, P240-P320 do wykańczania przed polerowaniem. W przypadku materiałów metalicznych skuteczniejsze będą pasy z tlenkiem glinu (Al_2O_3).