

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pas-bezkoncowy-75x533mm-p40silicon-carbide-geko-g78472-p-20010.html>

Pas bezkońcowy 75x533mm P40 "SILICON CARBIDE" GEKO G78472

Cena brutto	10,61 zł
Cena netto	8,63 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G78472
Kod producenta	G78472
Kod EAN	5901477119101
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pas bezkońcowy 75x533mm P40 Silicon Carbide GEKO G78472

Pas ścierny do szlifierek taśmowych przeznaczony do obróbki materiałów twardych i kruchych. Ziarnistość P40 zapewnia intensywne usuwanie materiału przy wstępnym szlifowaniu.

Wymiary 75 × 533 mm

Ziarnistość P40

Materiał ścierny Silicon Carbide

Model G78472

Charakterystyka techniczna

Materiał ścierny Silicon Carbide (SiC)

Węgiel krzemu charakteryzuje się ostrymi krawędziami ziaren i twardością 9,5 w skali Mohsa. Dzięki temu skutecznie szlifuje materiały twarde i kruche, które są odporne na tradycyjne ścierniwa korundowe. Materiał kruszący się podczas pracy odsłania nowe ostre krawędzie, co wydłuża żywotność pasa.

Ziarnistość P40

Gradacja P40 (średnica ziarna 425 µm) należy do kategorii bardzo grubej. Stosowana do szybkiego usuwania materiału, wyrównywania nierówności i przygotowania powierzchni pod dalsze szlifowanie. Pozostawia wyraźne rysy wymagające dalszej obróbki drobniejszymi gradacjami.

Wzmocniona konstrukcja

Podłoże z tkaniny poliestrowej zapewnia odporność na rozciąganie i zrywanie podczas pracy z dużym naciskiem. Elastyczna podstawa umożliwia dopasowanie do profilu szlifowanej powierzchni i stabilną pracę przy wysokich prędkościach obrotowych szlifierki.

Format 75 × 533 mm

Wymiar standardowy pasujący do popularnych szlifierek taśmowych małej i średniej mocy. Przed zakupem należy sprawdzić wymiary w instrukcji narzędzia - długość pasa musi być dokładnie dopasowana, szerokość nie może przekraczać szerokości rolek prowadzących.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G78472
Wymiary pasa	75 × 533 mm (szerokość × długość)
Ziarnistość	P40 (425 µm)
Materiał ścierny	Silicon Carbide (SiC)
Typ podłoża	Tkanina poliestrowa
Kategoria gradacji	Bardzo gruba (usuwanie materiału)

Zastosowanie

- Szlifowanie kamienia naturalnego - marmur, granit, piaskowiec
- Obróbka szkła i ceramiki technicznej
- Usuwanie powłok lakierniczych z karoserii samochodowych
- Wyrównywanie szpachli i mas naprawczych na blasze
- Przygotowanie powierzchni betonowych przed szlifowaniem wykończeniowym
- Obróbka kompozytów na bazie żywic epoksydowych
- Szlifowanie metali nieżelaznych - mosiądz, aluminium, miedź
- Usuwanie rdzy i zgorzeli z powierzchni metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i sprawdzanie

Przed założeniem pasa należy sprawdzić stan rolek prowadzących i napinających szlifierki – uszkodzenia mogą prowadzić do przedwczesnego zużycia. Pas montować zgodnie ze strzałką kierunku obrotów (jeśli jest oznaczony). Po założeniu sprawdzić centrowanie – pas nie może zjeżdżać na boki podczas pracy.

Parametry pracy

Prędkość posuwu dostosować do obrabianego materiału. Zbyt wolny posuw powoduje przegrzewanie i zatykanie ziaren, zbyt szybki – nieefektywne szlifowanie. Przy materiałach twardych (kamień, szkło) stosować chłodzenie wodne. Unikać pracy w jednym miejscu – ruch równomierny zapobiega powstawaniu wgłębień.

Przechowywanie

Pasy przechowywać w suchym pomieszczeniu w temperaturze 15-25°C, z dala od źródeł ciepła i wilgoci. Wilgoć osłabia spoiwo i podłoże, skrajne temperatury mogą powodować odkształcenia. Niewykorzystane pasy zawiesić lub układać płasko – unikać zaginania, które osłabia konstrukcję.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć zakup pasów o drobniejszych gradacjach (P80, P120, P180) do szlifowania wykończeniowego oraz szczotek do czyszczenia rolek szlifierki z nagromadzonego pyłu ściernego.